

# 第41回

# 「優秀経営者顕彰」

(氏名 五十音順)

## ■最優秀経営者賞 (優秀経営者賞)



日東光器社長  
山田 陽一郎氏

△受賞理由▽光学プリズムごさいます。創業以来、M・ミラーの專業メーカー、平面光学部品の專業メーカーで、製品群は超微細なプリズムとして、製造・販売を手づから3ミリの超大型のミラまで約500種と多岐にわたる。供給先も半導体・液晶製造装置、光通信、カメラなど幅広く、特に半導体や液晶製造装置向けでは世界に通用するグローバルニッチトップ企業となつた。2016年に社長に就任し、最先端分野の顧客の開拓に力を注いだ。製品の高度化・高付加価値化により半導体・液晶関連分野を伸ばした。収益基盤を強化し大きく成長させた。

△喜びの声▽大変栄誉ある賞をいただき、ありがとうございます。(東京都千代田区)

## ■優秀経営者賞

吉永機械会長

池永 恵明氏



△受賞理由▽建設機械や鉱山機械を手がけ、超高層ビル建築工事で使用される「タワー」が、業界トップシェアを占める。大企業やお客様、日々係は競合他社と一線を画し、業界で確固たる地位を築いた。

△喜びの声▽優秀な経営者が多くいる中で、

深江特殊鋼社長

木村 雅昭氏



△受賞理由▽特殊鋼メーカーとして1959年に創業。製造業の市況に先駆けて捉え、自社を「ものづくりに変革する」ことに注力し、事業形態を変化させた。全国に営業拠点を設け、自社加工に加え、協力企業と一緒に製品を顧客に届けるなど、業界最大級のネットワークを構築しモノづく

MHT社長

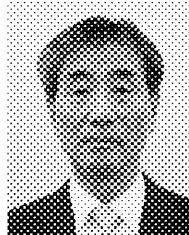
井手 敏文氏



△受賞理由▽船舶用ワイナッチ装置を手がけ、システムの設計、製造、販売、メンテナンスが一体となった「オールサービス」を提供する。日本の水産業、特に沖合・遠洋漁業の発展に貢献している。国内外のメンテナンス体制を拡充し、水産業の船舶が安心して操業できる環境を整備した。

神威産業社長

十万 幹雄氏



△受賞理由▽船用や油圧機器向け熱交換器を手がけ、半導体製造装置向け、船用デッキクレーン向けなど各種製品が高いシェアを誇る。顧客の最新製品開発時から熱交換器メーカーとして関わり、産業界の発展に寄与している。

イマオコーポレーション社長

今尾 任城氏



△受賞理由▽標準機械部品、標準治具、ア事業領域を広げた。商品開発や工場の改善活動などにも取り組む。事業を改革し、「ものづくり」の原点に立ち戻り、顧客起点での製品開発を強化した。

ランベックスジャパン社長

原田 実生氏



△受賞理由▽木材・住宅用資材やプレキャスト部材の加工販売を手がける。「長持ちする強い木の家づくり」で大手と差別化を図り、オリジナルの木造住宅工法も開発。熊本県や周辺県の木材利活用も推進し、林業の活性化に向けた支援も行う。

日刊工業新聞社は優れた中堅・中小企業経営者を表彰する「第41回優秀経営者顕彰」(選考委員長=石村和彦産業技術総合研究所理事長兼最高執行責任者)で、最優秀経営者賞に日東光器(東京都千代田区)の山田陽一郎社長を選出するなど、22人の受賞者を決定した。1983年に始まった同顕彰制度は、卓越した手腕で企業の成長や社会の発展に大きく貢献した経営者を表彰する。贈賞式は2024年1月15日に東京・大手町の経団連会館で開く。

# 受賞22氏の「喜びの声」

## ■優秀創業者賞

木田精工社長

木田 潔氏



《受賞理由》表面処理・電解メッキ装置などを手がけ、半世紀にわたるメッキに携わった。1977年「無排水めっき処理システム」を開発し、苦勞の連続で来た。子ども4人と孫13人、半自動化・完全自動化・無人化への取り組みを通じて、3K（苦、楽、金）と揶揄される労働環境を乗り越えたことでの改善にも貢献した。

