

CP100

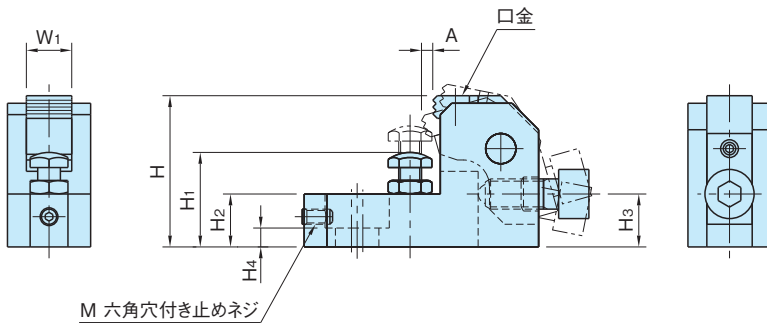
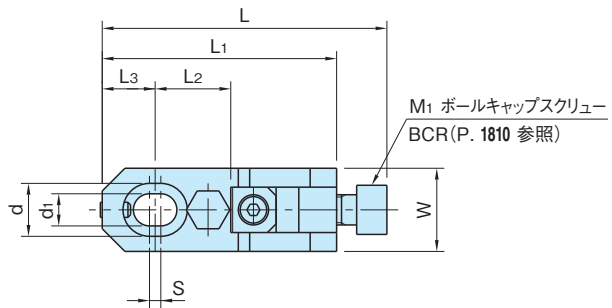
サイドクランプ

標準 在庫品 **RHS**

IMAO



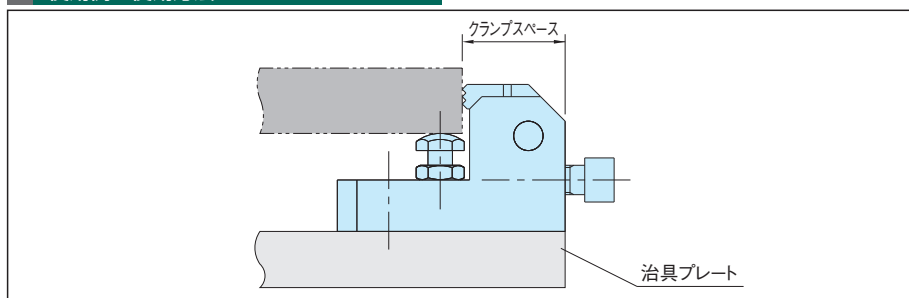
本体、アーム	口金	受けボルト
S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SKH51 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	S45C 高周波焼入 (先端球面部)



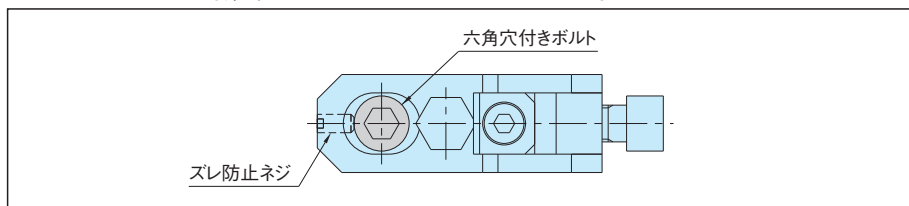
品番	A	W ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	W	L	L ₁	d ₁	d	S	H ₂	H ₄
CP100-08040	3	12	20	14	40	25~32	22	75.5	62	8.5	14	3	14	5
CP100-10050	3.7	16	25	18	50	32~40	25	95	78	11	17.5	4	18	7
CP100-12060	4.5	20	30	21	60	40~48	32	113	93	13	20	5	21	8
CP100-16080	6	25	40	28	80	50~65	38	151	124	17	26	6	27	10

品番	M	M ₁	H ₃	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (kg)	価格	口金品番
CP100-08040	M4×0.7 - 8L	M 8×1.25-20L	14	9	15	0.23	20,300	HSE-9126-SS
CP100-10050	M5×0.8 -10L	M10×1.5 -25L	17.5	15	30	0.41	22,700	HSE-9166-SS
CP100-12060	M6×1 -12L	M12×1.75-30L	21	25	65	0.75	32,000	HSE-9200-SS
CP100-16080	M8×1.25-16L	M16×2 -40L	28	38	100	1.57	39,000	HSE-9250-SS

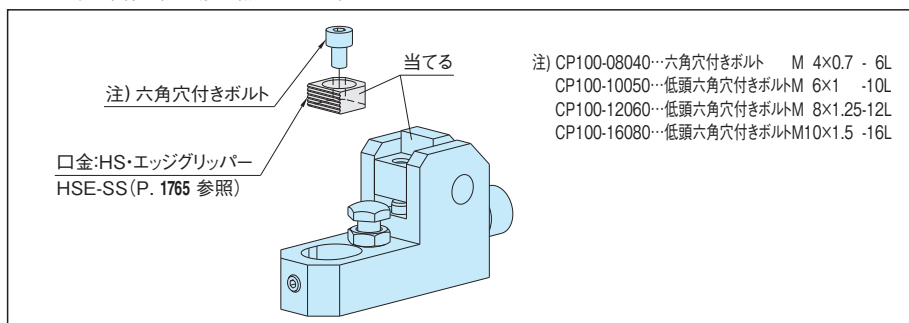
使用例・使用方法



クランプスペースが少ない為、従来より大きなサイズのワークをクランプできます。



六角穴付きボルトに当たるまでスレ防止ネジを締め込んでください。
クランプ時の本体の後ろ滑りを防止できます。



口金は交換可能です。交換は六角穴付きボルトを取出して行ってください。
取付けの際は、口金の背面をアームに当て組付けてください。