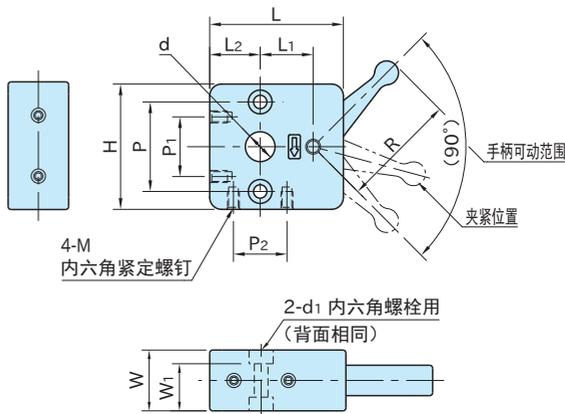


QSC

快速轴用锁紧器(凸轮型)



★One Point
手柄操作，简单锁定

本体、手柄	夹口	板簧
锌压铸 镀铬	铸造青铜 (CAC402)	SUS304

型 号	d	L ₂	L	W	H	R	L ₁	d ₁	W ₁	P	M	P ₁	P ₂
QSC10S	10	17	45	20	42	39	17.6	M4	15.5	30	M4×0.7 深6	20	18
QSC12S	12						18.8						
QSC14S	14						19.9						
QSC15L	15	20	55	26	50	50	24.1	M5	20.5	35	M5×0.8 深8	20	20
QSC16L	16						24.7						
QSC20L	20						27						

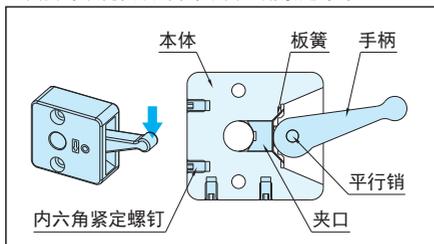
型 号	质量 (g)	适用轴 (h9)
QSC10S	228	φ 10
QSC12S	224	φ 12
QSC14S	220	φ 14
QSC15L	428	φ 15
QSC16L	418	φ 16
QSC20L	359	φ 20

附件

内六角紧定螺钉...4根

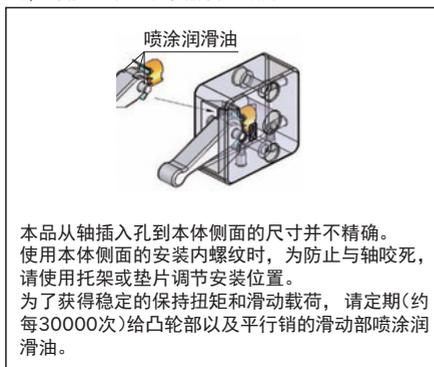
使用示例及使用方法

- 按下手柄，夹口向前锁定轴。松开时，通过板簧的反力，将夹口带回松开位置。
- 可通过本体表面或背面通孔进行安装。也可通过侧面内螺纹孔安装(需卸下内六角紧定螺钉)。



注意事项

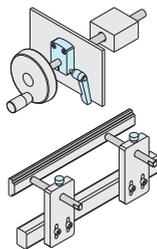
使用锤子敲击手柄，或用工具加增长力矩等方式锁定，可能会导致锁紧器发生故障。



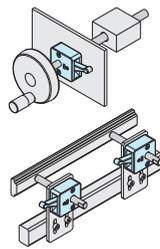
特点

- 对进给螺丝轴、滑动轴进行定位后，可简单切实锁定。
- 与以往的固定方式(例如夹紧手柄方式和旋钮方式)相比，提高了操作性，因此更适用于调节数量多或操作频繁的情况。另外，由于无需考虑手柄的操作范围，所以更省空间。

■以往的方法



■快速轴用锁紧器



技术数据

型号	手柄载荷 (N) 注)	保持扭矩 (N·m)	滑动载荷 (N)
QSC10S	80	2	220
QSC12S		3	
QSC14S		3.5	
QSC15L		4.5	
QSC16L		5.5	
QSC20L		6.5	

注)手柄的容许载荷。