《喜びの声》石川県白山の登山口の小さな

新井精密社長

新井 利幸氏



《受賞理由》金属加工が主事業で、2013年に35歳で社長に就任。電気自動車（EV）や医療分野など成長市場に進出する成長戦略を策定し、若手登用や業務改革を進めた。

《喜びの声》高難易

## ■青年経営者賞

永光電機社長

小金澤 奈末氏



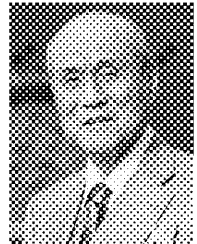
《受賞理由》コネクタなどの電子・制御機器部品をメインにした商社機能とともに、自社で制御盤、純水製造装置、画像検査装置なども製造する。

《喜びの声》2024年に創業70周年を迎

## ■女性経営者賞

マグナ会長

澤渡 要氏



《受賞理由》永久磁石の製造・販売、応用製品の設計・企画を手がけ、新規性と独自性のある「マグナ標準品」を創り上げた。

《喜びの声》身に余る光栄です。

ダンレックス社長

八木橋 拓也氏



《受賞理由》道路工事現場などの保安灯の専門メーカーで、製品開発と組織体制の強化に力を注ぐ。

《喜びの声》このように身に余る賞を受賞

倉敷ボーリング機工社長

佐古 さや香氏



《受賞理由》溶射による表面処理加工や機械加工を手がける。

《喜びの声》リーマン・ショックからコロ

日本機械技術会長

西藤 彰氏

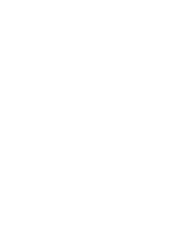


《受賞理由》産業用大型送風機で国内トップ設計を得意とし、置き換え需要を狙うビジネスモデルで競合と差別化を図る。

《喜びの声》当社は

新井精密社長

新井 利幸氏



《受賞理由》金属加工が主事業で、2013年に35歳で社長に就任。電気自動車（EV）や医療分野など成長市場に進出する成長戦略を策定し、若手登用や業務改革を進めた。

《喜びの声》高難易

永光電機社長

小金澤 奈末氏

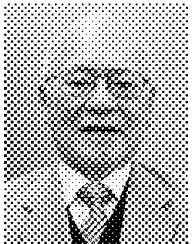


《受賞理由》コネクタなどの電子・制御機器部品をメインにした商社機能とともに、自社で制御盤、純水製造装置、画像検査装置なども製造する。

《喜びの声》2024年に創業70周年を迎

日本機械技術会長

西藤 彰氏



《受賞理由》産業用大型送風機で国内トップ設計を得意とし、置き換え需要を狙うビジネスモデルで競合と差別化を図る。

《喜びの声》当社は

### ■地域社会貢献者賞

テニコ武田社長

武田 信彦氏



で約2割のシェアを握り、同社製品は「家庭の味」として親しまれ、地元食材を使った商品づくりに積極的

キヤステム社長

戸田 拓夫氏

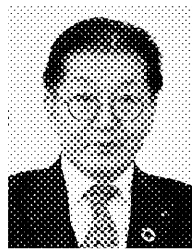


や金属粉末射出成形部を展開している。品などを手がけ、海外5拠点を中心に多品種少量生産に対応する。

### ■産学官イノベーション創出賞

三和油脂社長

山口 與左衛門氏



米油メーカー。地域にでもらえるモノづくり根付いた抽出工場を設け、低コストで高品質

### ■日刊工業新聞社賞

コタマコーポレーション社長

小玉 博幸氏



日新興業社長

千種 成一郎氏

サンテック社長

日野 広美氏

《受賞理由》「CAD/CAMは経営全体にかかわる製造業の経営ツール」と考え、ト

《受賞理由》船舶向け冷凍・冷蔵装置を手がける。1945年の創業以来、高い技術力

《受賞理由》半導体製造工程のダイシングに特化し、先端の微細加工技術と設備で、研

《受賞理由》「CAD/CAMを用いた仕組みづくりの提案とサービスを提供して参りました。今

九州電化会長  
山田 登三雄氏



《受賞理由》金属メッキ加工を手がけ、微細加工から大型加工まで対応する。自動ライ

森鉄工社長  
森 孝一氏



《受賞理由》プレス機の専業メーカーで、主力のファインブラン

《喜びの声》《地域、顧客として社員に喜ん

《喜びの声》《このた