

AMWS-W

エアサイドクランプ

標準
在庫品

RHS

イマコ
WEB 製品ムービー公開

IMAO

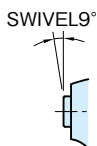


AMWS16-W

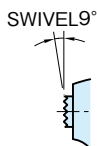


AMWS25-W

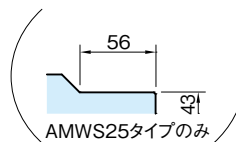
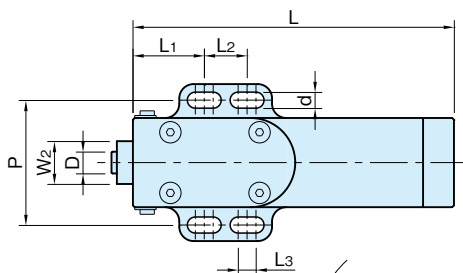
本体	アーム	口金
アルミ合金 (A5052)	SCM415	SKH51
アルマイト表面処理	浸炭焼入	焼入焼戻



フラット口金
口金詳細



セレーション口金
口金詳細



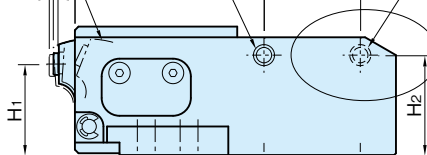
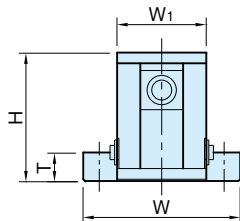
M5×0.8ねじ配管用ポート
(アンクランプ)

M5×0.8ねじ配管用ポート
(クランプ)

L4 (推奨クランプ位置)
クランプストローク S

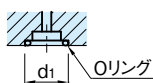
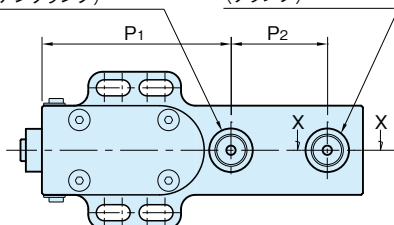
P1
アンクランプ位置

P2



ガスケット配管用ポート
(アンクランプ)

ガスケット配管用ポート
(クランプ)



断面 X-X

品番	口金	D	H ₁	L ₄	S	L	W ₁	H	W	T	d	L ₁	L ₂
AMWS16F-W	フラット	6	25.5	6	2	90	25	36	44	8	4.5	20	12
AMWS16S-W	セレーション												
AMWS25F-W	フラット	8.5	39.5	12	3	135	40	54	65	12	6.5	30	20
AMWS25S-W	セレーション												

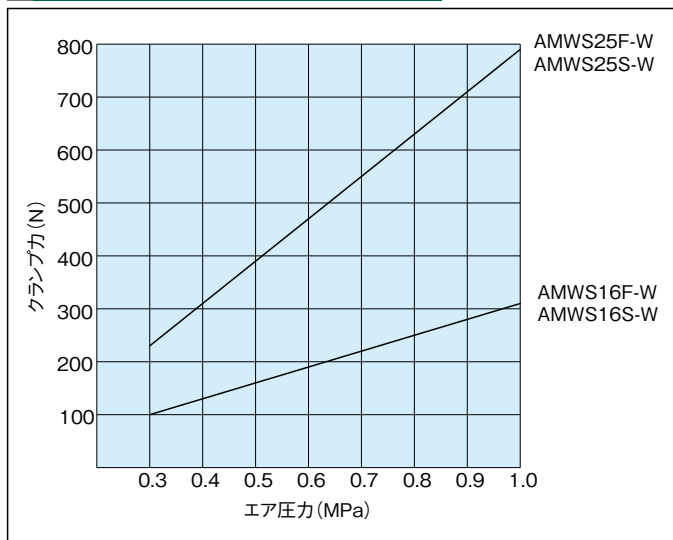
品番	L ₃	P	d ₁	P ₁	P ₂	H ₂	W ₂	使用圧 (MPa)	クランプ力 (N) 注)	付属 Oリング	質量 (g)	価格
AMWS16F-W	5	35	12.2	53	27	28	12	0.3~1.0	160	P 9	240	30,000
AMWS16S-W												30,000
AMWS25F-W	8	53	18	84	38	33	18		390	P14	800	43,000
AMWS25S-W												43,000

