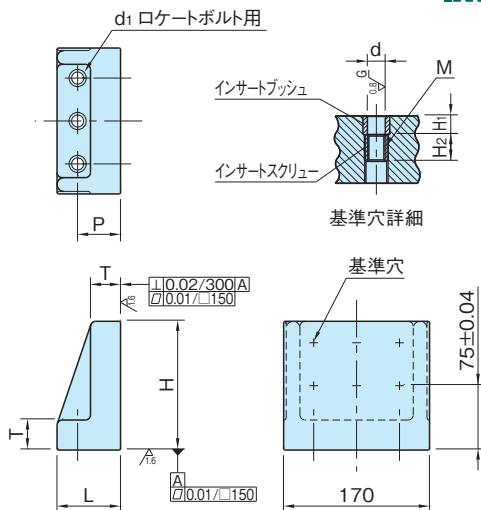


# BJ081(M12,M16) アングルプレート

受注製作品 

IMAO



| 本体                  | ブッシュ         | スクリュー                      |
|---------------------|--------------|----------------------------|
| FC300<br>焼鈍<br>機械仕上 | SUJ2<br>焼入焼戻 | S45C<br>イソナイト処理<br>(軟窒化処理) |

| 品番            | d <sub>1</sub><br>(F7) | H   | L   | T  | P<br>(±0.04) | d<br>(F7) | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | M        |
|---------------|------------------------|-----|-----|----|--------------|-----------|----------------|----------------|----------|
| BJ081-1715-12 | 12                     | 150 | 74  | 35 | 50           | 12        | 12.5           | 15             | M12×1.75 |
| BJ081-1725-12 |                        | 250 | 124 |    |              |           |                |                |          |
| BJ081-1760-12 |                        | 600 | 324 |    |              |           |                |                |          |
| BJ081-1715-16 | 16                     | 150 | 79  | 40 | 55           | 16        | 16.5           | 18             | M16×2    |
| BJ081-1725-16 |                        | 250 | 129 |    |              |           |                |                |          |

| 品番            | 基準穴数 | 取付穴数 | 質量<br>(kg) | 価格      | 適用ロケットボルト<br>(P. 1800 参照) |
|---------------|------|------|------------|---------|---------------------------|
| BJ081-1715-12 | 6    | 3    | 8          | 110,000 | BJ700-12055               |
| BJ081-1725-12 | 12   | 4    | 14         | 135,000 |                           |
| BJ081-1760-12 | 33   | 12   | 52         | 476,000 |                           |
| BJ081-1715-16 | 6    | 3    | 9          | 110,000 | BJ700-16075               |
| BJ081-1725-16 | 12   | 4    | 16         | 140,000 |                           |

## 付属品

- ・[BJ770](#)耐熱プロテクションプラグ(P. 1938 参照)…基準穴個数
- ・アイボルト…2個

## 特長

基準穴ピッチ 50mm±0.02

## 使用例・使用方法

プレート&ブロックへの位置決めには [BJ700](#) をご使用ください。  
(P. 1800 参照)

## 注意事項

本製品は受注製作品です。  
納期は弊社までお問い合わせください。