

# QCOW, QCOWS

## ワンウェイクランパー

IMAO

標準 **在庫品** **R** **SUS** 耐熱 180°C



イマオ WEB 製品ムービー公開

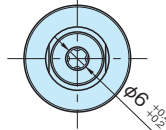
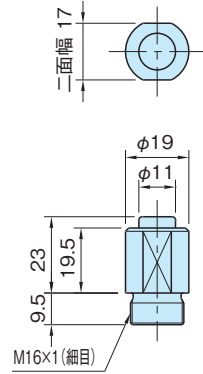
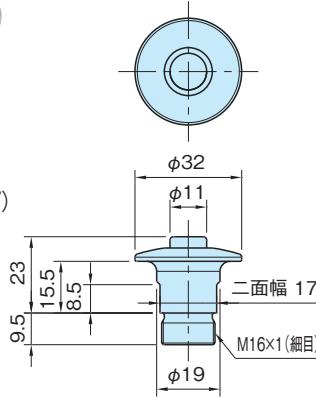
本体、ボタン	ボール	スプリング	Oリング
SUS303	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	フッ素ゴム (FKM)



**QCOW**  
(ステンレスタイプ)



**QCOWS**  
(ストレート・ステンレスタイプ)



**QCOW**  
(ステンレスタイプ)



**QCOWS**  
(ストレート・ステンレスタイプ)

★ **One Point**  
ピンに押し込むだけのワンウェイタイプ

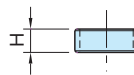
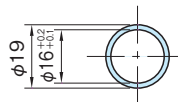
品番	適用 プレート厚さ	クランプ力 (N)	質量 (g)	価格	適用するクランプピン (P. 126 参照)
QCOW 0616-10SUS	3~10	6	65	4,700	QCPC0625-M4-SUS
QCOWS0616-10SUS	3~27		50	4,500	

# QCOW

## スペーサー

IMAO

標準 **在庫品** **R** **SUS** 耐熱 180°C

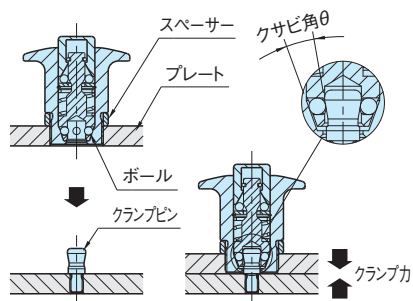


スペーサー
SUS303

品番	適用 プレート厚さ	H (±0.05)	質量 (g)	価格	適用する ワンウェイクランパー
QCOW0616-04-SUS	6	4	2.5	220	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS
QCOW0616-05-SUS	5	5	3	220	
QCOW0616-06-SUS	4	6	3.5	220	
QCOW0616-07-SUS	3	7	4	220	

QCPC-M	クランプピン
	P. 126

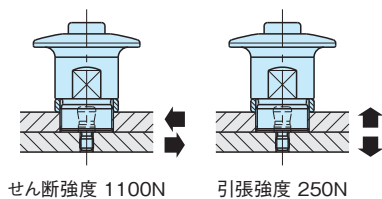
## 特長



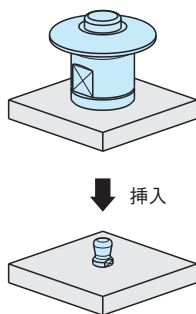
4個のボールがクランプピンをくわえ込み、  
プレートが引き込まれます。

## 技術データ

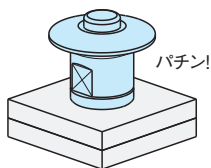
- ・耐熱温度 180℃
- ・耐荷重



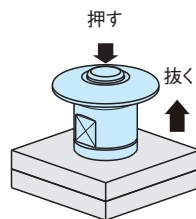
## 操作手順



1. 挿入します。  
(ボタン操作は不要です。)



