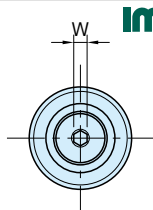
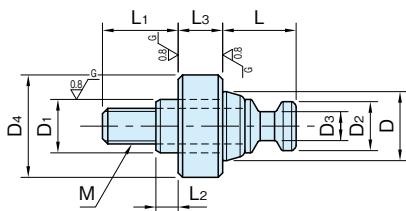


CP155-LS

テーパークランプボルト(基準タイプ スペーサー付き)

標準 在庫品 R&S

NEW



IMAO

★One Point
ワークをかさ上げて、
ツール干渉を回避

| テーパークランプボルト | クラмпボルト | スペーサー |
|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| S45C 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 | SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 | S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 |

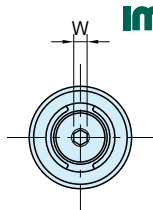
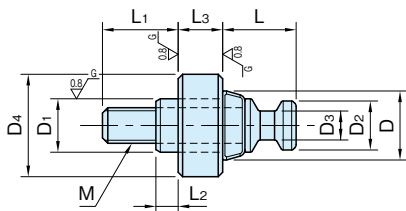
| 品番 | M | D ₁ (g6) | L ₂ | L ₁ | D | L | D ₂ | D ₃ | L ₃ (±0.01) | D ₄ | W | 質量 (g) | 価格 | 適用クラмпユニット |
|---------------|----------|------------------------|----------------|----------------|------|------|----------------|----------------|---------------------------|----------------|---|-----------|--------|---|
| CP155-08001LS | M 8×1.25 | 12 | 5 | 17 | 15.5 | 16.5 | 11 | 6.5 | 10 | 23 | 3 | 53 | 12,000 | CP150-08040, CP151-08080 CP152-08050 |
| CP155-12001LS | M12×1.75 | 18 | 6 | 24 | 24.5 | 25 | 16 | 9.5 | 17 | 34 | 5 | 190 | 12,500 | CP150-12063, CP151-12125 CP152-12080 |
| CP155-16001LS | M16×2 | 22 | 7.5 | 30 | 31.5 | 33 | 21 | 13 | 20 | 45 | 6 | 402 | 13,500 | CP150-16080, CP151-16160 CP152-16100 |

CP155-DS

テーパークラмпボルト(ダイヤタイプ スペーサー付き)

標準 在庫品 R&S

NEW



IMAO

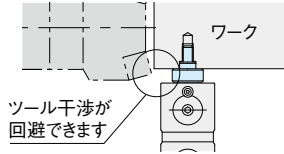
★One Point
ワークをかさ上げて、
ツール干渉を回避

| テーパークラмпボルト | クラмпボルト | スペーサー |
|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| S45C 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 | SCM435 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 | S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜 研磨仕上 |

| 品番 | M | D ₁ (g6) | L ₂ | L ₁ | D | L | D ₂ | D ₃ | L ₃ (±0.01) | D ₄ | W | 質量 (g) | 価格 | 適用クラмпユニット |
|---------------|----------|------------------------|----------------|----------------|------|------|----------------|----------------|---------------------------|----------------|---|-----------|--------|---|
| CP155-08001DS | M 8×1.25 | 12 | 5 | 17 | 15.5 | 16.5 | 11 | 6.5 | 10 | 23 | 3 | 53 | 12,500 | CP150-08040, CP151-08080 CP152-08050 |
| CP155-12001DS | M12×1.75 | 18 | 6 | 24 | 24.5 | 25 | 16 | 9.5 | 17 | 34 | 5 | 190 | 13,000 | CP150-12063, CP151-12125 CP152-12080 |
| CP155-16001DS | M16×2 | 22 | 7.5 | 30 | 31.5 | 33 | 21 | 13 | 20 | 45 | 6 | 402 | 14,000 | CP150-16080, CP151-16160 CP152-16100 |

特長

ワークをかき上げでき、クランプユニットへのツール干渉を回避することができます。



使用例・使用方法

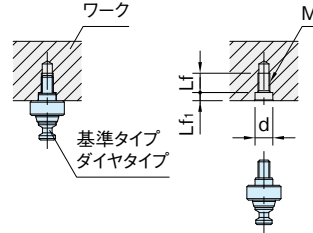
基準タイプ

ワークの位置決めにダイヤタイプとセットでご使用ください。

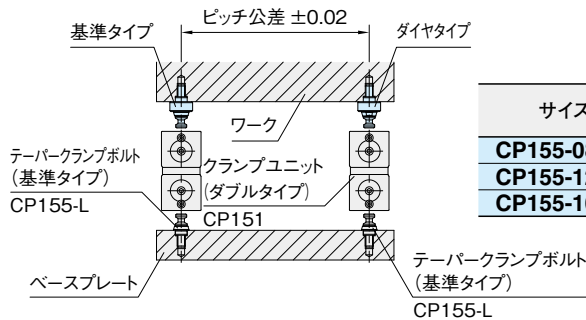
ダイヤタイプ

- ・ワークの位置決めに基準タイプとセットでご使用ください。
- ・ダイヤタイプのテーパークランプボルトは、基準面を規制したい方向に回転させてから固定してください。

■穴加工図

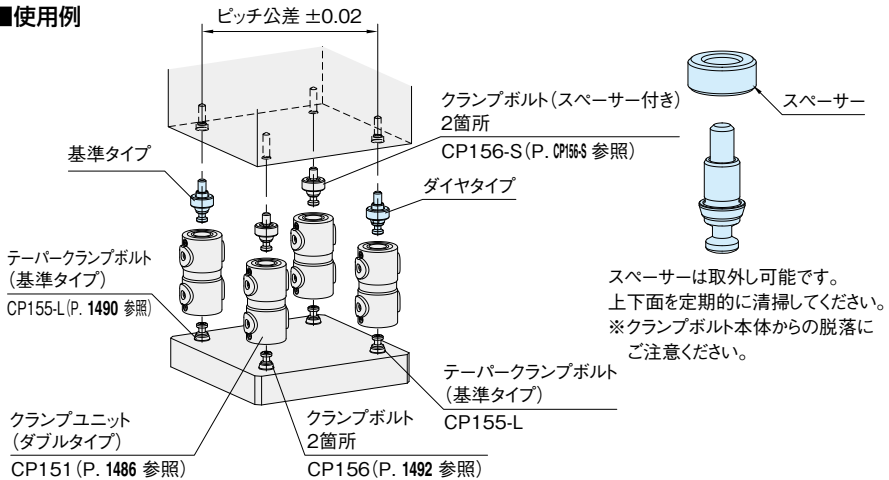


■ワーク穴ピッチ公差



| サイズ | d (H7) | Lf | Lf1 | M |
|-------------|--------|----|-----|----------|
| CP155-08001 | 12 | 13 | 5.5 | M 8×1.25 |
| CP155-12001 | 18 | 19 | 6.5 | M12×1.75 |
| CP155-16001 | 22 | 23 | 8 | M16×2 |

■使用例



⚠ 注意事項

ご使用前に「プルフィックス 許容加工負荷・許容ワーク重量」を必ずご確認ください。(P. 1482 参照)

関連製品ページ

- ・CP150 クランプユニット (フランジタイプ) (P. 1484 参照)
- ・CP151 クランプユニット (ダブルタイプ) (P. 1486 参照)
- ・CP152 クランプユニット (シングルタイプ) (P. 1488 参照)
- ・CP156-S クランプボルト (スペーサー付き) (P. CP156S 参照)