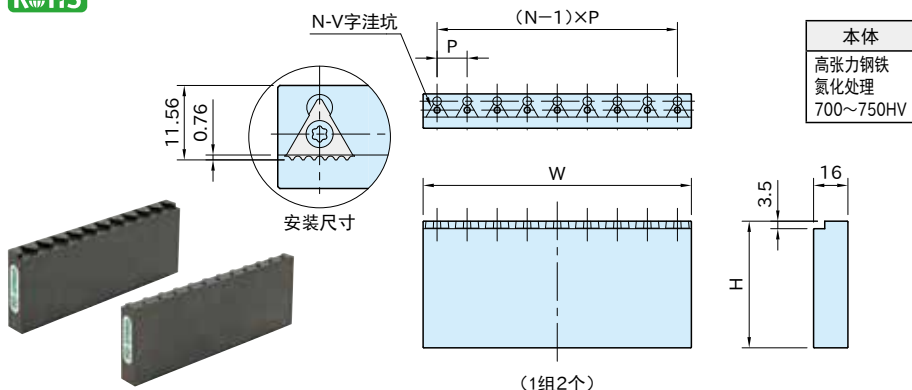


TRIG-JAW

三角形齿面压块专用钳口



型 号	W	H	P	N	质量 (kg)	适用 三角形齿面压块	适用 三角形齿面压块用防护套
TRIG-JAW-125	125	59	14	9	2.3	TRIG-STD	TRIG-PCA
TRIG-JAW-160	160			11	2.3	TRIG-HRC	
TRIG-JAW-200	198	70	15	13	3.6	TRIG-ALU	

特 点

- 为现有虎钳设计的三角形齿面压块专用钳口。
- 顶面的V字洼坑内可安装各种三角形齿面压块。
- 不使用的V字洼坑可用三角形齿面压块用防护套进行保护。

使用示例及使用方法

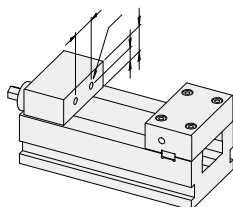
请根据现有的虎钳进行追加加工。

附 件

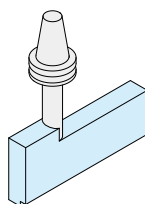
- TRIG-INS-M3 三角形齿面压块用螺栓...12根
- TRIG-WRE-T9 梅花槽扳手...1个

注意事项

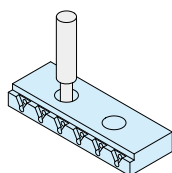
使用三角形齿面压块 [TRIG-STD] [TRIG-HRC] [TRIG-ALU] 时，单侧使用数量超过5个时，压块将无法得到应该嵌入工件的深度。所以单侧最大使用数量请设定在5个。



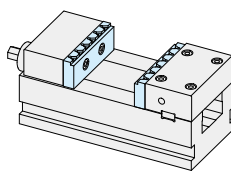
1. 对现有虎钳的钳口尺寸进行测量。



2. 加工底面至所需高度。



3. 加工安装用孔。



4. 安装至虎钳上。