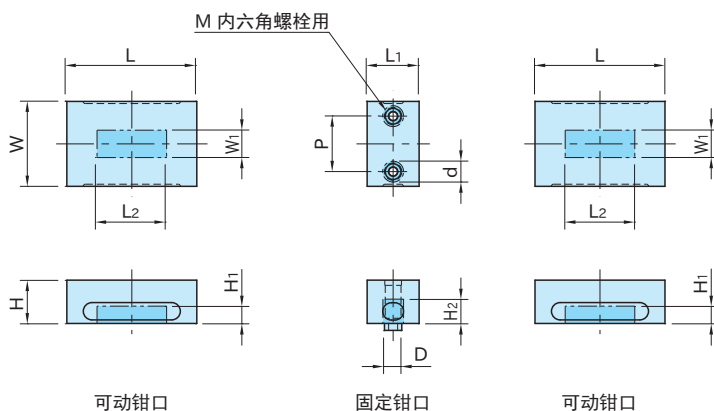


本体
A7075 本色



= 不可自行加工范围

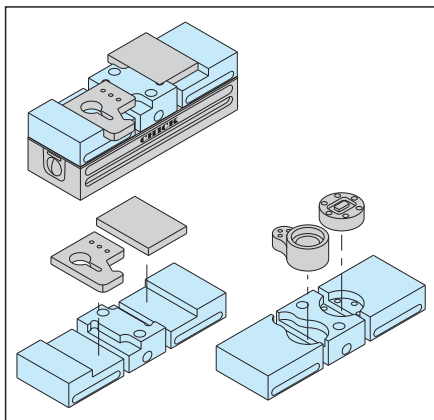
型 号	W	L	H	W ₁	L ₁	L ₂	H ₁	H ₂	P	D	d	M	质量 (kg)	适用本体尺寸
SQL0520-DS05	49	75	25	29	36	55	14	10.5	32	10	15	M 5	0.73	0520
SQL0525-DS05					76								0.87	0525
SQL1030-DS10	99	105	40	42	70	70	17	17	70	14	18	M 8	2.83	1030
SQL1030-DS15	148				4.95									
SQL1040-DS10	99	130			110								3.6	1040
SQL1040-DS15	148				6.13									
SQL1540-DS15	148	135	50	56	100	90	21	20	100	18	20	M10	7.08	1540
SQL1540-DS20	198				9.74									
SQL1550-DS15	148	160			140								8.32	1550
SQL1550-DS20	198				11.4									

🔪 注意事项

钳口的加工请在不与不可自行加工范围发生干涉的情况下进行。

使用示例及使用方法

自行加工的时候，请将适当厚度（大约为行程的一半）的金属块夹在固定钳口和可动钳口间，夹紧后进行。



相关产品

下记系列的交换钳口。

[SQL](#) [SML](#) [SML-IS](#)

