

QCBU-M

ケース

標準 **在庫品** **RHS** **SUS** 耐熱 180°C

IMAO

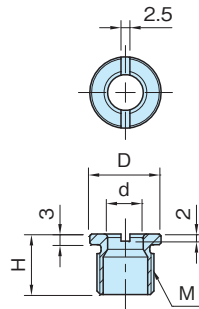


QCBU-M



SUS

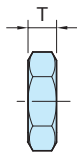
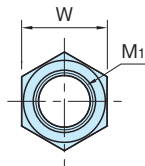
QCBU-M-SUS



タイプ	ケース
QCBU-M	S45C 無電解ニッケルメッキ
QCBU-M-SUS	SUS303

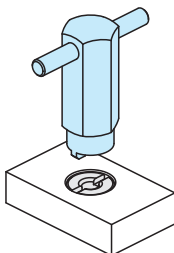
品番	適用 ベース厚さ	d (+0.4 +0.2)	D (h9)	M	H	質量 (g)	価格	適用する クサビロックランパー (P. 106 参照)	適用する ボタンロックランパー (P. 110 参照)
QCBU0608-M12	6以上	6	16	M12×1.5 (細目)	15	9	590	QCWE0625-10	QCBU0608-10, QCBUS0608-10
QCBU0608-M12SUS							860	QCWE0625-10S	QCBU0608-10-SUS
QCBU1012-M16							750	QCWE1034-14, QCWE1034-14S	QCBU1012-16, QCBUS1012-16
QCBU1012-M16SUS	10	20	M16×1.5 (細目)	17	13	1,050	QCWE1034-20, QCWE1034-20S	QCBU1012-16-SUS	
								QCWE1034-14-SUS, QCWE1034-20-SUS	QCBUS1012-16SUS

別売品 ナット(SUS製)



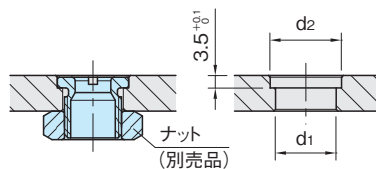
品番	M ₁	T	W	価格
NDX12-NUT-SUS	M12×1.5(細目)	6	19	190
NDX16-NUT-SUS	M16×1.5(細目)	8	24	360

別売品 専用レンチ

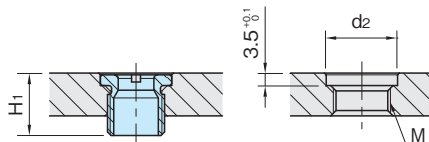


品番
PW16(P. 1242 参照)

ケースの取付け方法



加工図A

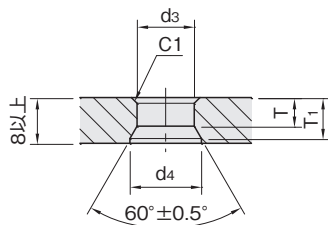


加工図B

サイズ		適用ベース厚さ	参照加工図	M	d ₁	d ₂ (+0.10 +0.05)	H ₁
QCBU-M	12	6~10	A	—	13	16	—
		10超え	B	M12×1.5(細目)	—		15.5
QCBU-M-SUS	16	6~10	A	—	17	20	—
		10超え	B	M16×1.5(細目)	—		17.5

ケースを使用しない場合

ベースを追加することにより、ケースの代用となります。
ベースの厚みは8mm以上、材質は硬鋼(S45Cなど)をご使用ください。



加工寸法				適用する クサビロックランパー (P. 106 参照)	適用する ボタンロックランパー (P. 110 参照)
d ₃ (±0.2)	d ₄	T (±0.1)	T ₁		
6	8 以上	4.9	(6.6)	QCBU 0625-10	QCBU 0608-10
10	12.5以上	5	(7.2)	QCWE-S 1034-14	QCBU-SUS 1012-16
				QCWE-SUS 1034-20	QCBUS-SUS 1012-16

関連製品ページ

加工精度と繰り返し位置決め精度は、各製品の「加工精度と繰り返し位置決め精度」をご参照ください。

- ・ [QCWE](#) クサビロックランパー (P. 106 参照)
- ・ [QCBU](#) [QCBUS](#) ボタンロックランパー (P. 110 参照)