

QLSW

スイングクランプ

標準
在庫品

RES

イマオ 製品ムービー公開
WEB

IMAO



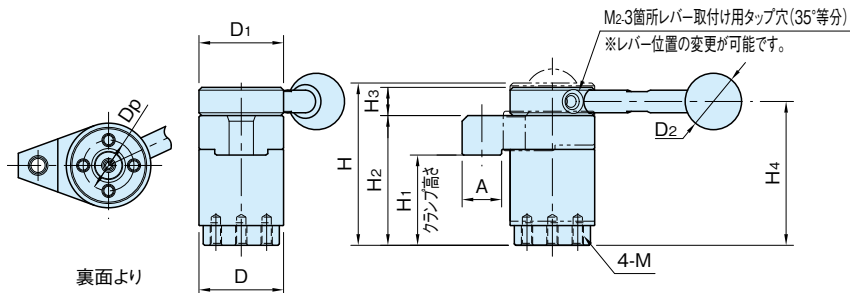
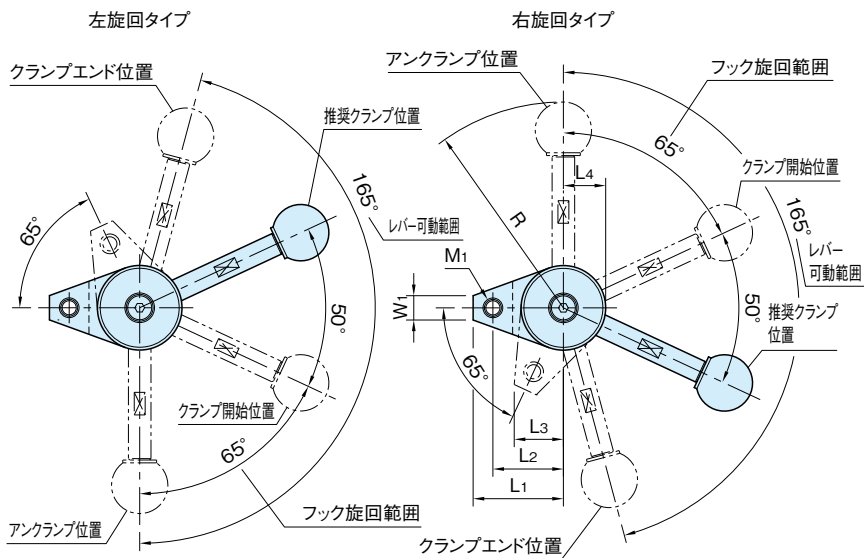
(レバー付)

(レバーなし)

★One Point

レバー操作でフックが旋回しクランプ

本体、シャフト	フック、締付ワッシャー	レバー	握り玉
SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	S45C 四三酸化鉄皮膜	ABS樹脂 ブラック



タイプ	回転方向	H ₁	A	W ₁	M ₁	L ₂	L ₁	L ₃	D	M	Dp
QLSW150R	右	32	14	8.6	M6×1	25	32	17.5	30	M4×0.7深さ 8	18
QLSW150L	左	注1)									
QLSW200R	右	45	16	10.2	M8×1.25	32	40	21.5	40	M6×1 深さ12	25
QLSW200L	左	注2)									

注1) クランプ高さ31.4～32.6(ストローク1.2)

注2) クランプ高さ44.1～45.9(ストローク1.8)

タイプ	H	D ₁	H ₃	H ₂	M ₂	H ₄	L ₄	クランプ力 (kN)	クランプ機構
QLSW150R	57.5	30	10	46	M5×0.8	51	15	0.8	スパイラルカム カム角度4°
QLSW150L									
QLSW200R	78.1	38	13	63	M6×1	69.5	20	1.2	
QLSW200L									

■レバー付

品番	R	D ₂	レバー荷重 (N) 注3)	質量 (g)
QLSW150R	73	20	150	320
QLSW150L				
QLSW200R	107	25	200	710
QLSW200L				

注3) レバーに掛けられる許容荷重です。

■レバーなし

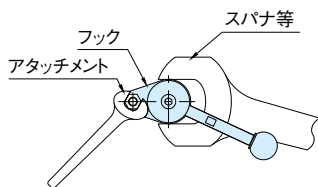
品番	質量 (g)
QLSW150NR	295
QLSW150NL	
QLSW200NR	660
QLSW200NL	

注4) レバー(別売品)は下記製品を
ご覧ください。

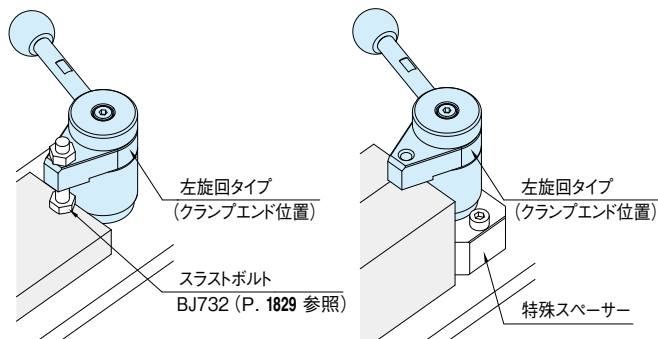
- ・ [\[QLSL\]](#) レバー (P. 1406 参照)
- ・ [\[QLTL\]](#) トルク調整レバー (P. 1408 参照)

