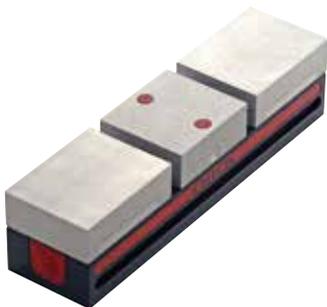


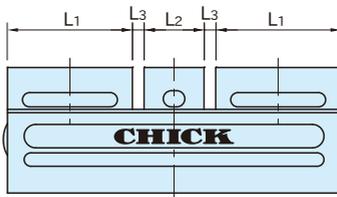
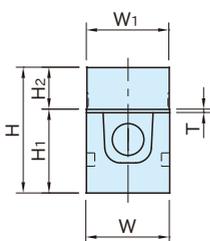
SQL

快速虎钳

订制品



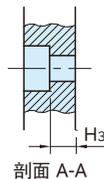
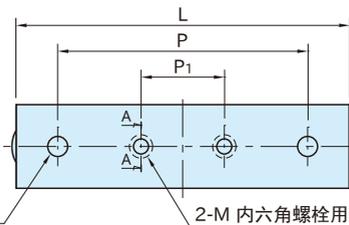
本体	带壳底板	钳口
A7075 硬质氧化铝膜表面处理 黑色	钢铁 淬火回火 精密研磨 四氧化三铁膜	A7075 本色



SQL 0520,0525

2- $\phi 12^{+0.034}_{+0.016}$ 深13
(定位孔)

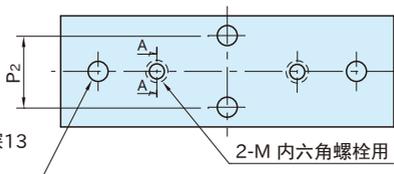
2-M 内六角螺栓用



SQL 1030,1040

4- $\phi 12^{+0.034}_{+0.016}$ 深13
(定位孔)

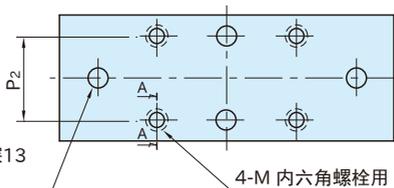
2-M 内六角螺栓用



SQL 1540,1550

4- $\phi 12^{+0.034}_{+0.016}$ 深13
(定位孔)

4-M 内六角螺栓用



型 号	W	L	H	W ₁	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	H ₃	T	M	P (±0.04)	P ₁	P _{2 (±0.04)}	质量 (kg)
SQL0520	50	200	75	49.4	75	36	7.5	50	25	10	2	M 8	150	50	-	2.3
SQL0525		250				76	12.5									2.7
SQL1030	100	300	95	99	105	70	10	55	40	7					70	8.6
SQL1040		400				130	110									15
SQL1540	150	400	120	148	135	100	15	70	50	47	3	M12	250	150	100	20.9
SQL1550		500			160	140										20

特 点

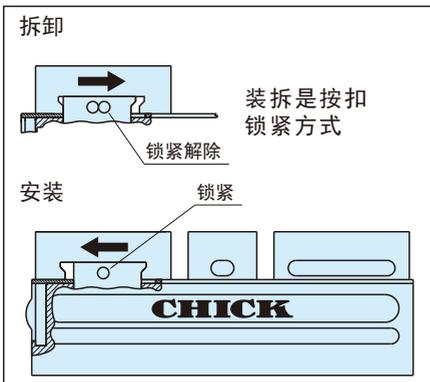
- 可动钳口可通过独特的连接方式达到一键式交换，且不用担心工件发生上浮。(参照使用示例)
- 工件并列配置、背面相对和与座板的安装可自由进行。
- 最适合小型工件的多个安装、应急加工。

附 件

- 手柄…1个
- T形扳手…1个
- 一字形改锥…1个
- 本体固定用内六角螺栓…1套

使用示例及使用方法

可动钳口的装拆是通过柱塞机构的按扣方式进行锁紧。



注意事项

关于钳口的加工范围，请参照 **SQL-DS** 的尺寸图和尺寸表。

技术数据

安装最大工件尺寸、夹紧力/扭矩数据等请参照“异形工件用虎钳的技术参数”。

