

CP170

センタリングクランプ

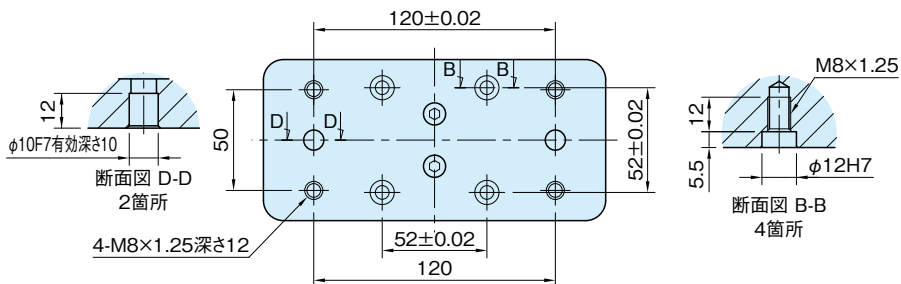
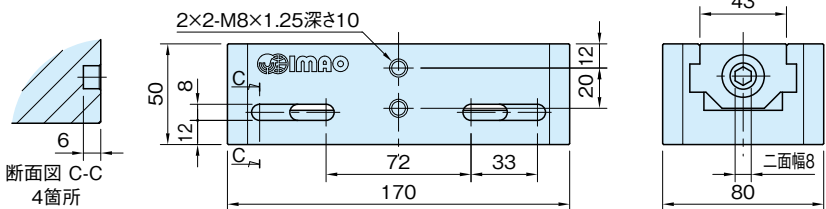
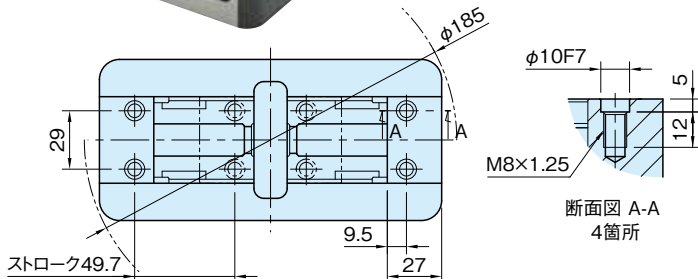
標準 在庫品 R&S

NEW

IMAO



本体	スピンドル	可動ジョー
SCM440 高周波焼入 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上	SCM435 イソナイト処理 (軟窒化処理)	SCM440 四三酸化鉄皮膜



品番	許容締付トルク(N・m)	質量(kg)	価格	適用口金			
				セレーションタイプ		ダブテールタイプ	
				品番	クランプ力(kN)	品番	クランプ力(kN)
CP170-08017	100	3.9	123,000	CP175-08001S	20	CP175-08001D	20

特長

センタリング機構により、削りしろの少ないワークでも中心振り分けて加工することができます。(ワークの削りしろは、片肉で0.4mm以上が目安です。)

関連製品ページ

- ・口金(P. 1974 参照)
- ・サブプレート(P. 1975 参照)

付属品

ロケットボルト(口金固定用)…4個

在庫・納期

TEL.0575-28-4811

製品情報

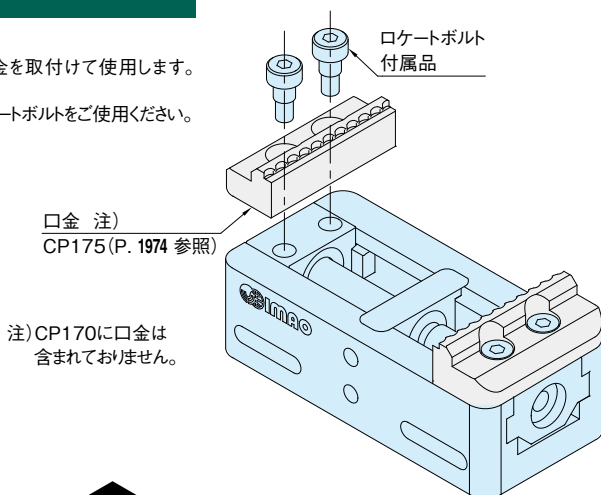
TEL.0575-32-2239

伊マオ コーポレーション

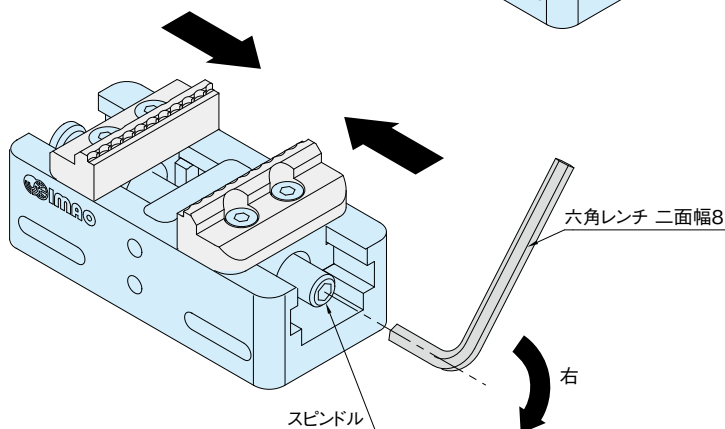
使用例・使用方法

■口金の取付方法

- ・センタリングクランプに、口金を取付けて使用します。(P. 1974 参照)
- ・口金の固定には、付属のロケットボルトをご使用ください。



■操作方法

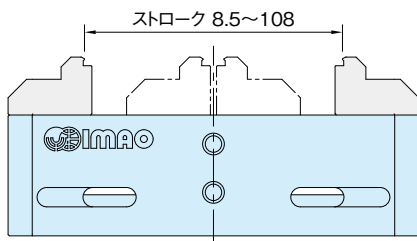


- ・スピンドルに六角レンチを差し込みます。
- ・スピンドルを右に回すと、両側の口金が矢印方向へ移動します。
- ・スピンドルを左に回すと、両側の口金が矢印反対方向へ移動します。

技術データ

ストローク

口金 CP175-08001S(セレーション)使用の場合



口金 CP175-08001D(ダブテール)使用の場合

