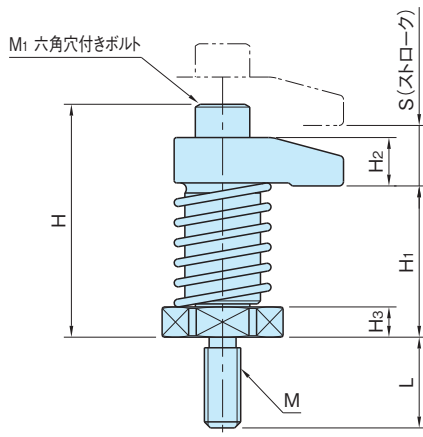
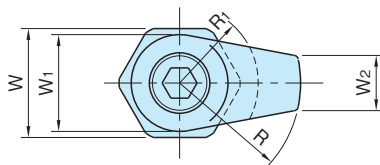


BJ131

フッククランプ

標準 在庫品 **RHS**

IMAO



本体
SCM435
焼入焼戻
四三酸化鉄皮膜
研磨仕上

★One Point★
省スペースのクランプです

品番	H ₁	S	R	R ₁	M	L	H	W ₁	W ₂	H ₂	W
BJ131-08020	35	10	20	15	M 8×1.25	19	49	22	10	12	22
BJ131-08025			25								
BJ131-08030			30	15注)							
BJ131-08120	45	10	20	15	M 8×1.25	19	59	22	10	12	22
BJ131-08125			25								
BJ131-08130			30	15注)							
BJ131-12040	50	15	40	26	M12×1.75	30	77	32	18	16	36
BJ131-12050			50				79			16	
BJ131-12060			60				92			16	
BJ131-12140	65	15	40	26	M12×1.75	30	94	32	18	16	36
BJ131-12150			50							18	
BJ131-12160			60							18	
BJ131-16040	50	15	40	26	M16×2	30	86	36	22	21	36
BJ131-16050			50								
BJ131-16060			60								
BJ131-16140	65	15	40	26	M16×2	30	101	36	22	21	36
BJ131-16150			50								
BJ131-16160			60								

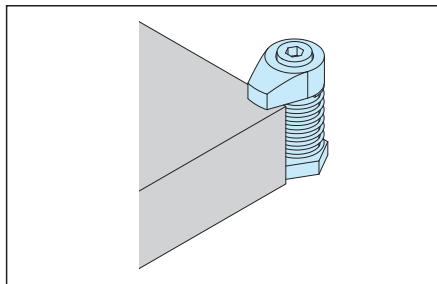
注) 中心よりフック先端側に5mmオフセットした位置からの寸法となります。

品番	H ₃	M ₁	クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (g)	
BJ131-08020	6	M 8×1.25-30L	7.9	20	125	
BJ131-08025			7.3		130	
BJ131-08030			6.7		135	
BJ131-08120			7.9		160	
BJ131-08125			7.3		165	
BJ131-08130			6.7		170	
BJ131-12040	10	M12×1.75-45L	13.5	45	450	
BJ131-12050			12.6		480	
BJ131-12060			11.7		520	
BJ131-12140	25		13.5		600	
BJ131-12150			12.6		630	
BJ131-12160			11.7		670	
BJ131-16040	10	M16×2 -55L	13.4	60	630	
BJ131-16050			12.4		680	
BJ131-16060			12		740	
BJ131-16140			25		13.4	780
BJ131-16150					12.4	830
BJ131-16160					12	890

関連製品ページ

高さ調整に [BJ600](#) ジョイントバーを用意しています。(P. 1740 参照)

使用例・使用方法



注意事項

乾式加工でご利用される場合、アンクランプ時のかじり防止の為、グリスを摺動面に塗布することをお勧めします。