

# BJ040(M12,M16) MCプレート(グリッドタイプ)

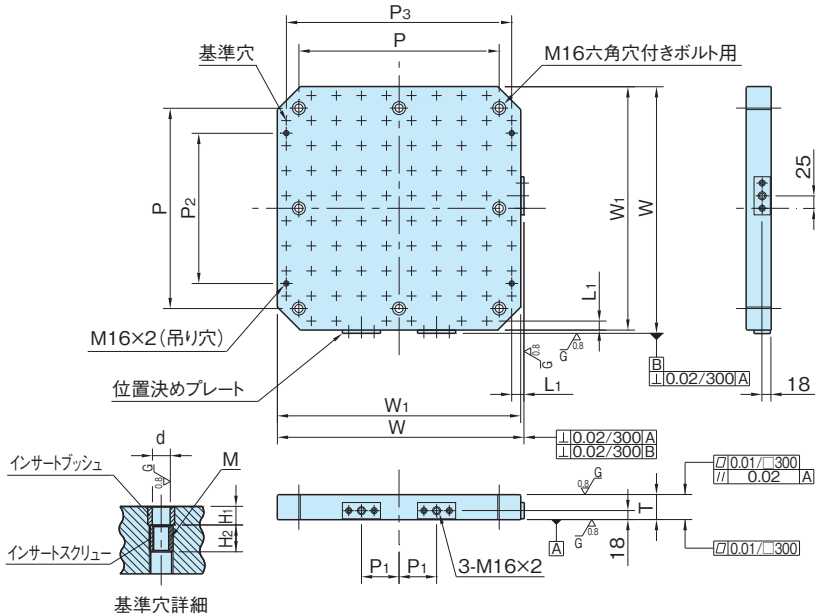
受注製作品 **RHS**

**IMAO**



**!** マシニングセンタのバレット仕様はメーカーにより異なる場合があります。特にエッジロケータの位置と向きをご確認ください。

本体	ブッシュ	スクリー
FC250 焼鈍 研磨仕上	SUJ2 焼入焼戻	S45C インナイト処理 (軟窒化処理)



基準穴詳細

品番	適応バレット	T (±0.02)	W	W <sub>1</sub>	L <sub>1</sub> (±0.04)	P	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	P <sub>3</sub>	d (F7)	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	M	基準穴数	取付穴数	質量 (kg)
BJ040-4040-12	□400	50	393	386	25	320	55	200	350	12	12.5	15	M12×1.75	59	4	53
16										16.5	18	M16×2	51			
BJ040-5050-12	□500	50	493	486	25	400	75	300	450	12	12.5	15	M12×1.75	93	8	82
16										16.5	18	M16×2	79			
BJ040-6363-12	□630	50	623	616	40	500	100	400	550	12	12.5	15	M12×1.75	139	8	132
16										16	16.5	18	M16×2			128
BJ040-8080-12	□800	60	793	786	25	640	135	500	750	12	12.5	15	M12×1.75	237	8	253
16										16	16.5	18	M16×2			244

## 付属品

- ・BJ770耐熱プロテクションプラグ(P. 2018 参照)…基準穴個数
- ・アイボルト…2個

## 特長

- ・基準穴ピッチ 50mm±0.02
- ・基準穴アドレス表面機械彫り

## 注意事項

本製品は受注製作品です。納期は弊社までお問い合わせください。