

QCMA

マグインキャッチャー

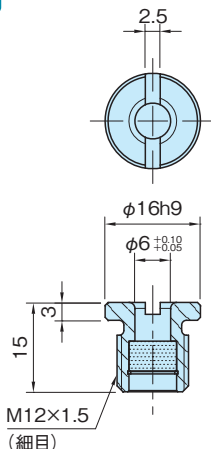
標準 在庫品

RHS

SUS

イマオ WEB 製品ムビー公開

IMAO



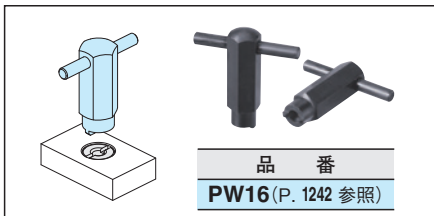
| | |
|--------|--------|
| 本体 | マグネット |
| SUS304 | ネオジム磁石 |

★One Point

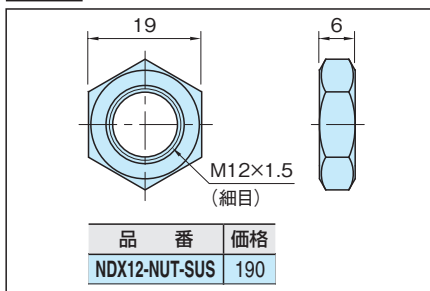
位置決めできる
マグネットキャッチャー

| 品番 | クランプ力 (N) | 質量 (g) | 価格 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| QCMA0612A | 7 | 12 | 970 |

別売品 専用レンチ



別売品 ナット (SUS製)



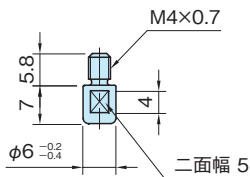
QCMA-M

クランプピン (マグインキャッチャー用)

標準 在庫品

RHS

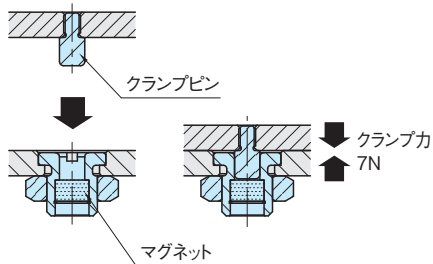
IMAO



| |
|------------|
| クランプピン |
| S45C |
| 無電解ニッケルメッキ |

| 品番 | 質量 (g) | 価格 |
|-------------|--------|-----|
| QCMA0612-M4 | 2 | 280 |

特長

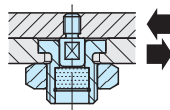


マグネットによりクランプピンが引き込まれます。

技術データ

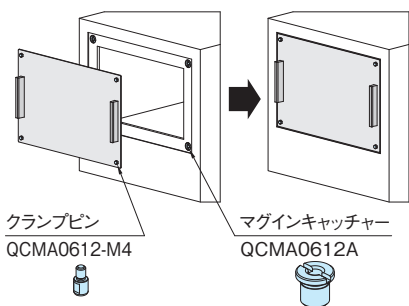
- ・耐熱温度 80℃
- ・耐荷重

せん断強度 900N



使用例・使用方法

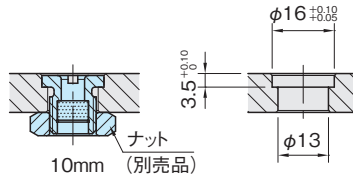
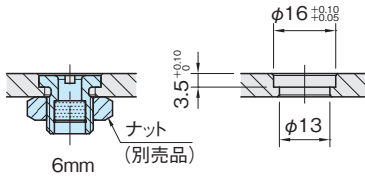
機械メンテナンス用カバーの着脱



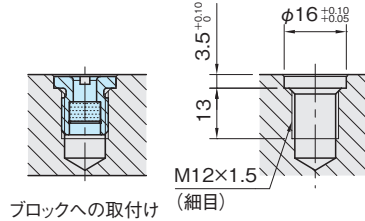
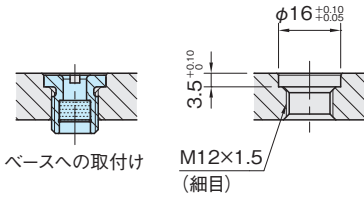
 次頁へつづく

マグインキャッチャーの取付け方法

6mm～10mmのベースにはナットで取付けてください。

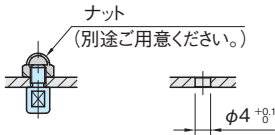


10mmを超えるベースにはねじ込みで取付けてください。

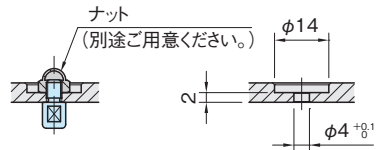


クランプピンの取付け方法

2mm～6mmのプレートにはナットで取付けてください。

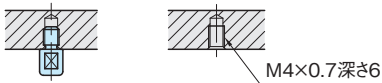


2mm～2.6mmのプレートの場合



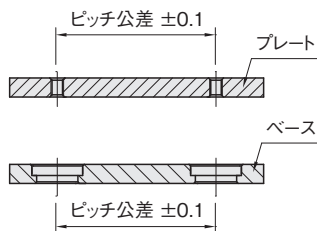
2.6mmを超え6mmまでのプレートの場合は、ザグリ穴を設けてください。

6mmを超えるプレートにはねじ込みで取付けてください。



加工精度と繰返し位置決め精度

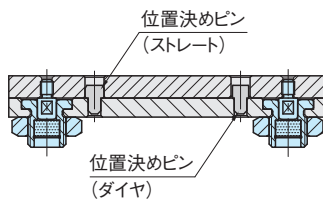
■加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。

■繰返し位置決め精度

繰返し位置決め精度は、 ± 0.25 となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。