

BJ070~071

MC4面ブロック(サブプレートタイプ)

受注製作品 

IMAO



⚠ 使用面は、片肉0.5mmのセルフカットを残した状態で直角度、平行度、面粗度が仕上げられています。ワークの加工精度に合わせてこのままご使用していただくことも使用機械でセルフカットしてご使用していただくこともできます。

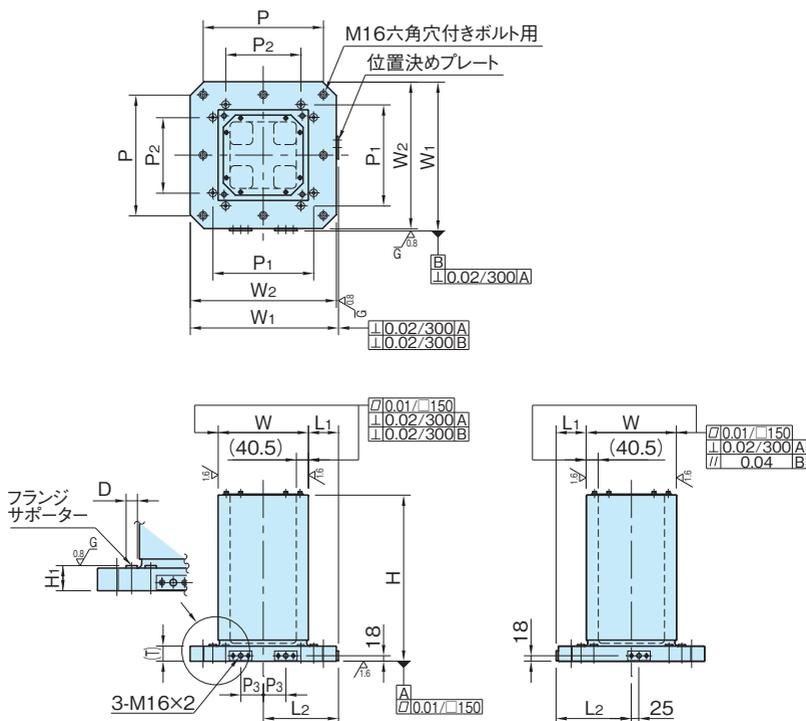
⚠ マシニングセンタのパレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。

★One Point

サブプレートをブロックのつば面で受けることができます。

本体

FC300
焼鈍
機械仕上



品番	適応 パレット	H	W (±0.2)	W ₁	W ₂	T	L ₁ (±0.2)	L ₂	P	P ₁	P ₂
BJ070-4025F-00	□400	450	251	393	386	50	74.5	200	320	285	200
BJ070-5030F-00	□500	550	301	493	486		99.5	250	400	335	250
BJ070-6335F-00	□630	700	351	623	616		139.5	315	500	390	300
BJ070-8050F-00	□800	800	501	793	786	60	149.5	400	640	540	450
BJ071-4025F-00	□400	550	251	393	386	50	74.5	200	320	285	200
BJ071-5030F-00	□500	650	301	493	486		99.5	250	400	335	250
BJ071-6335F-00	□630	800	351	623	616		139.5	315	500	390	300

品番	P ₃	H ₁ (±0.02)	D	取付穴数	質量 (kg)
BJ070-4025F-00	55	55	25	4	149
BJ070-5030F-00	75			237	
BJ070-6335F-00	100	60	30	8	389
BJ070-8050F-00	135	65		655	
BJ071-4025F-00	55	55	25	4	176
BJ071-5030F-00	75			268	
BJ071-6335F-00	100	60	30	8	434

特長

製品上面には上蓋[BJ961]が取付けられています。
(P. 2019 参照)

付属品

アイボルト…2個

注意事項

本製品は受注製作品です。
納期は弊社までお問い合わせください。

使用例・使用方法