■アタッチメントの取付け

アタッチメントをフックへ取付ける場合、必ずフックを
スパナ等で固定し、回転トルクを加えないでください。



使用例・使用方法



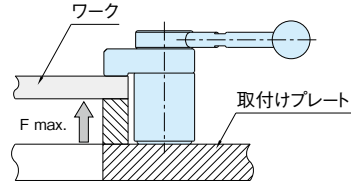
次頁へつづく

技術データ

■裏面加工時の許容荷重

スイングクランプ1個当たりの裏からの許容荷重は下表の通りです。
ワークを裏面から加工する際にこれ以上の荷重を掛けしないでください。

タイプ	裏からの許容荷重 (1個当たり)
QLSW150	max. 2.1kN
QLSW200	max. 2.7kN



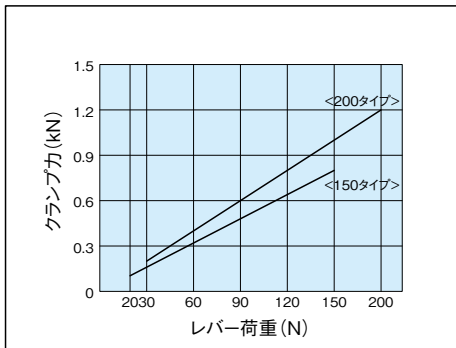
能力線図

■QLSL レバーの場合 (P. 1406 参照)

レバー荷重とクランプ力との関係は下グラフを参考にしてください。

クランプ力値は、目安としてください。

⚠ 保証する値ではありません。



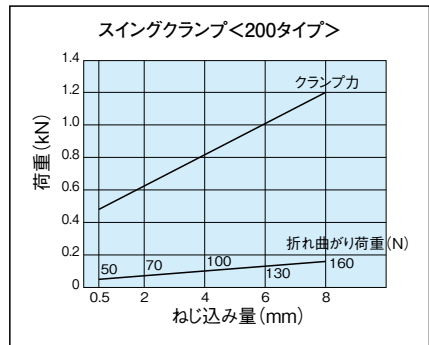
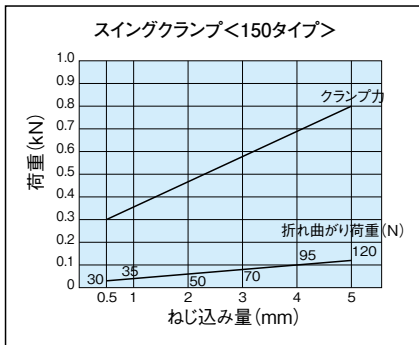
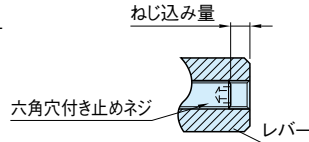
■QLTL トルク調整レバーの場合 (P. 1408 参照)

トルク調整レバー使用時のレバーの折れ曲がり荷重とクランプ力との関係は下グラフを目安にしてください。

荷重 (kN) を設定しクランプ力線との交点より、ねじ込み量 (レバー端面からの止めネジの沈み込み量) を読み取ってください。
折れ曲がり荷重の計測は、フォースゲージ等をご使用ください。

クランプ力値は、目安としてください。

⚠ 保証する値ではありません。



フックに関して

■別作フック寸法

特殊フックを製作される場合は、下図に基づいた寸法で製作してください。

タイプ	L ₅ (最大注)	L ₆	W	H ₆	L ₇	d (F8)	R ₂	B	H ₇	M ₃	C
QLSW150	45	15	30	12	32	10	11	1.5	5	M4×0.7	C5
QLSW200	55	20	40	16	42	16	15	2	6	M5×0.8	C8

注)フックを長くすることでクランプ力が低下します。詳細は、[\[QLSW-SH\]](#)セルフカットフックをご覧ください。(P. 1368 参照)

■フックの取付け、取外し

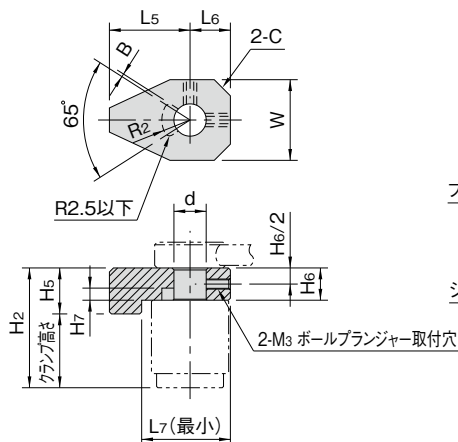
フックを取付ける場合は下記の手順で行ってください。

- 1.ボディにあるピンがフックの65°キリカキ部に収まる向きでシャフトにフックを通します。
- 2.シャフトの二面幅とワッシャーのスロット穴を嵌め合わせて六角穴付きボルトで組付けます。
- 3.ボールプランジャーを締付けてください。

取外しは、上述取付けの手順の逆となります。

H₅寸法の設定方法

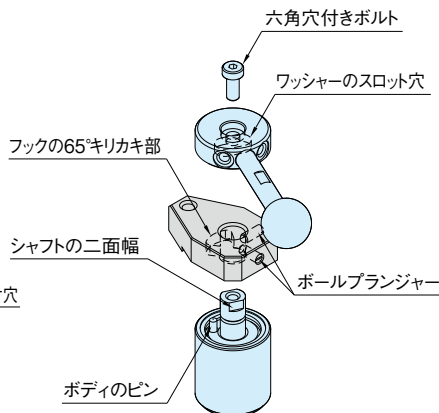
タイプ	H ₂	H ₅
QLSW150	46	46—クランプ高さ
QLSW200	63	63—クランプ高さ



適用ボールプランジャー

タイプ	品番
QLSW150	LBSTH4
QLSW200	LBSTH5

注) 特殊フックを製作される場合は、別途ボールプランジャーを2個ご用意ください。



■別作フック製作例

