

# QCIC-F

## インデックスランパー(フランジタイプ)

標準 **在庫品** **RHS** イマオ製品ムービー公開 WEB

IMAO

**NEW**



QCIC-F-2P

(ON状態)

QCIC-F-2P

(OFF状態)

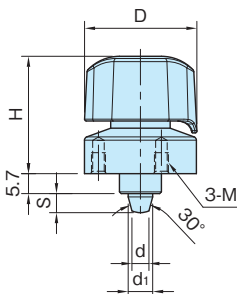
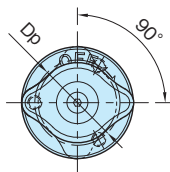


QCIC-F-2P

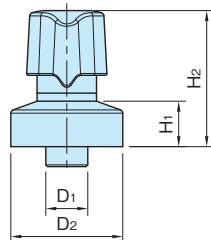
(予圧無し)

QCIC-F-3P

(予圧有り)



(オン状態)



(オフ状態)

本体	テーパーパービン	インジケーター	ノブ
SCM440 無電解ニッケルメッキ	SCM435 無電解ニッケルメッキ	アルミ合金(A5056) アルマイト表面処理 レッド	ポリアミド (ガラス繊維強化) ブラック

### ★One Point

位置決めと固定が同時に行えます。  
ロック・アンロックが一目瞭然。

サイズ	適用 プレート厚さ	D	D <sub>1</sub> ( <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.03</sub> )	D <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	S	M	D <sub>p</sub>	適用テーパーパーッシュ (P. 13 参照)
QCIC05F26	6~14	26	10	26	29	11	33	3.3	5	4.2	M3×0.5 深さ5	20	QCIC05TB
QCIC07F32	6~15	32	12	32	34	13	39	4.9	7	5	M4×0.7 深さ6	24	QCIC07TB

品番	クランプ力 (N)	予圧	予圧力 (N)	質量 (g)	価格
QCIC05F26-2P	140	無し	—	60	6,400
QCIC07F32-2P	170	無し	—	105	6,800
QCIC07F32-3P		有り	9	110	8,800

QCIC-TB	テーパーパーッシュ(インデックスランパー用)
	P. 13

### 付属品

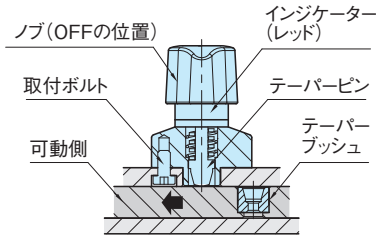
- ・QCIC05F26:六角穴付きボルト(SUS製) M3×0.5-6L…3個
- ・QCIC07F32:低頭六角穴付きボルト(SUS製) M4×0.7-8L…3個

## 特長

- ・テーバーピンによるクランプで、ガタツキのない位置決めと固定が同時にできます。
- ・専用のテーバープッシュと合わせてご使用ください。
- ・本体に施されたマーク(ON、MID、OFF)と、ノブの位置から状態を視認できます。
- ・ノブがOFFの位置ではインジケータ(レッド)が出現し、アンクランプ状態であることをお知らせします。

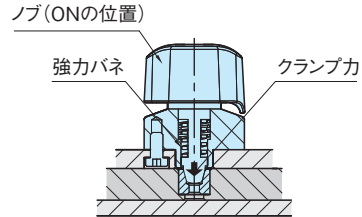
## ■ 予圧無し

ON/OFFの2ポジション仕様



ノブがOFFの状態

ノブから手を離しても、テーバーピンは内部に格納された状態を維持します。

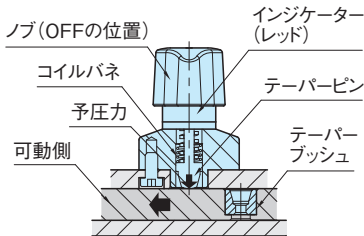


ノブがONの状態

- ・テーバープッシュの位置でノブをONの位置に回してください。
- ・強力バネの圧縮によりクランプ力が発生しテーバーピンはテーバープッシュをクランプします。クランプ時、クリック感があります。

## ■ 予圧有り

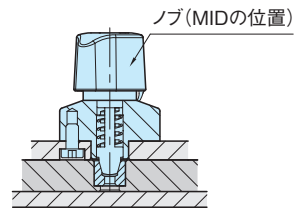
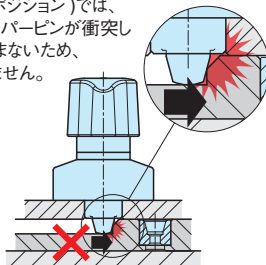
- ・ON/MID/OFFの3ポジション仕様
- ・本体内部のコイルバネによる予圧をかけた状態で可動できます。
- ・予圧状態ではテーバープッシュの位置で、自ずとテーバーピンとテーバープッシュがはめ合います。(ノブはMIDの位置になります。)



ノブがOFF(予圧状態)

ノブから手を離すと、テーバーピンが常に押し出される状態になります。(ノブがMIDに回転しようとして)

