

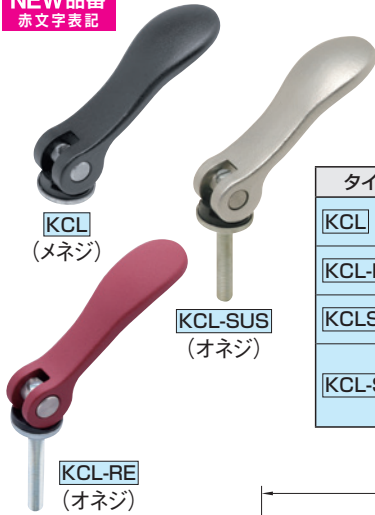
KCL, KCLS

カムレバー

標準 在庫品 R SUS 追加加工可 ネジ P.2200 カット

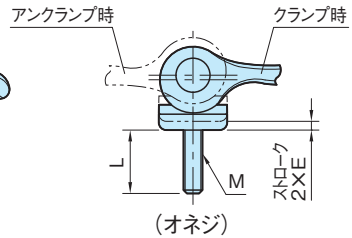
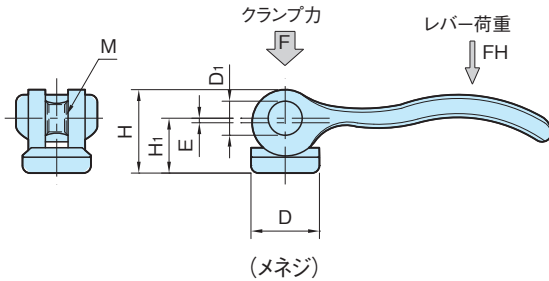
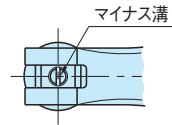
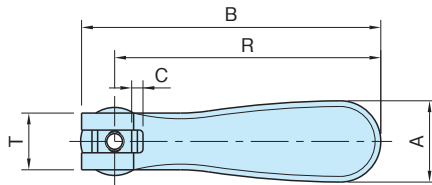


NEW品番
赤文字表記



★One Point
オネジタイプはレバーの向きが調整できます

タイプ	レバー	ワッシャー、オネジ	丸ナット	スラストワッシャー
KCL	アルミダイカスト 黒色粉体塗装	SUM22L	SUS303	ポリアミド (ガラス繊維強化)
KCL-RE	アルミダイカスト 赤色粉体塗装	亜鉛三価クロメート		
KCLS	アルミダイカスト 黒色粉体塗装	SUS303		
KCL-SUS	SCS13 (SUS304相当) 電解研磨			



サイズ	E	H ₁	R	A	D	M	B	T	H	D ₁	C	クランプ力 F (kN)	レバー荷重 FH (N)
KCL	1	9	36.2	14.4	12	M 3×0.5	41.7	11.5	13	6	0.5	1.5	90
						M 4×0.7							
KCL-RE	1	11.2	52.3	18	15.4	M 4×0.7	59.1	13	17	8	2	2.5	100
KCLS	1.2	14.5	70.4	21.5	18.1	M 5×0.8	79.2	15	22	9	3	4	120
M 6×1													
KCL-SUS	1.5	18	96	33.3	27.1	M 8×1.25	108	24	28.5	11	5	8	350
						M10×1.5							

■メネジ

KCL			KCL-RE			KCLS			KCL-SUS		
品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格
KCL03	15	1,260	KCL03 -RE	10	1,260	KCLS03	8	2,000	KCL03 -SUS	18	3,700
KCL04A	11	1,260	KCL04A-RE		1,260	KCLS04A		2,000	KCL04A-SUS	20	3,700
KCL04	16	1,370	KCL04 -RE	18	1,370	KCLS04	12	2,100	KCL04 -SUS	36	3,900
KCL05A	18	1,370	KCL05A-RE		1,370	KCLS05A	19	2,100	KCL05A-SUS	33	3,900
KCL05	29	1,370	KCL05 -RE	34	1,370	KCLS05	34	2,300	KCL05 -SUS	62	4,600
KCL06		1,370	KCL06 -RE	32	1,370	KCLS06	35	2,300	KCL06 -SUS		4,600
KCL08	91	1,580	KCL08 -RE	98	1,580	KCLS08	99	2,500	KCL08 -SUS	217	6,200

