

AMWSW-W-AG

エアシングクランプ(エアセンサタイプ ガasket配管用)

標準 在庫品



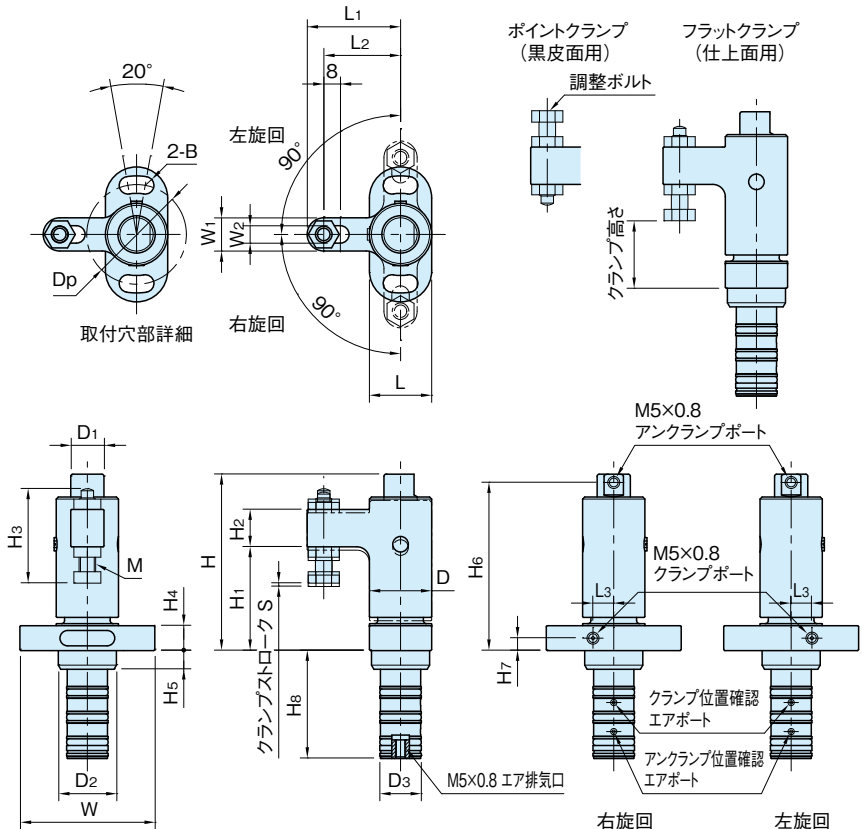
イマオ 製品ムービー公開 WEB

IMAO



★One Point
場所を取らないスリムデザイン

ボディ、フック、ピストン	ホルダー	調整ボルト
SCM440 無電解ニッケルメッキ	A5056 アルマイト処理	S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ



注意事項

- ・エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- ・圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。

品番	旋回方向	クランプ高さ 注1)				S	L ₂	L ₁	W	L	H ₄	B	D _p	H	D	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁
		フラットクランプ(仕上面用)		ポインクランプ(黒皮面用)															
		min.時	max.時	min.時	max.時														
AMWSW16R-W-AG	右	32.5	39	33.5	40	1.2	37	45	65	30	12	8.4	48	85	30	16	8.4	18	50
AMWSW16L-W-AG	左																		
AMWSW20R-W-AG	右	41.5	51	44	53.5	1.6	45	55	85	40	15	10.5	64	106	40	20	10.4	22	65
AMWSW20L-W-AG	左																		

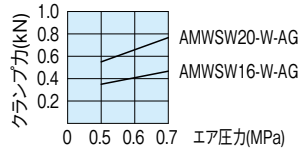
品番	M	H ₃	D ₁	D ₂	H ₅	L ₃	H ₆	H ₇	H ₈	D ₃	使用圧 (MPa)	クランプ力 (kN)注2)	保持力 (kN)注2)	質量 (g)
AMWSW16R-W-AG	M 8×1.25	45.5	16	28	9	10	81	6	52	20	0.5~0.7	0.35	0.7	540
AMWSW16L-W-AG														
AMWSW20R-W-AG	M10×1.5	57	22	35	11	13	101	8	62	25	0.5~0.7	0.55	1.1	1180
AMWSW20L-W-AG														

注1)クランプ高さはmin. ~ max.の範囲で調整できます。注2)クランプ力、保持力は0.5MPa時の値です。

特長

エアキャッチセンサにより、ピストンの動作確認ができます。

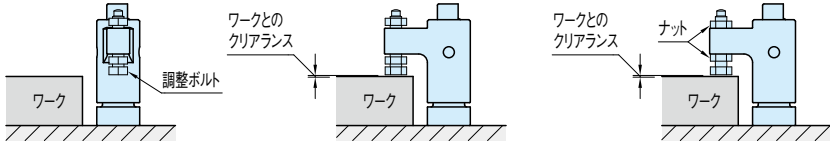
能力線図



使用例・使用方法

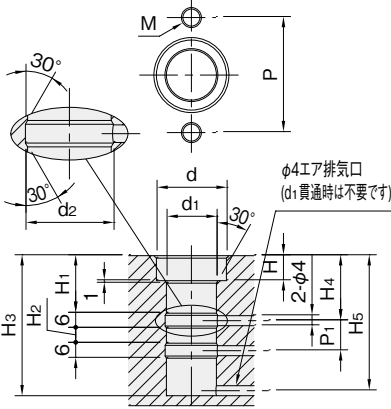
■ワークとのクリアランス設定方法

クランプストロークの半分を目安にしてワークとの間にクリアランスを設けてください。フックは水平旋回しますので、調整ボルトを使用して以下の手順で行ってください。



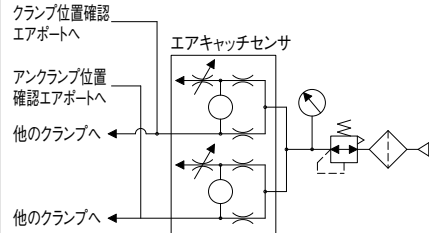
- ① アンクランプポートからエアガン等でエアを入れてアンクランプ状態にしてください。
- ② フックを手動で旋回させます。この状態でワークとの間にクリアランスを設けます。隙間ゲージなどをワークと調整ボルトの間に挟むと簡単に行えます。
- ③ ナットで調整ボルトを固定してください。

■取付穴加工図



■エアキャッチセンサについて

ピストンの動作確認を行う為には、エアキャッチセンサが必要になります。下図を参考に配管してください。



サイズ	d (+0.2)	H	d ₁ (H8)	H ₁	H ₂	d ₂	H ₃	P ₁	H ₄	H ₅	M	P
AMWSW16-W-AG	28	10	20	23	6	21	56以上	12	26	54	M 8×1.25	48
AMWSW20-W-AG	35	12	25	29	10	26	66以上	16	32	64	M10×1.5	64