※与圧状態(MIDポジション)では、段差があるとテーバーピンが衝突し本体内に引っ込まないため、段差を通過できません。



ノブがMIDの状態

予圧によりテーバープッシュの位置で、はめ合います。ノブはMIDの位置に切り替わります。

※ MIDからONの位置にノブを回してください。強力バネの圧縮によりクランプ力が発生しテーバープッシュをクランプします。クランプ時、クリック感があります。



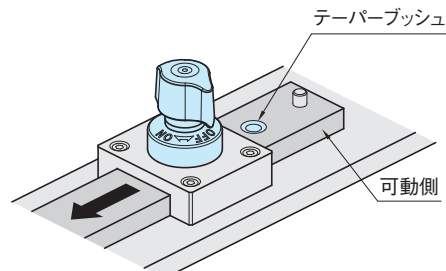
## 技術データ

サイズ	耐熱温度 (°C)	耐荷重 (N)
QCIC05F26	80	900
QCIC07F32		1300

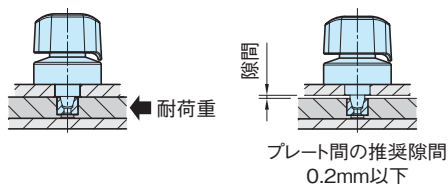
繰り返し位置決め精度は±0.05となります。

## 操作手順

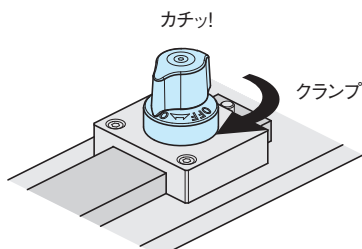
### ■ 予圧無し



- ① ノブがOFFの位置にあることを確認します。  
可動側をスライドさせます。

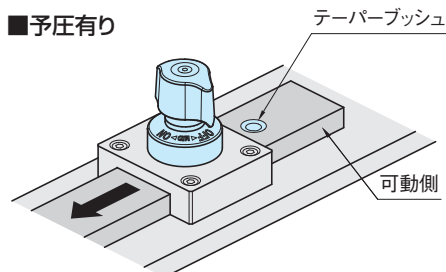


プレート間の推奨隙間  
0.2mm以下

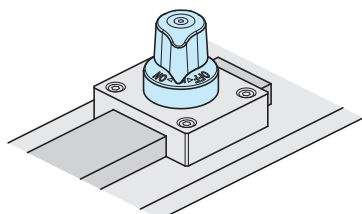


- ② ノブをONの位置に回してクランプしてください。  
クランプ時、クリック感があります。  
※ QCIC-F-2P(予圧無し)はテーパーピンに対する  
横からの荷重を取り除いてからアンクランプをしてください。  
(構造上、テーパーピンが戻らない場合があります。)

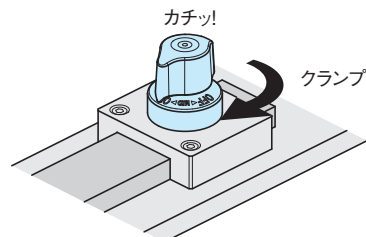
### ■ 予圧有り



- ① ノブがOFFの位置で可動側をスライドさせます。



- ② 予圧によりテーパーブッシュの位置で  
テーパーピンがはめ合います。  
ノブはMIDの位置に切り替わります。

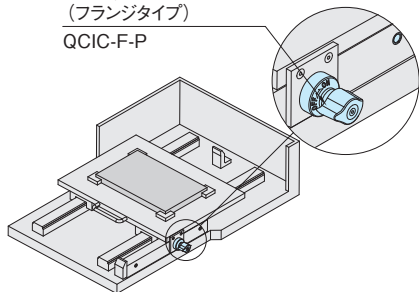


- ③ ノブをMIDからONの位置に回して  
クランプしてください。  
クランプ時、クリック感があります。

## 使用例・使用方法

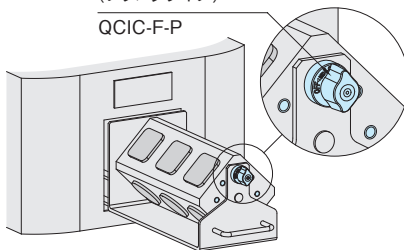
### スライド機構の位置決めクランプ

インデックスクランパー  
(フランジタイプ)  
QCIC-F-P

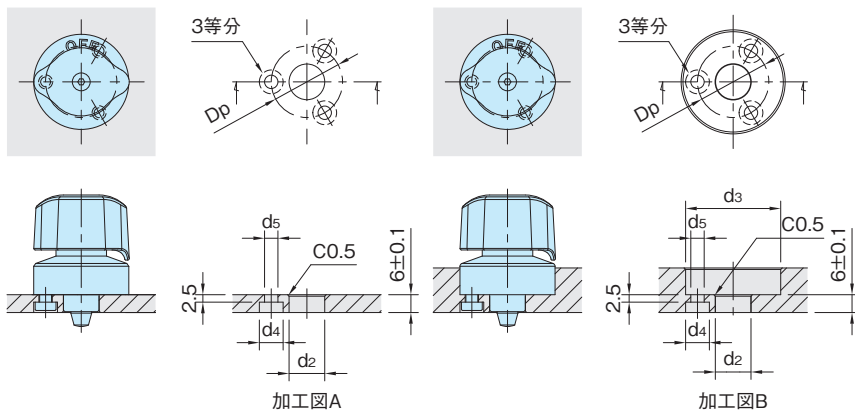


### ユニットの回転位置決めクランプ

インデックスクランパー  
(フランジタイプ)  
QCIC-F-P



## インデックスクランパー(フランジタイプ)の取付け方



サイズ	適用 プレート厚さ	参照 加工図	d <sub>2</sub> (H7)	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	D <sub>p</sub>
QCIC05F26	6	A	10	—	6.5	3.4	20
	6を超え14以下	B		27			
QCIC07F32	6	A	12	—	8	4.5	24
	6を超え15以下	B		33			

## 関連製品ページ

テーパーブッシュの取付け方は、[\[QCIC-TB\]](#)テーパーブッシュの「取付け方」をご参照ください。(P. 13 参照)