

CP157

テーパークラップユニット



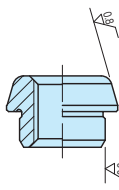
標準 **在庫品** **RHS**



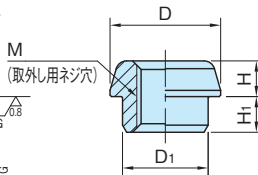
CP157-L
(基準タイプ)



CP157-S
(標準タイプ)



CP157-L
(基準タイプ)



CP157-S
(標準タイプ)

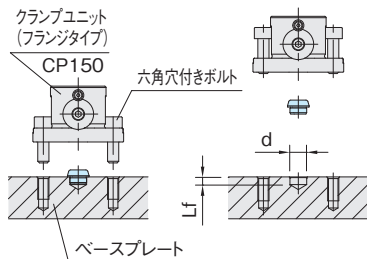
本体	
S45C	
四三酸化鉄皮膜	
研磨仕上(基準タイプのみ)	

基準タイプ			標準タイプ			D	H	H ₁	M	質量 (g)	適用 クラップユニット
品番	D ₁ (g6)	価格	品番	D ₁ (g6)	価格						
CP157-06001L	8	5,100	CP157-06001S	8	1,620	11.5	4	5	M 6×1	4	CP150-06025
CP157-08001L	12	5,100	CP157-08001S	12	1,620	15.5	5	5	M 8×1.25	8	CP150-08040, CP160-08040*
CP157-12001L	18	5,300	CP157-12001S	18	1,840	24.5	8	6	M12×1.75	27	CP150-12063, CP160-12063*
CP157-16001L	22	5,600	CP157-16001S	22	2,100	31.5	10	7.5	M16×2	51	CP150-16080, CP160-16080*

使用例・使用方法

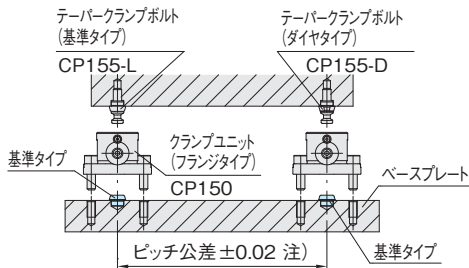
- CP150 クラップユニット(フランジタイプ)のベースプレートへの取付けに使用してください。(P. 1484 参照)
- 位置決めが必要な箇所は、基準タイプを使用してください。
- 位置決めが不要な箇所は、標準タイプを使用してください。

■ベースプレート穴加工図

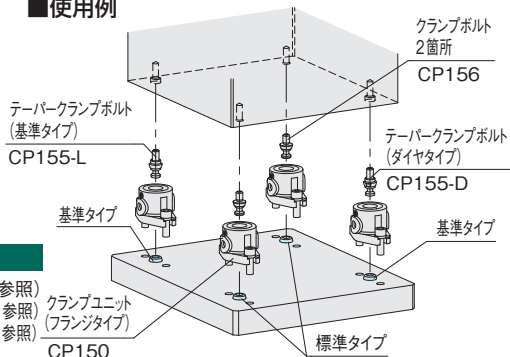


■ベースプレート穴ピッチ公差

基準タイプの穴ピッチ公差は、±0.02で加工してください。
注)標準タイプの穴ピッチ公差は、±0.1で加工してください。



■使用例



サイズ	d (H7)	Lf	
			06001
CP157	08001	12	5.5
	12001	18	6.5
	16001	22	8

注) 標準タイプの穴加工公差(d寸法公差)は、^{+0.1}で加工してください。

関連製品ページ

- CP150 クラップユニット(フランジタイプ) (P. 1484 参照)
- CP155-L テーパークラップボルト(基準タイプ) (P. 1490 参照)
- CP155-D テーパークラップボルト(ダイヤタイプ) (P. 1490 参照)
- CP156 クラップボルト (P. 1492 参照)
- CP160 クラップユニット(フックタイプ) (P. 1500 参照)