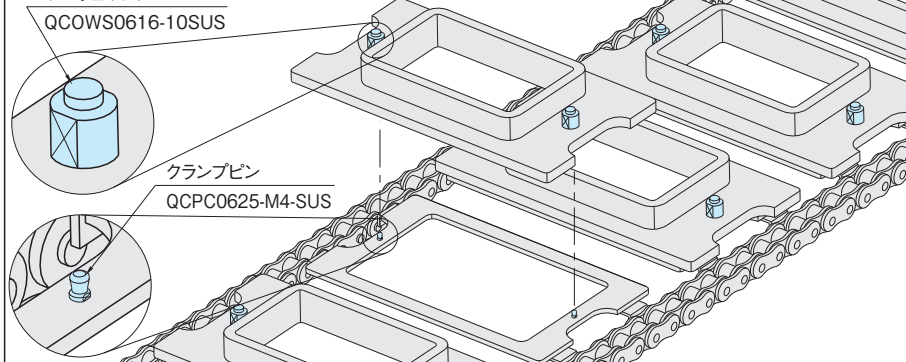
2. 挿入と同時にクランプします。



3. 外す場合は、ボタンを押し  
ながら抜いてください。

## 使用例・使用方法

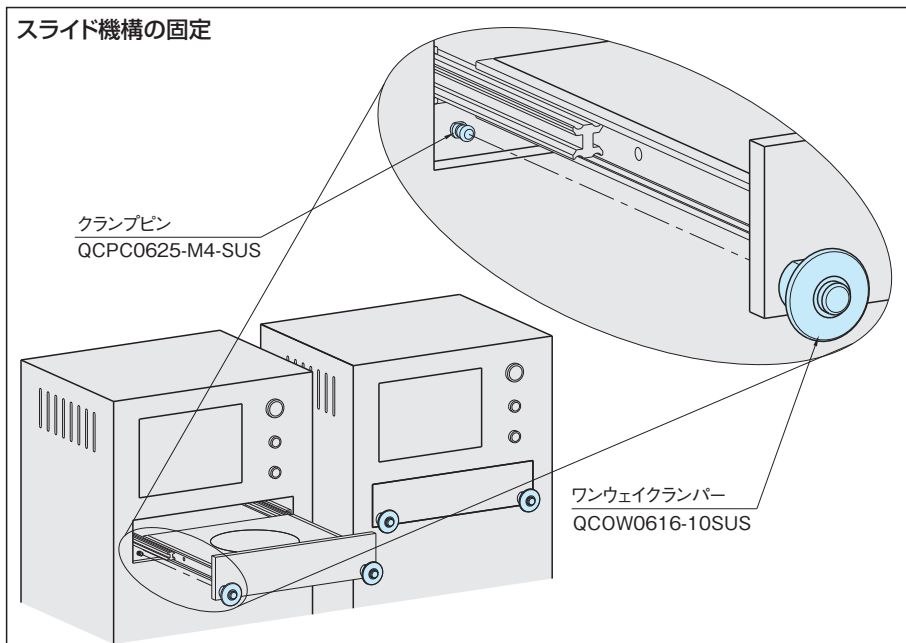
### コンベアのリテーナ付け替え ワンウェイクランパー



 次頁へつづく

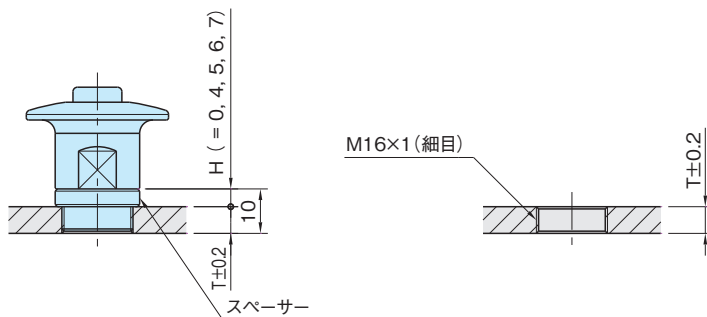
## 使用例・使用方法

### スライド機構の固定

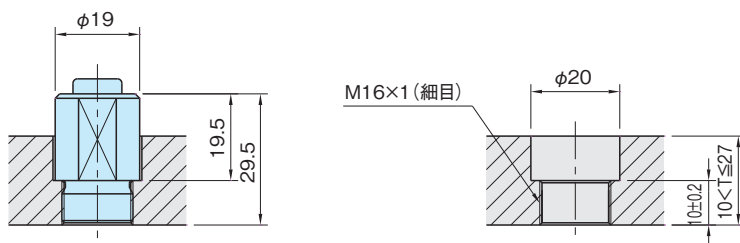


### ワンウェイクランパーの取付け方法

#### スペーサーを使用する場合

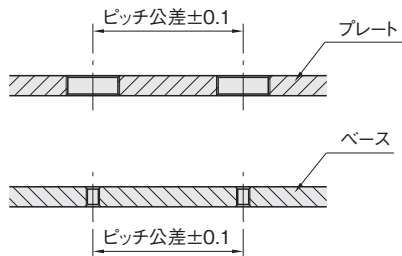


#### プレートに埋め込む場合



## 加工精度と繰り返し位置決め精度

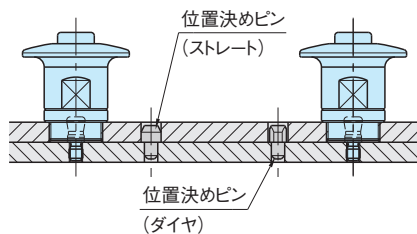
### ■加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 $\pm 0.1$ で加工してください。

### ■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は $\pm 0.25$ となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。