

AMWD-WS

エアダウンクランプ

標準
在庫品



イマオ
WEB 製品ムービー公開

IMA O

NEW

★One Point

磁気センサでの動作確認に対応

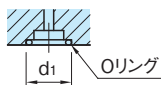
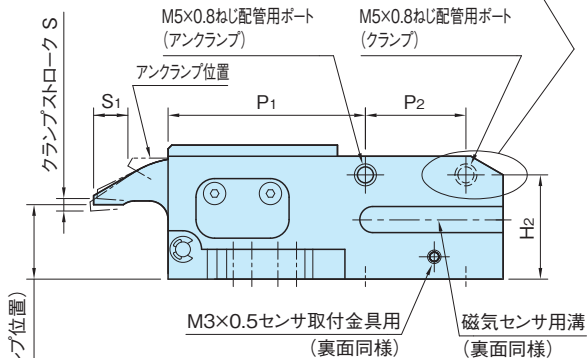
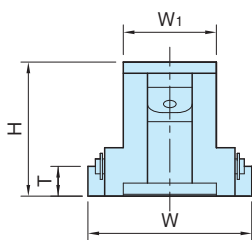
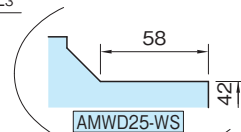
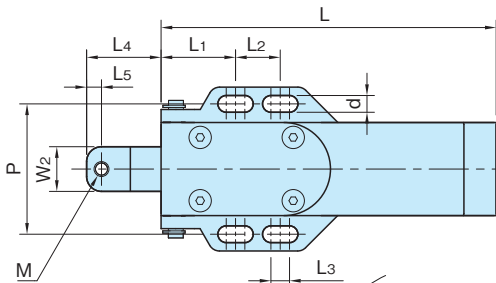


AMWD16-WS

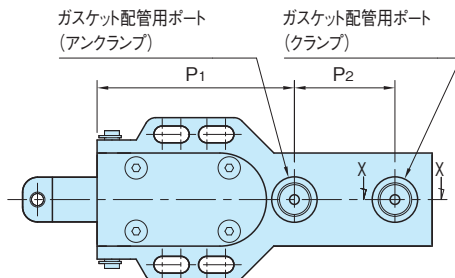


AMWD25-WS

本体	アーム
AC7A アルマイト表面処理	SCM415 浸炭焼入 無電解ニッケルメッキ



断面図X-X



品番	W ₂	L ₄	M	L ₅	H ₁	S	S ₁	L	W ₁	H	W	T	d	L ₁	L ₂	L ₃
AMWD16-WS	12	20	M4×0.7	4	20	2	9	90	25	36	44	8	4.5	20	12	5
AMWD25-WS	18	32	M6×1	6	30	3	15	135	40	54	65	12	6.5	30	20	8

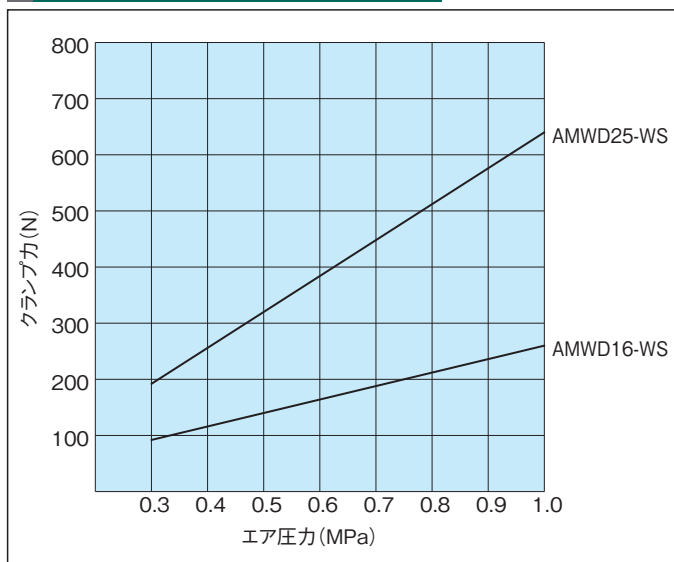
品番	P	d ₁	P ₁	P ₂	H ₂	使用圧 (MPa)	クランプ力 (N)注)	付属 Oリング	質量 (g)	価 格
AMWD16-WS	35	12.2	53	27	28	0.3~1.0	140	P 9	250	42,000
AMWD25-WS	53	18	84	38	33		320	P14	850	54,000

注)クランプ力は0.5MPa時の値です。

付属品

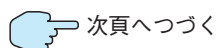
Oリング…2個

能力線図



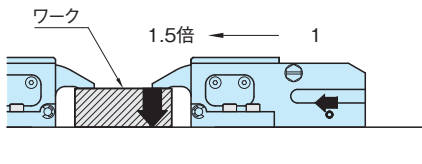
関連製品ページ

AMWD-WS-B|センサ取付金具 (P. 1346 参照)

