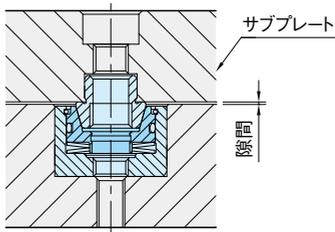
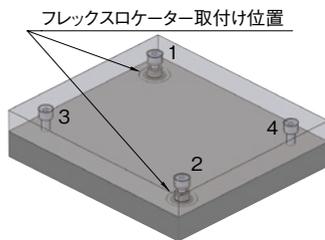


## ボルトの締付け手順

- ①プレート同士が密着していることを確認します。(※)
- ②1 → 2 → 3 → 4 の順番で仮締めを行います。  
仮締めの締付けトルクは、本締めの約50%を目安としてください。
- ③1 → 2 → 3 → 4 の順番で本締めを行います。

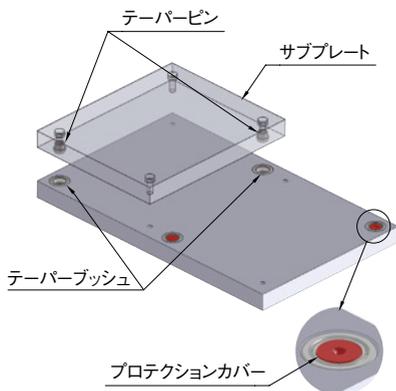
※ **CP726** テーパーブッシュの持上力により、サブプレートが持ち上げられている場合があります。  
この場合は、1 → 2 → 3 → 4 の順番でボルトを軽く締付け、プレート同士が密着した状態から仮締めを行ってください。持上力は、**CP726** テーパーブッシュの寸法表をご覧ください。(P. 1961 参照)

**締付け順が異なると、繰り返し位置決め精度 10μm を超える場合があります。**

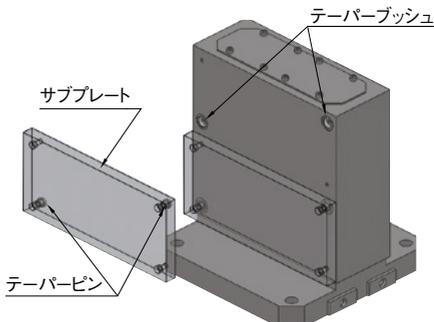


## 使用例・使用方法

### ■ベースプレートとサブプレートの組合せ(水平取付け)

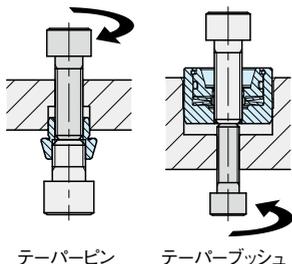


### ■ブロックとサブプレートの組合せ(垂直取付け)



## ■取外し方法

取外し用ネジ穴にボルトをねじ込み取外してください。



サイズ	水平取付け		垂直取付け	
	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度	最大積載重量 (kg)	繰り返し位置決め精度
<b>CP721</b>	<b>12025</b>	10μm	150	10μm
<b>CP726</b>	<b>15032</b>		200	
	<b>20045</b>		240	

※テーパーピン、テーパーブッシュを各2個使用した時の値です。  
積載重量が上記を超える場合は使用数を増やしてください。  
(各4個使用する場合の最大積載重量は上記の2倍となります。)  
※最大積載重量とは、サブプレート、治具、ワークの合計重量です。  
※最大積載重量を超えて使用すると、上記の繰り返し位置決め精度を超える場合があります。