

BJ050(M12,M16) MC1面ブロック(グリッドタイプ)

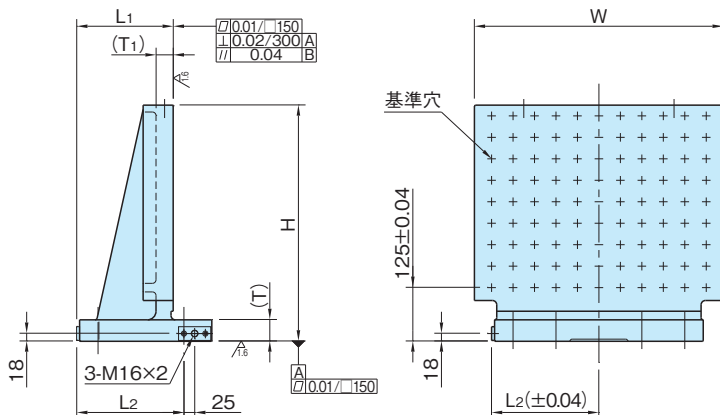
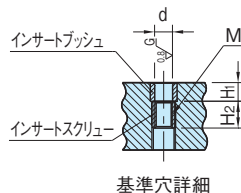
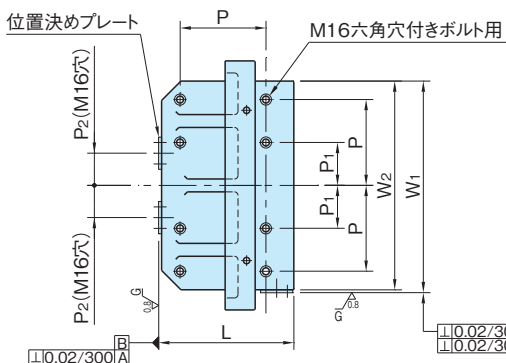
受注製作品 

IMAO

! マシニングセンタのバレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。



本体	プッシュ	スクリュー
FC300 焼鈍 機械仕上	SUJ2 焼入焼戻	S45C イソナイト処理 (軟窒化処理)



品番	適応 バレット	d (F7)	H	W	W ₁	W ₂	T	T ₁	L	L ₁ (±0.04)	L ₂	P
BJ050-4101-12	□400	12	450	470	393	386	45	40	265	175	200	160
BJ050-4101-16		16										
BJ050-5101-12	□500	12	550	580	493	486	50		315	225	250	200
BJ050-5101-16		16										
BJ050-6101-12	□630	12	700	760	623	616	55	50	380	265	315	250
BJ050-6101-16		16										
BJ050-8101-12	□800	12	800	900	793	786	60		465	350	400	320
BJ050-8101-16		16										

品番	P ₁	P ₂	H ₁	H ₂	M	基準穴数	取付穴数	質量 (kg)
BJ050-4101-12	—	55	12.5	15	M12×1.75	63	4	95
BJ050-4101-16			16.5	18	M16×2			94
BJ050-5101-12	100	75	12.5	15	M12×1.75	99	8	157
BJ050-5101-16			16.5	18	M16×2			154
BJ050-6101-12	125	100	12.5	15	M12×1.75	180		303
BJ050-6101-16			16.5	18	M16×2			298
BJ050-8101-12	160	135	12.5	15	M12×1.75	238	457	
BJ050-8101-16			16.5	18	M16×2		450	

付属品

- ・BJ770 耐熱プロテクションプラグ(P. 2018 参照)…基準穴個数
- ・アイボルト…2個

注意事項

本製品は受注製作品です。
納期は弊社までお問い合わせください。

特長

- ・基準穴ピッチ 50mm±0.02
- ・基準穴アドレス表面機械彫り