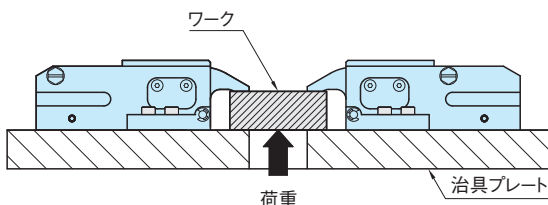


特長

- クサビ構造により、同サイズのエアシリンダに比べ約1.5倍のクランプ力が得られます。



- 裏面からの許容荷重は下表の通りです。
- エア漏れなどによりエア圧が低下しても、クサビ構造により、即時のクランプ力の低下がありません。
※エア圧が低下した場合、過度の振動によりクランプ力が低下することがあります。

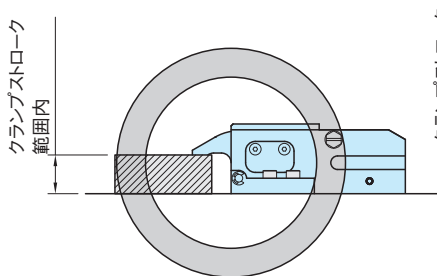


裏面からの許容荷重(クランプ1個当たり)

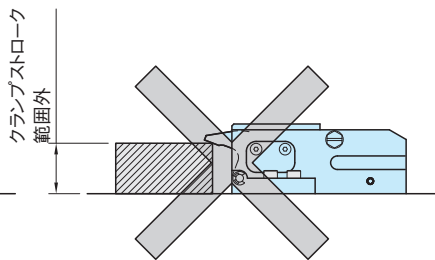
品番	許容荷重(kN)
AMWD16-WS	1
AMWD25-WS	2.2

注意事項

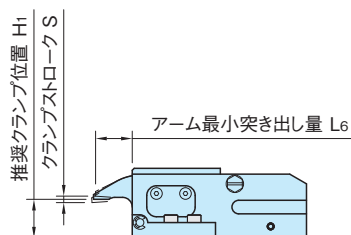
- エアドライヤやエアフィルタによりドレンやゴミを取り除き、清浄な空気を使用してください。
- 圧縮空气中に不純物が含まれていると作動不良の原因となります。
- 潤滑のため、ルブリケータのご利用をお勧めします。
- クランプストローク範囲内で使用してください。



クサビが効いて確実にクランプされています。



クサビが効いていません。

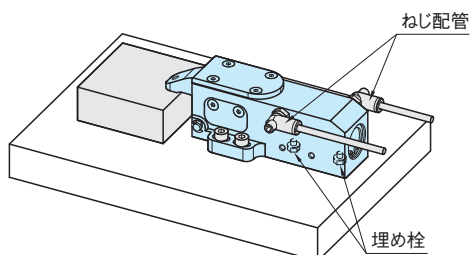


品番	S	H_1	L_6
AMWD16-WS	2	20	19
AMWD25-WS	3	30	30.5

使用例・使用方法

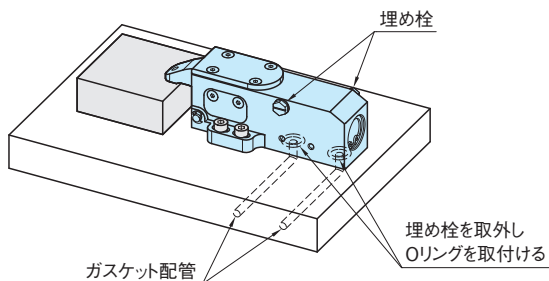
■ねじ配管で使用する場合

- ・ガスケット配管用ポートに埋め栓(付属)が取付けられていることを確認してください。
- ・ねじ配管用ポートの埋め栓を取外し、配管してください。
- ・製品取付け用の加工は下図を参照してください。

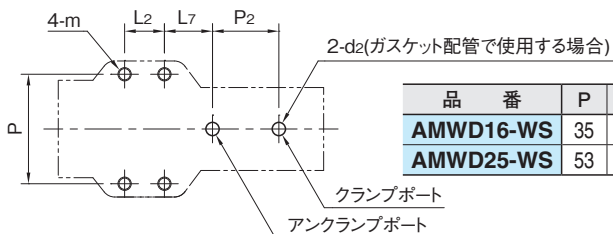


■ガスケット配管で使用する場合

- ・ねじ配管用ポートに埋め栓(付属)が取付けられていることを確認してください。
- ・ガスケット配管用ポートの埋め栓を取外し、付属のOリングを取付けてください。
- ・ガスケット配管用ポートが密閉されるように、平坦な面(6.3程度)に取付けてください。
- ・製品の取付け用の加工は下図を参照してください。



■取付け寸法図



品番	P	L ₂	L ₇	P ₂	m	d ₂
AMWD16-WS	35	12	21	27	M4×0.7	φ2~φ4
AMWD25-WS	53	20	34	38	M6×1	φ2~φ6