

# QLTL

## 扭矩调节手柄



WEB 产品视频公布



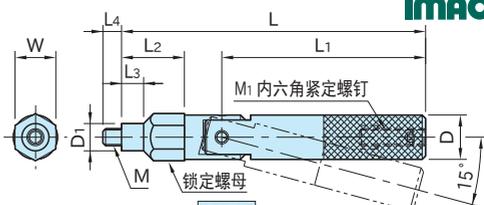
**QLTL**  
(标准型)



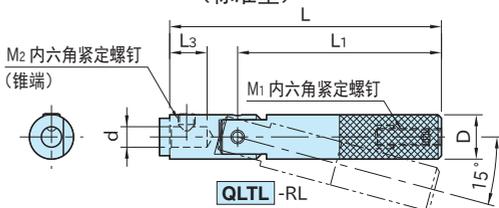
**QLTL-RL**  
(可卸型)



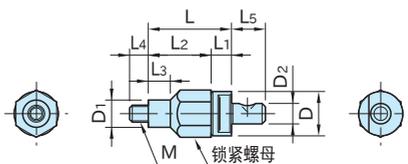
**QLTL-RA**  
(可卸型用接合器)



**QLTL**  
(标准型)



**QLTL-RL**  
(可卸型)



**QLTL-RA**  
(可卸型用接合器)

类型	轴	锁紧螺母	手柄
<b>QLTL</b>	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜
<b>QLTL-RL</b>		—	—
<b>QLTL-RA</b>		S45C 四氧化三铁膜	—

### QLTL (标准型)

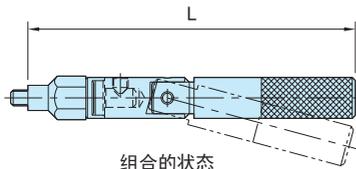
型 号	L	L <sub>1</sub>	D	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	W	M	L <sub>4</sub>	M <sub>1</sub>	质量 (g)
<b>QLTL120</b>	89.5	60	13	18.5	6.5	8	12	M5×0.8	5.5	M5×0.8-16L	90
<b>QLTL160</b>	119	84	15	23	8	10	14	M6×1	6.5	M6×1 -20L	140

### QLTL-RL (可卸型)

型 号	L	L <sub>1</sub>	D	d	L <sub>3</sub>	M <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	质量 (g)
<b>QLTL120-RL</b>	80	60	13	6	11	M5×0.8-5L	M5×0.8-16L	70
<b>QLTL160-RL</b>	107	84	15	8	13	M6×1 -6L	M6×1 -20L	130

### QLTL-RA (可卸型用接合器)

型 号	L	L <sub>1</sub>	D	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	D <sub>1</sub>	L <sub>5</sub>	D <sub>2</sub>	M	L <sub>4</sub>	质量 (g)
<b>QLTL120-RA</b>	24.5	6	13	18.5	6.5	8	10	6	M5×0.8	5.5	20
<b>QLTL160-RA</b>	30	7	15	23	8	10	12	8	M6×1	6.5	40



组合的状态

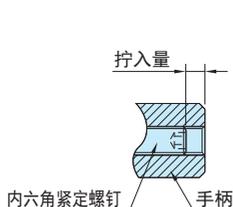
类 型	L
120型	104.5
160型	137

### ■ 适用快捷夹具

- 旋转式快捷夹具〈QLSW〉(参照 P. 110)
- 下拉式快捷夹具〈QLPD〉(参照 P. 138)
- 上推式快捷夹具〈QLPU〉(参照 P. 150)

### 使用示例及使用方法

扭矩调节手柄是在手柄操作途中，如果手柄的载荷超过设定值，手柄就会弯曲，从而控制夹紧力。手柄折弯后如果继续操作，会发生设定值以上的夹紧力，请务必注意。夹紧力的调节，请调节手柄后部紧固螺钉的拧入量。

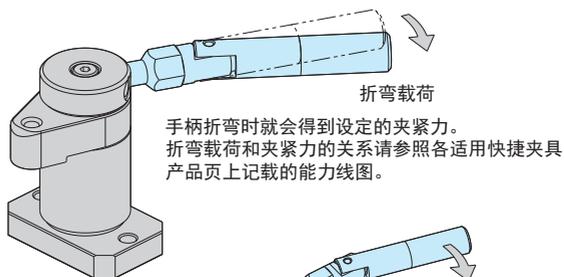


〈折弯载荷的设定范围〉

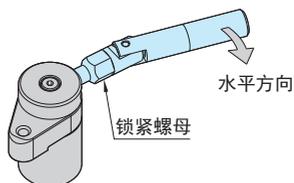
120型 30N ~ 120N

160型 50N ~ 160N

注) 根据加工中心等工作台的加减速不同可能会因为某些因素造成解锁，所以请务必在载荷范围内使用本产品。

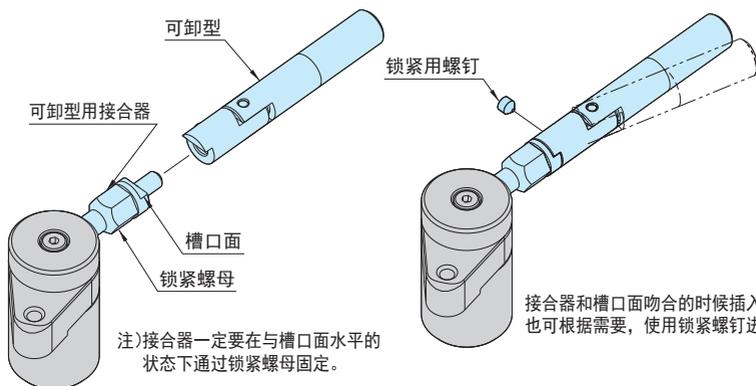


手柄折弯时就会得到设定的夹紧力。折弯载荷和夹紧力的关系请参照各适用快捷夹具产品页上记载的能力线图。



注) 为了使手柄能在水平方向弯曲，请用锁紧螺母进行固定。

### 〈可卸型扭矩调节手柄的使用示例〉



注) 接合器一定要在与槽口面水平的状态下通过锁紧螺母固定。

接合器和槽口面吻合的时候插入手柄。也可根据需要，使用锁紧螺钉进行固定。