

QLCL

カムレバー

標準 在庫品 R S 追加加工可 ネジ P. 2200

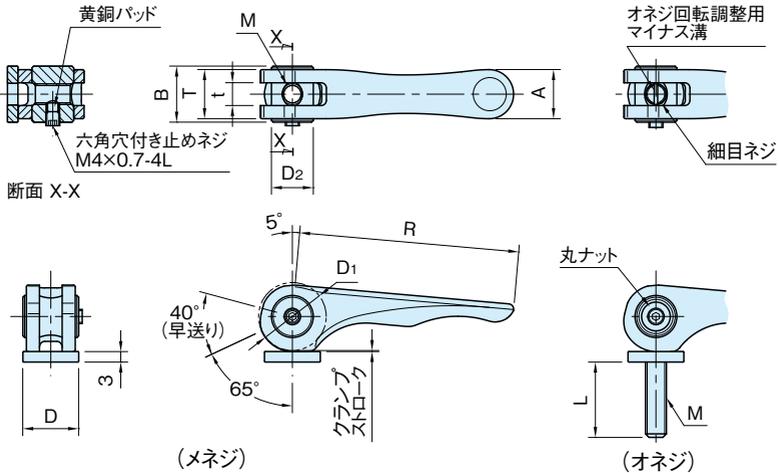
IMAO



★One Point

クランプ、アンクランプが簡単にできます
クランプ完了がクリック感で分かります

レバー	丸ナット、ワッシャー	オネジ
SCM440 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	SCM435 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ



サイズ		D ₁	R	A	D	M	T	t	B	D ₂	クランプストローク
QLCL-NP	06	19.4	63	14	16	M6×1	14	6.5	16	12	0.3
	08	23.2	80	18	20	M8×1.25	18	9	20	15	0.4

サイズ		早送りストローク	レバー荷重 (N)	クランプ力 (kN)	クランプ機構
QLCL-NP	06	0.8	40	0.7	スパイラルカム カム角度 2°
	08		50	1.4	

QLCL-NP (メネジ)

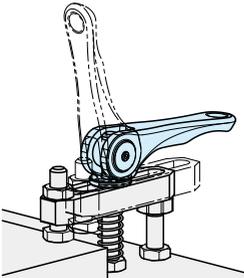
品番	質量 (g)
QLCL-06-NP	64
QLCL-08-NP	121

特長

- ・独自のカム形状により、クランプ完了がクリック感で分かります。
- ・従来カムに比べ、振動等による外れが起きにくい構造になっています。
- ・オネジタイプは丸ナットとのかみ合い部分が細目ネジとなっているためネジを回転させることで、並目ネジとのピッチの差により、レバーの向き・倒し具合・荷重を調整できます。(取付方法を参照)

使用例・使用方法

■アプリケーションの構築



QLCL-NP (オネジ)

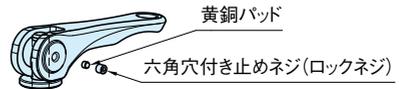
品番	L	質量 (g)
QLCL-06×20-NP	22	72
QLCL-06×30-NP	32	75
QLCL-06×40-NP	42	77
QLCL-06×50-NP	52	79
QLCL-08×25-NP	27	139
QLCL-08×30-NP	32	141
QLCL-08×40-NP	42	145
QLCL-08×50-NP	52	149

ネジカットを承ります!

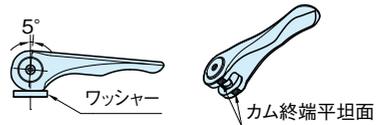


詳しくは、
P.2200

■カムレバーの固定方法

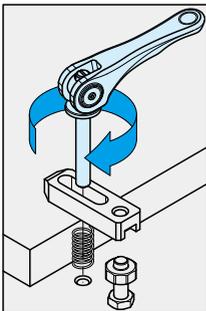


カムレバーは付属の黄銅パッドと六角穴付き止めネジで固定できます。

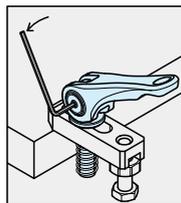


※クランプ位置は、ワッシャー上面とカム終端の平坦面が合うように調整してください。

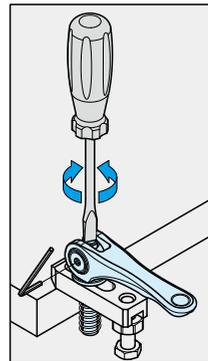
■取付方法 (オネジタイプ)



1.オネジとカムレバーがロックされた状態でねじ込みます。



2.レバーを任意の向きに合わせロックネジを緩めます。



3.マイナスドライバーでレバーの倒し具合とレバー荷重の調整をします。調整後ロックネジを締付けます。