

# QLSWC

# 旋转式快捷夹具



WEB 产品视频公布



(四氧化三铁膜)

(无电解镀镍)

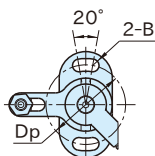
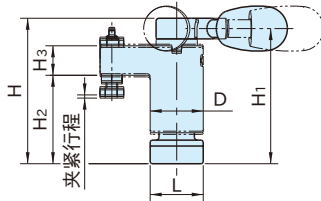
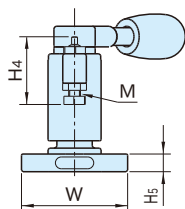
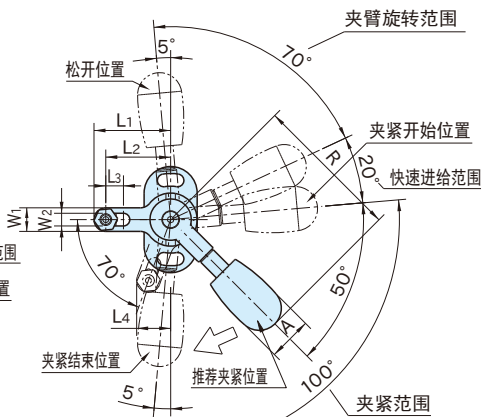
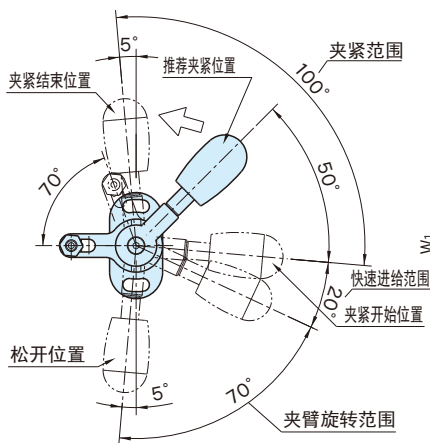
订制品

★One Point  
通过操作手柄使夹臂旋转进行夹紧

类型	本体、手柄、调节螺栓	夹臂	凸轮轴	握把
QLSWC	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM415 渗碳淬火 四氧化三铁膜	酚醛树脂 黑色
QLSWC-NP	S45C 淬火回火 无电解镀镍	SCM440 淬火回火 无电解镀镍	SCM415 渗碳淬火 无电解镀镍	

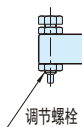
左转型

右转型

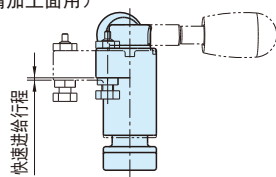
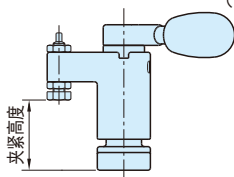


安装孔部详细

点式夹紧  
(毛坯面用)



平面夹紧  
(精加工面用)



型 号	旋转方向	夹紧高度 注1)				夹紧行程	快速进给行程	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>	W	L	H <sub>5</sub>	B
		平面夹紧(精加工面用)		点式夹紧(毛坯面用)											
		min.时	max.时	min.时	max.时										
QLSWC100R	右	22.8	24.8	22.4	24.4	1	0.8	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3
QLSWC100L	左	(22.3~23.3)	(24.3~25.3)	(21.9~22.9)	(23.9~24.9)										
QLSWC150R	右	31.3	33.3	32.2	34.2	1.4	1.1	30		35	15.3	45	23	8	5.3
QLSWC150L	左	(30.6~32)	(32.6~34)	(31.5~32.9)	(33.5~34.9)										
QLSWC200R	右	32.5	39	33.5	40	1.5	1.4	37	8	45	20.7	65	30	12	8.4
QLSWC200L	左	(31.7~33.2)	(38.2~39.7)	(32.7~34.2)	(39.2~40.7)										
QLSWC300R	右	36.5	46	39	48.5	1.9	1.7	45		55	25.4	85	40	15	10.5
QLSWC300L	左	(35.5~37.4)	(45~46.9)	(38~39.9)	(47.5~49.4)										

型 号	Dp	H	D	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>2</sub>	M	H <sub>4</sub>	R	A	H <sub>1</sub>	手柄载荷(N)注2)	夹紧力(kN)	夹紧机构
QLSWC100R	27	49	18	8	4.3	10	30	M 4×0.7	22.8	50	15	45.8	100	1.1	螺旋凸 轮角度5°
QLSWC100L															
QLSWC150R	34	66	23	10	5.3	14	40	M 5×0.8	28.5	63	20	61.3	150	1.8	
QLSWC150L															
QLSWC200R	48	82	30	16	8.4	18	50	M 8×1.25	45.5	80	26	76.5	200	2.2	螺旋凸 轮角度4°
QLSWC200L															
QLSWC300R	64	100	40	20	10.4	22	60	M10×1.5	57	100	33	93	300	3.5	
QLSWC300L															

QLSWC (四氧化三铁膜)

QLSWC-NP (无电解镀镍)

型 号	质量(g)
QLSWC100R	112
QLSWC100L	
QLSWC150R	250
QLSWC150L	
QLSWC200R	570
QLSWC200L	
QLSWC300R	1200
QLSWC300L	

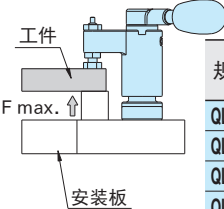
订制品	
型 号	质量(g)
QLSWC100R-NP	112
QLSWC100L-NP	
QLSWC150R-NP	250
QLSWC150L-NP	
QLSWC200R-NP	570
QLSWC200L-NP	
QLSWC300R-NP	1200
QLSWC300L-NP	

注1)可调节夹紧高度。  
括号内的值为夹紧行程的范围。  
注2)手柄的容许载荷。

### 技术数据

#### ■背面加工时的容许载荷

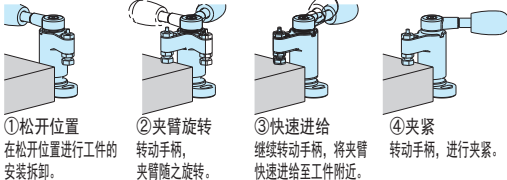
单个旋转式夹具的背面容许载荷如下表所示。  
从背面加工工件时，载荷请勿超出该值。



规 格	背面容许载荷(单个)
QLSWC100	max.2.3kN
QLSWC150	max.3.6kN
QLSWC200	max.3.7kN
QLSWC300	max.5.6kN

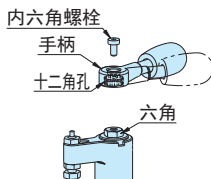
### 使用示例及使用方法

■操作步骤 (右转型) ※左转型的夹臂与手柄的旋转方向相反。



#### ■手柄位置变更

手柄为十二角扳手构造，可按每30°间隔变更手柄位置。



### 能力线图

