

QLSWC

旋转式夹具(六角螺母型)



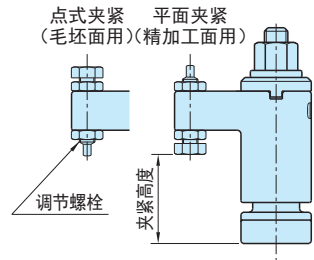
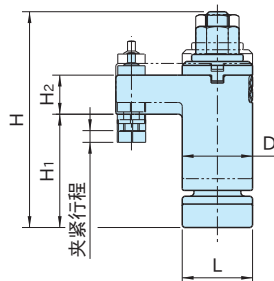
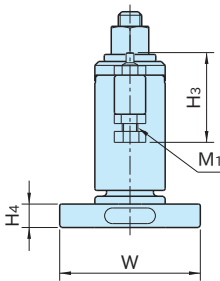
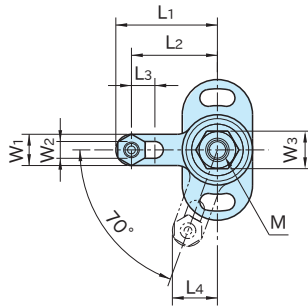
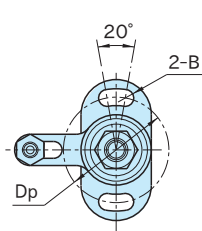
WEB 产品视频公布



本体、垫圈、凸缘螺母、调节螺栓	夹臂
S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜

用途

- 用扭矩扳手管理夹紧力时使用。
- 夹紧机构采用螺钉式，与凸轮式相比，夹紧行程更长、夹紧力更高。



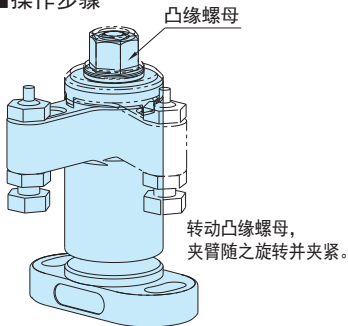
型 号	夹紧高度 注)				夹紧行程	L ₂	L ₃	L ₁	L ₄	W	L	H ₄	B	Dp
	平面夹紧(精加工面用)		点式夹紧(毛坯面用)											
	min.时	max.时	min.时	max.时										
QLSWC-0618	21.8 (21.8~24.8)	23.8 (23.8~26.8)	21.4 (21.4~24.4)	23.4 (23.4~26.4)	3	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3	27
QLSWC-0823	30.3 (30.3~34.3)	32.3 (32.3~36.3)	31.2 (31.2~35.2)	33.2 (33.2~37.2)	4	30	8	35	15.3	45	23	8	5.3	34
QLSWC-1030	30.5 (30.5~34.5)	37 (37~41)	31.5 (31.5~35.5)	38 (38~42)										
QLSWC-1240	34.5 (34.5~39.5)	44 (44~49)	37 (37~42)	46.5 (46.5~51.5)	5	45		55	25.4	85	40	15	10.5	64

注)可调节夹紧高度。括号内的值为夹紧行程的范围。

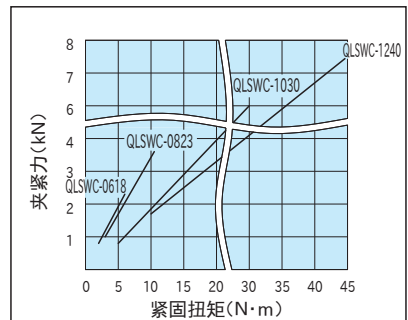
型 号	H	D	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁	M ₁	H ₃	W ₃	M	夹紧力 (kN)	容许紧固扭矩 (N·m)	质量 (g)
QLSWC-0618	56.5	18	8	4.3	10	29	M 4×0.7	22.8	10	M 6×1	2.3	6	94
QLSWC-0823	73.5	23	10	5.3	14	39	M 5×0.8	28.5	13	M 8×1.25	3.6	10.5	210
QLSWC-1030	91	30	16	8.4	18	48	M 8×1.25	45.5	17	M10×1.5	6	30	515
QLSWC-1240	114	40	20	10.4	22	58	M10×1.5	57	19	M12×1.75	7.5	45	1100

使用示例及使用方法

■ 操作步骤



能力线图



⚠ 注意事项

切勿使用冲击扳手(电动工具等)旋转夹臂，否则可能会造成损坏。

QLSWC

旋转式快捷夹具(螺杆型)



另有用手柄紧固类型的产品。



P. 108