■オネジ回転

KCL			KCL-RE			KCLS			KCL-SUS			L
品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格	品番	質量(g)	価格	
KCL03 ×10	9	1,720	KCL03 ×10-RE	9	1,720	KCLS03 ×10	11	2,420	KCL03 ×10-SUS	19	4,200	10
KCL03 ×15		1,720	KCL03 ×15-RE		1,720	KCLS03 ×15	12	2,420	KCL03 ×15-SUS	25	4,200	15
KCL03 ×30	12	1,720	KCL03 ×30-RE	10	1,720	KCLS03 ×30		12	2,420	KCL03 ×30-SUS	22	4,200
KCL04A×10		1,720	KCL04A×10-RE		1,720	KCLS04A×10	13	2,420	KCL04A×10-SUS	21	4,200	10
KCL04A×15		1,720	KCL04A×15-RE		1,720	KCLS04A×15	12	2,420	KCL04A×15-SUS	25	4,200	15
KCL04A×30	13	1,720	KCL04A×30-RE	11	1,720	KCLS04A×30	13	2,420	KCL04A×30-SUS	23	4,200	30
KCL04 ×15	21	1,780	KCL04 ×15-RE	19	1,780	KCLS04 ×15	20	2,530	KCL04 ×15-SUS	41	4,400	15
KCL04 ×20		1,780	KCL04 ×20-RE		1,780	KCLS04 ×20	18	2,530	KCL04 ×20-SUS	42	4,400	20
KCL04 ×30	20	1,780	KCL04 ×30-RE	20	1,780	KCLS04 ×30		18	2,530	KCL04 ×30-SUS	39	4,400
KCL05A×20	23	1,780	KCL05A×20-RE	23	1,780	KCLS05A×20	22	2,530	KCL05A×20-SUS	43	4,400	20
KCL05A×30		1,780	KCL05A×30-RE		1,780	KCLS05A×30	26	2,530	KCL05A×30-SUS	42	4,400	30
KCL05A×40	24	1,900	KCL05A×40-RE		1,900	KCLS05A×40		26	2,690	KCL05A×40-SUS	43	4,600
KCL05A×50	26	1,900	KCL05A×50-RE	24	1,900	KCLS05A×50	2,690		KCL05A×50-SUS	4,600		50
KCL05 ×20	35	1,790	KCL05 ×20-RE	39	1,790	KCLS05 ×20	39	2,800	KCL05 ×20-SUS	68	5,100	20
KCL05 ×30	36	1,890	KCL05 ×30-RE		1,890	KCLS05 ×30		2,800	KCL05 ×30-SUS	69	5,200	30
KCL05 ×40	37	1,890	KCL05 ×40-RE	40	1,890	KCLS05 ×40	40	3,000	KCL05 ×40-SUS	70	5,300	40
KCL05 ×50	38	2,000	KCL05 ×50-RE	41	2,000	KCLS05 ×50		3,000	KCL05 ×50-SUS	71	5,400	50
KCL06 ×20	37	1,790	KCL06 ×20-RE			1,790	KCLS06 ×20	41	2,800	KCL06 ×20-SUS	70	5,100
KCL06 ×30	39	1,890	KCL06 ×30-RE	42	1,890	KCLS06 ×30	42	2,800	KCL06 ×30-SUS	72	5,200	30
KCL06 ×40	41	1,890	KCL06 ×40-RE	43	1,890	KCLS06 ×40	44	3,000	KCL06 ×40-SUS	74	5,300	40
KCL06 ×50	43	2,000	KCL06 ×50-RE		2,000	KCLS06 ×50	42	3,000	KCL06 ×50-SUS	76	5,400	50
KCL08 ×25	108	1,890	KCL08 ×25-RE	114	1,890	KCLS08 ×25	115	3,100	KCL08 ×25-SUS	234	7,000	25
KCL08 ×30	109	1,890	KCL08 ×30-RE	120	1,890	KCLS08 ×30		3,100	KCL08 ×30-SUS	235	7,000	30
KCL08 ×40	111	2,000	KCL08 ×40-RE	117	2,000	KCLS08 ×40	118	3,300	KCL08 ×40-SUS	237	7,100	40
KCL08 ×50	113	2,000	KCL08 ×50-RE	118	2,000	KCLS08 ×50	120	3,300	KCL08 ×50-SUS	239	7,100	50
KCL10 ×25	112	1,890	KCL10 ×25-RE	121	1,890	KCLS10 ×25	121	3,100	KCL10 ×25-SUS	238	7,000	25
KCL10 ×30	114	1,890	KCL10 ×30-RE		1,890	KCLS10 ×30	128	3,100	KCL10 ×30-SUS	240	7,000	30
KCL10 ×40	119	2,000	KCL10 ×40-RE	122	2,000	KCLS10 ×40		3,300	KCL10 ×40-SUS	245	7,100	40
KCL10 ×50	124	2,000	KCL10 ×50-RE	123	2,000	KCLS10 ×50	132	3,300	KCL10 ×50-SUS	250	7,100	50

 次頁へつづく

特長

- 一度適正な量をねじ込めば、レバーを倒したり起こしたりする操作のみで、クランプ・アンクランプが行えます。
- オネジ回転タイプはネジ部が回転しますのでレバーの向きを任意調整できます。

使用例・使用方法

オネジ回転タイプの取付方法



- ①
レバーをクランプ側へ倒した状態で相手側のネジ穴にねじ込みます。



- ②
レバー部分を任意の向きまで戻します。



- ③
レバーをアンクランプ側へ倒してから、マイナスドライバーでレバーでのクランプ具合を調整します。

ネジカットを承ります!



詳しくは、
P.2200