

AMSW-W-D

エアスイングクランプ (両ロッドタイプ)

標準
在庫品

RHS

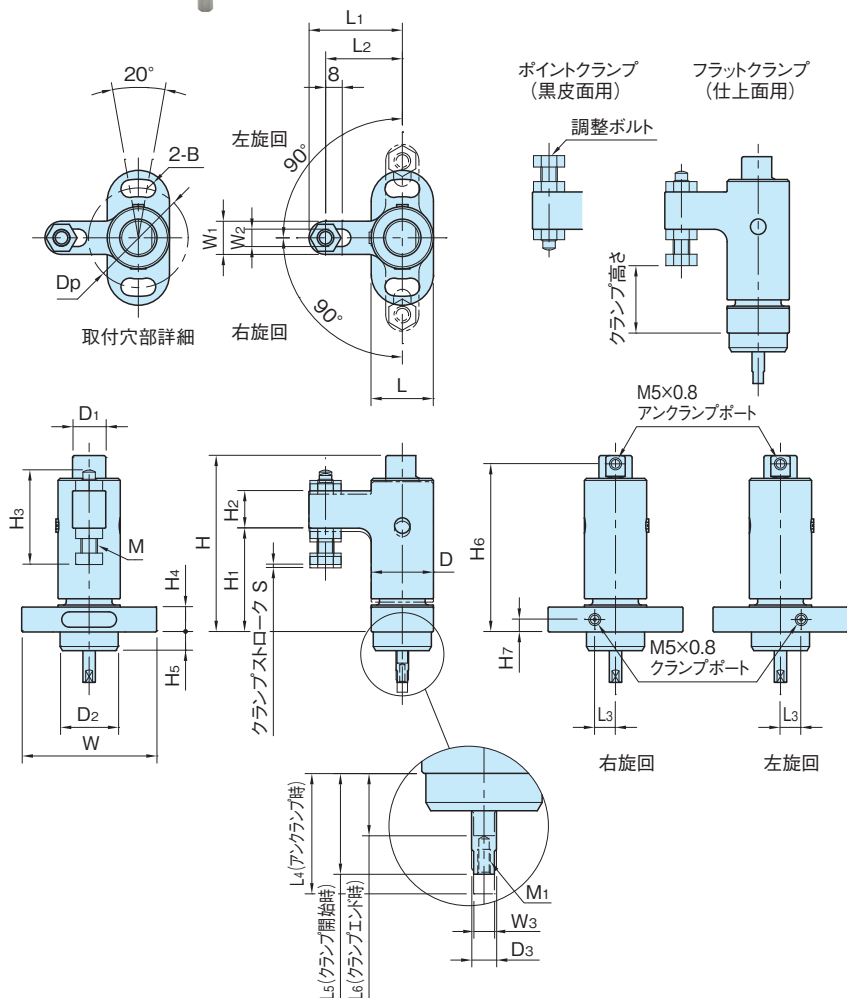
イマオ
WEB 製品ムービー公開

IMAO



★One Point
場所を取らないスリムデザイン

| ボディ、フック、ピストン | ロッド | 調整ボルト |
|----------------------|--------------------|----------------------------|
| SCM440 無電解ニッケルメッキ | S45C 無電解ニッケルメッキ | S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ |



| 品番 | 旋回方向 | クランプ高さ 注1) | | | | S | L ₂ | L ₁ | W | L | H ₄ | B | D _p | H | D | W ₁ | W ₂ | H ₂ | H ₁ | M |
|--------------|------|----------------|-------|----------------|-------|-----|----------------|----------------|----|----|----------------|------|----------------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------|
| | | フラットクランプ(仕上面用) | | ポイントクランプ(黒点面用) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | min.時 | max.時 | min.時 | max.時 | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMWSW16R-W-D | 右 | 32.5 | 39 | 33.5 | 40 | 1.2 | 37 | 45 | 65 | 30 | 12 | 8.4 | 48 | 85 | 30 | 16 | 8.4 | 18 | 50 | M 8×1.25 |
| AMWSW16L-W-D | 左 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMWSW20R-W-D | 右 | 41.5 | 51 | 44 | 53.5 | 1.6 | 45 | 55 | 85 | 40 | 15 | 10.5 | 64 | 106 | 40 | 20 | 10.4 | 22 | 65 | M10×1.5 |
| AMWSW20L-W-D | 左 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 品番 | H ₃ | D ₁ | D ₂ | H ₅ | L ₃ | H ₆ | H ₇ | L ₄ | L ₅ | L ₆ | M ₁ | D ₃ | W ₃ | 使用圧 (MPa) | クランプ力 (kN)注2) | 保持力 (kN)注2) | 質量 (g) | 価格 |
|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|---------------|-------------|--------|--------|
| AMWSW16R-W-D | 45.5 | 16 | 28 | 9 | 10 | 81 | 6 | 29 | 24 | 17 | M3×0.5 深さ6 | 6 | 5 | 0.5~0.7 | 0.35 | 0.7 | 510 | 41,000 |
| AMWSW16L-W-D | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| AMWSW20R-W-D | 57 | 22 | 35 | 11 | 13 | 101 | 8 | 35 | 29 | 19.5 | M4×0.7 深さ8 | 8 | 7 | 0.5~0.7 | 0.55 | 1.1 | 1130 | 47,000 |
| AMWSW20L-W-D | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

注1)クランプ高さはmin. ~ max.の範囲で調整できます。

注2)クランプ力、保持力は0.5MPa時の値です。

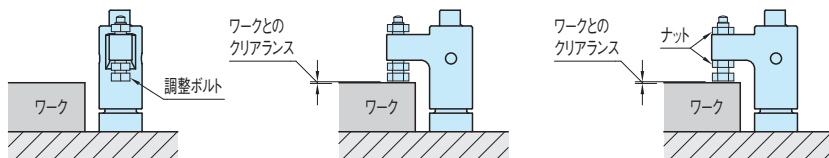
特長

底面のロッド部を利用して、スイッチ検出により、ピストンの動作確認ができます。

使用例・使用方法

■ワークとのクリアランス設定方法

クランプストロークの半分を目安にしてワークとの間にクリアランスを設けてください。フックは水平旋回しますので、調整ボルトを使用して以下の手順で行ってください。

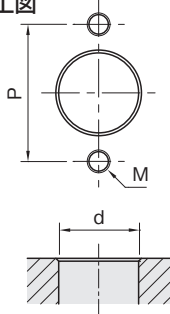


① アンクランプポートからエアガン等でエアを入れてアンクランプ状態にしてください。

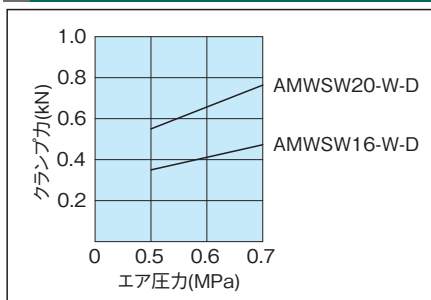
② フックを手動で旋回させます。この状態でワークとの間にクリアランスを設けます。隙間ゲージなどをワークと調整ボルトの間に挟むと簡単に行えます。

③ ナットで調整ボルトを固定してください。

■取付穴加工図



能力線図



| サイズ | d (+0.2) | M | P |
|-------------|----------|----------|----|
| AMWSW16-W-D | 28 | M 8×1.25 | 48 |
| AMWSW20-W-D | 35 | M10×1.5 | 64 |