

PBLC

エアボールロッククランパー

標準 在庫品

RHS

SUS

イマオ WEB 製品ムビー公開

IMAO

NEW

クサビ機構



PBLC1023S-SUS

(バネクランプ、単動タイプ)



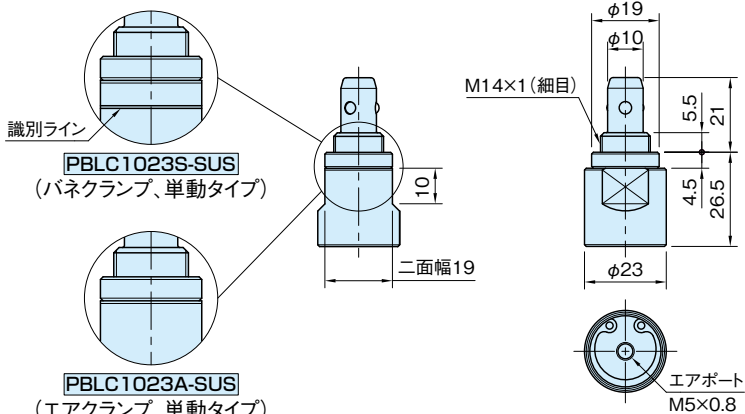
PBLC1023A-SUS

(エアクランプ、単動タイプ)

★One Point

クランプタイプが選択可能

本体	シャフト	ボール	スプリング	止め輪	パッキン
SUS303	SUS420J2 無電解ニッケルメッキ 焼入焼戻	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	SUS304	ニトリルゴム (NBR)



品番	使用圧 (MPa)	クランプ力 (N)	質量 (g)	価格	適用するケース (P. 12 参照)
PBLC1023S-SUS	0.3~0.7	50	71	8,000	PBLC-M16-SUS
PBLC1023A-SUS		150 注)		8,000	

注)クランプ力は0.5MPa時の値です。

PBLC-M ケース



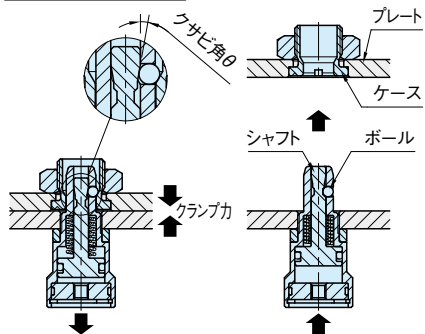
➡ P. 12

注意事項

識別ラインは **PBLC1023S-SUS** と **PBLC1023A-SUS** を外観で見分けるための目印です。

特長

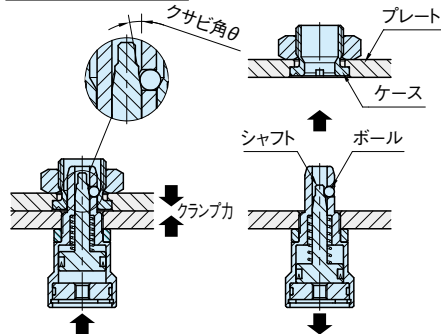
PBLC1023S-SUS (バネクランプ)



エアOUT (クランプ)

エアIN (アンクランプ)

PBLC1023A-SUS (エアクランプ)



エアIN (クランプ)

エアOUT (アンクランプ)

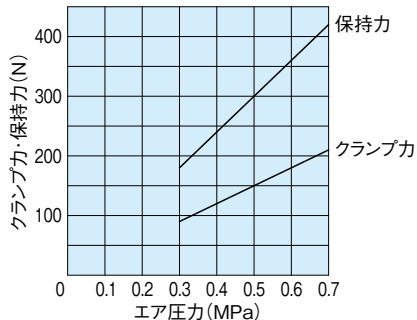
- ・シャフトの動きによってボールが押し出されてケース内側のテーパ面にあたり、プレートが引き込まれます。
- ・クサビにより保持されるため、浮き上がりが最小限に抑えられます。
- ・バネクランプタイプは、エアの無い場所でもクランプ状態を維持します。

能力線図

PBLC1023S-SUS (バネクランプ)

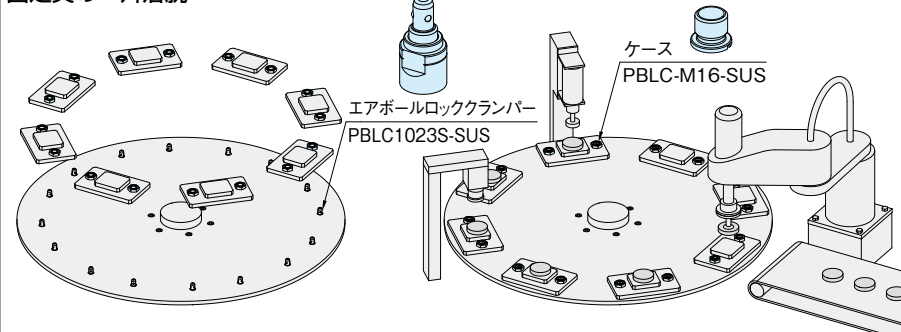
クランプ力 (N)	保持力 (N)
50	150

PBLC1023A-SUS (エアクランプ)



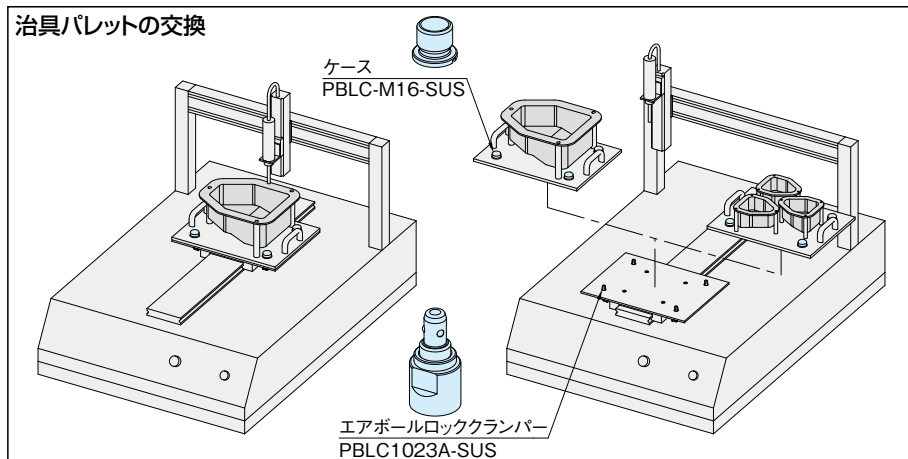
使用例・使用方法

固定具の一斉着脱

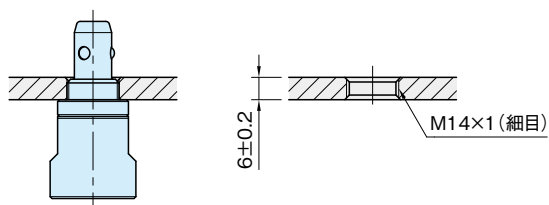


次頁へつづく

治具パレットの交換



■取付穴加工寸法



■加工精度

2個以上で使用する場合、ピッチ公差は±0.1で加工してください。

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は±0.2となります。高精度な位置決めを必要とする場合は、別途位置決めを設けてください。