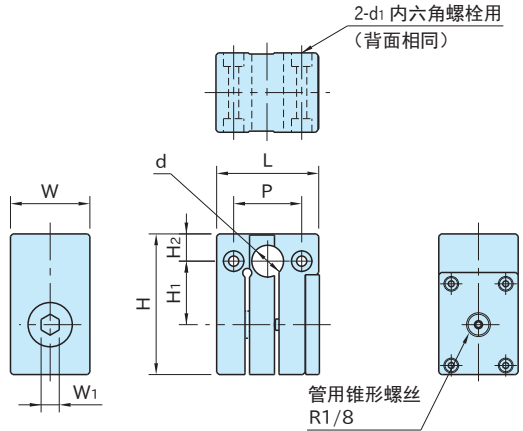


QSCA

快速轴用锁紧器(气动型)



★One Point
适用于锁定轴的远程操作

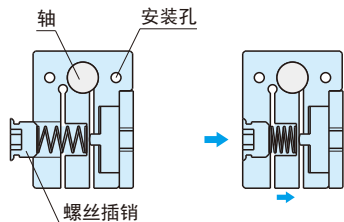
本体、板	衬垫
铝合金(A5052) 喷砂 氧化铝膜表面处理 本色	腈基丁二烯橡胶

型 号	d	H ₂	L	W	H	d ₁	P	W ₁	H ₁
QSCA10-N	10	12	45	35	62	M4 铤孔深4.5	30	8	28
QSCA12-N	12								
QSCA14-N	14								
QSCA15-N	15	19	58	40	80	M5 铤孔深5.5	35	10	35
QSCA16-N	16								
QSCA20-N	20								

型 号	保持扭矩 (N·m)	滑动载荷 (N)	质量 (g)	适用轴 (h6-h9)
QSCA10-N	1	150	230	φ 10
QSCA12-N	1.2		225	φ 12
QSCA14-N	1.4		450	φ 14
QSCA15-N	2.2	200	440	φ 15
QSCA16-N	2.4			φ 16
QSCA20-N	2.6			φ 20

使用示例及使用方法

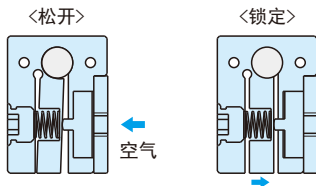
■ 安装方法



在松开状态下插入轴，使用2个安装孔安装本体。

将螺丝插销拧入最底部，锁定轴。

■ 操作方法



供气时弹簧压缩，轴变为松开状态。

抽出空气后，在弹簧作用下，轴变为锁定状态。

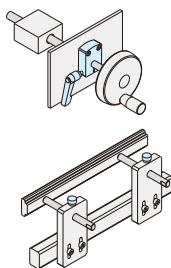
特 点

- 使用气压0.5~0.7MPa，并请使用三通阀型。
- 通过弹簧压力锁定、气压作用松开，可避免因漏气而导致夹紧力下降。
- 用气压配管串联多个轴用锁紧器，一次操作即可锁定和松开多个轴用锁紧器。

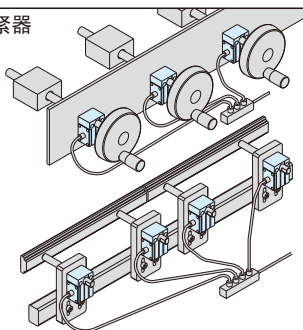
■ 注意事项

- 请使用通过空气干燥机和空气滤芯把空气中的异物与水净化后的压缩空气。
- 压缩空气中含有杂质会导致产品动作异常。

■ 以往的方法



■ 快速轴用锁紧器 (气动型)



可同时进行多个控制

管道图

