

# MBATC

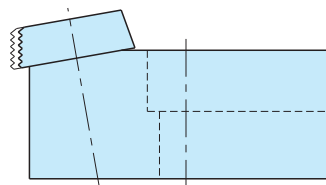
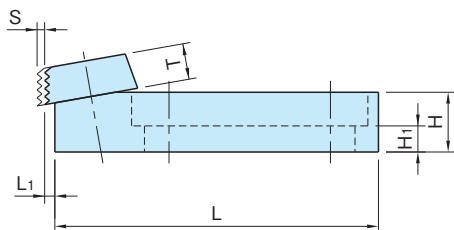
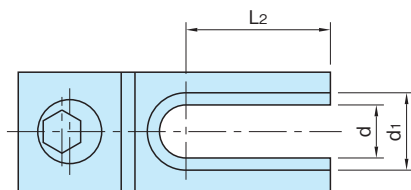
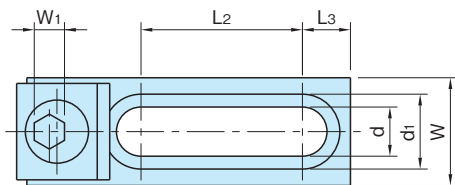
# アジャストトークランプ

標準 在庫品 **RHS**

**IMAO**



本体	クランプジョー	カムスクリュー
S17C 浸炭焼入 四三酸化鉄皮膜 HRC40~45	S17C 浸炭焼入 黄銅メッキ HRC40~45 ゴールド	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 HRC38~45



**MBATC** 08A,12A

**MBATC** 16A

品番	T	S	L <sub>1</sub>	L	W	H	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>
<b>MBATC08A</b>	6.4	1.2	1.5	54.9	19.1	15.8	21	13.5	8.4	13.4	6.6
<b>MBATC12A</b>	9.5	2	2.4	85.6	28.5		42.7	12.7	13	19.8	6.9
<b>MBATC16A</b>	12.7	2.5	2.3	96.5	38.1	41.2	46.3	—	17	24.8	21.6

品番	W <sub>1</sub>	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (g)
<b>MBATC08A</b>	7注)	8.9	28	100
<b>MBATC12A</b>	8	17	88	225
<b>MBATC16A</b>	12	26	135	920

注) 7mmの六角レンチは一般的な六角レンチセットに含まれませんので、ご注意ください。

## 付属品

- ・MBATC12A M12用座金…1個
- ・MBATC16A M16用座金…1個

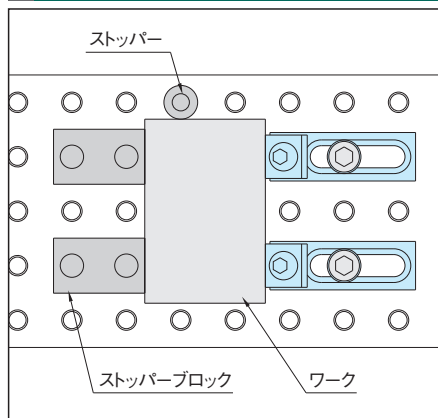
## 特長

- ・本体取付けが長穴形状の為、グリッドプレートに最適です。
- ・下方向への確実なクランプができます。
- ・クランプジョーを反転することで、ワークの仕上面、黒皮面の両方に対応できます。
- ・カムスクリューにより、迅速で強力なクランプができます。
- ・本体取付けの長穴は、テーパーとなっており、クランプ時のスレ防止になります。

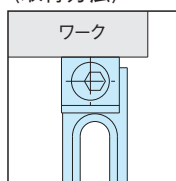
## 注意事項

- ・クランプは右回転にてご使用ください。
- ・ワークのストッパーは右側に設置してください。

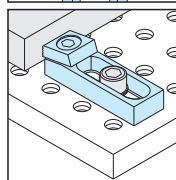
## 使用例・使用方法



## 〈取付方法〉



- ①カムスクリューを完全にねじ込んだ状態から1回転ほど戻し左図に示したような位置にセットしてください。



- ②ワークに対してクランプを押し本体を固定してください。

- ③カムスクリューを締付けてワークをクランプしてください。