注)クランプ力は0.5MPa時の値です。

付属品

Oリング…2個

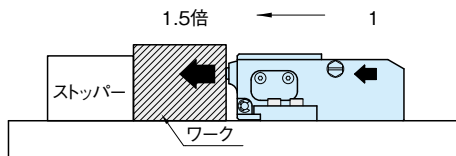
能力線図



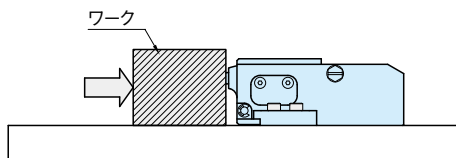
次頁へつづく

特長

- クサビ構造により、同サイズのエアシリンダに比べ約1.5倍のクランプ力が得られます。



- クサビ構造により、反力でアームが押し戻されません。
- エア漏れなどによりエア圧が低下しても、クサビ構造により、即時のクランプ力の低下がありません。
※エア圧が低下した場合、過度の振動によりクランプ力が低下することがあります。



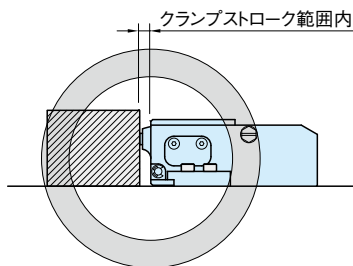
クランプの反対側から負荷がかかる場合に最適です。

反対側からの許容荷重(クランプ1個当たり)

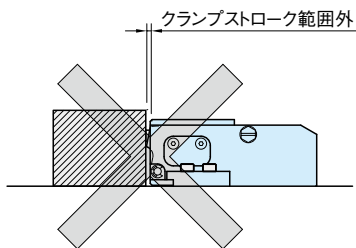
タイプ	許容荷重(kN)
AMWS16-W	1.1
AMWS25-W	2.4

注意事項

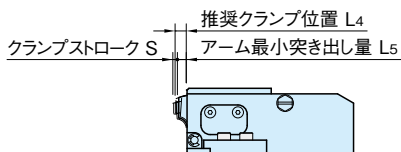
- エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- 圧縮空気中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。
- 潤滑のため、ルブリケーターのご利用をお勧めします。
- クランプストローク範囲内で使用してください。



クサビが効いて確実にクランプされています。



クサビが効いていません。

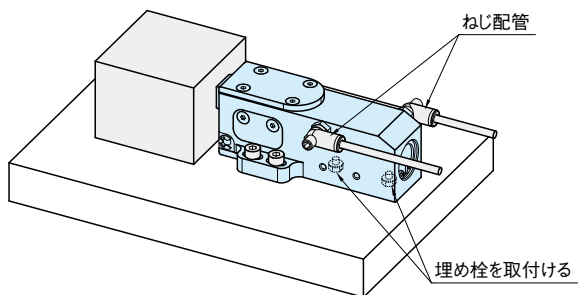


タイプ	S	L ₄	L ₅
AMWS16-W	2	6	5
AMWS25-W	3	12	10.5

使用例・使用方法

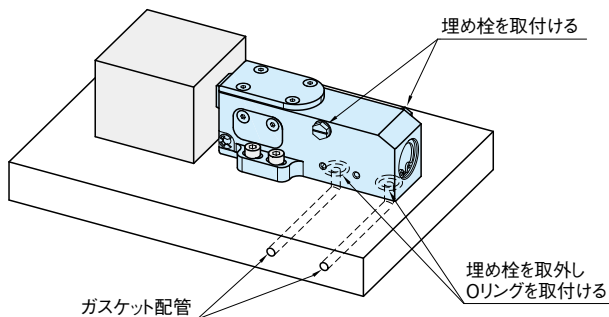
■ねじ配管で使用する場合

- ・ガスケット配管用ポートに埋め栓(付属)が取付けられていることを確認してください。
- ・ねじ配管用ポートの埋め栓を取外し、配管してください。
- ・製品取付け用の加工は下図を参照してください。

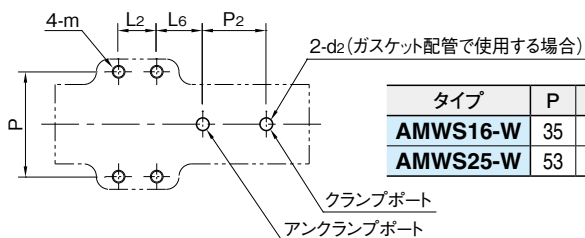


■ガスケット配管で使用する場合

- ・ねじ配管用ポートに埋め栓(付属)が取付けられていることを確認してください。
- ・ガスケット配管用ポートの埋め栓を取外し、付属のOリングを取付けてください。
- ・ガスケット配管用ポートが密閉されるように、平坦な面(0.3°程度)に取付けてください。
- ・製品の取付け用の加工は下図を参照してください。



■取付け寸法図



タイプ	P	L ₂	L ₆	P ₂	m	d ₂
AMWS16-W	35	12	21	27	M4×0.7	φ2~φ4
AMWS25-W	53	20	34	38	M6×1	φ2~φ6