

# QLRE

# リトラクトクランプ(カムレバータイプ)

標準  
在庫品

RHS

イマオ 製品ムービー公開  
WEB

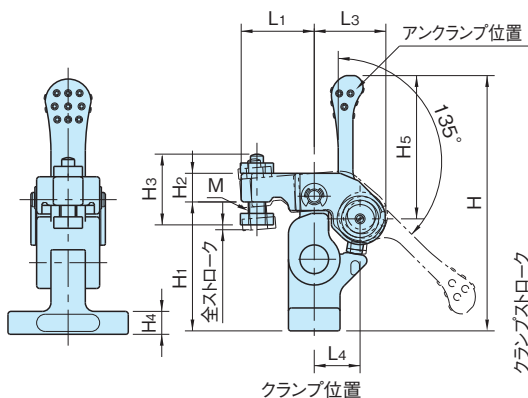
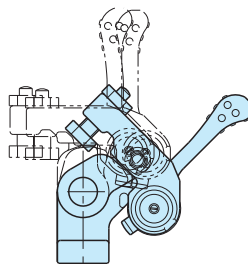
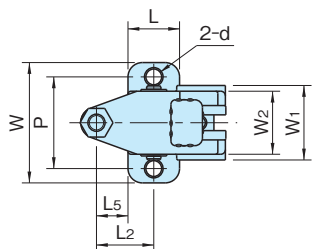
IMAO



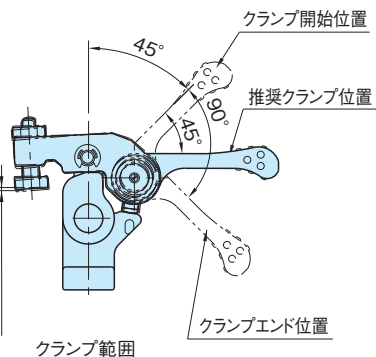
★One Point

省スペースで取付けできます

ボディ、調整ボルト	リンクプレート、アーム	カムレバー
S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜

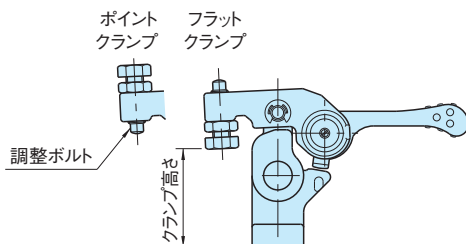


アンクランプ位置



クランプストローク

クランプ範囲



在庫・納期

TEL.0575-28-4811

製品情報

TEL.0575-32-2239

株式会社 イマオ コーポレーション

品番	クランプ高さ注1)				クランプストローク	全ストローク	L <sub>2</sub>	L <sub>5</sub>	W	L	H <sub>4</sub>	d	P	H	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>
	フラットクランプ		ポイントクランプ													
	min.時	max.時	min.時	max.時												
QLRE100	32 (31.5~32.5)	40 (39.5~40.5)	35 (34.5~35.5)	43 (42.5~43.5)	1	1.5	20	11	42	18	8	5.5	32	89	25.5	25
QLRE150	37 (36.4~37.6)	48 (47.4~48.6)	42 (41.4~42.6)	53 (52.4~53.6)	1.2	1.8	25	14	52	22	10	6.6	40	109	32	31

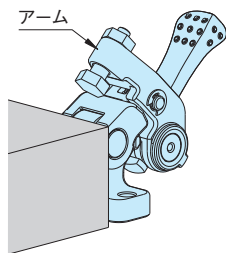
注1)クランプ高さは調整ができます。カッコ値は、クランプストロークの範囲です。

品番	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	M	H <sub>3</sub>	H <sub>5</sub>	L <sub>4</sub>	カムレバー (P. 216 参照)	レバー荷重 (N) 注2)	クランプ力 (kN)	クランプ 機構	質量 (g)	価格
QLRE100	26	22	10	45	M6×1	24	50	16	QLCA-05	100	0.7	スパイラルカム	244	18,800
QLRE150	32	28	12	55	M8×1.25	30.5	63	20	QLCA-06	150	1.1	カム角度4°	468	22,500

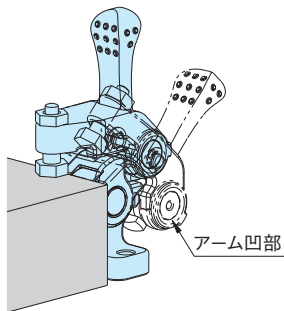
注2)レバーに掛けられる許容荷重です。

## 使用例・使用方法

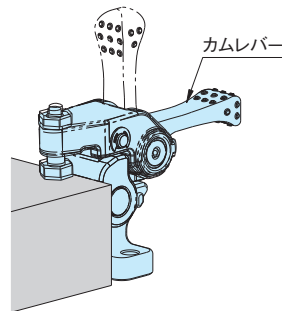
### ■操作手順



①アークランプ位置  
アークランプ位置の状態で  
ワークの着脱を行います。



②クランプ位置  
アームの凹部を掴み、アームを起し、  
クランプ位置の状態にします。

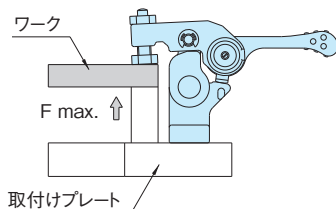


③クランプ時  
レバーを倒し、クランプします。  
(アークランプ時は逆の手順となります。)

## 技術データ

### ■裏面加工時の許容荷重

レバークランプ1個当たりの裏からの許容荷重は下表の通りです。ワークを裏面から加工する際にこれ以上の荷重を掛けないでください。



品番	裏からの許容荷重(1個当たり)
QLRE100	max. 5kN
QLRE150	max. 6kN

## 能力線図

