

# QLSW

# 旋转式快捷夹具



WEB 产品视频公布



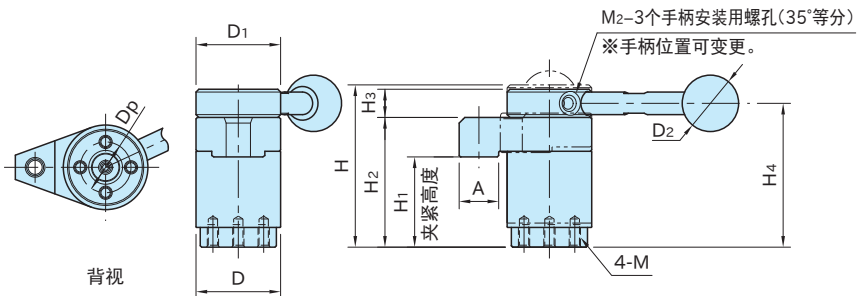
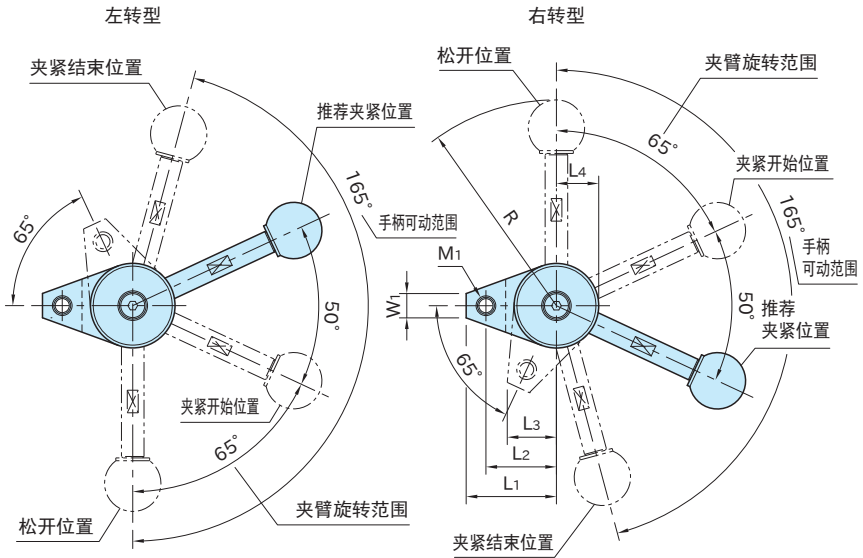
(带手柄)

(无手柄)

## ★One Point

通过操作手柄使夹臂旋转进行夹紧

本体、轴	夹臂、紧固垫圈	手柄	球形握把
SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 四氧化三铁膜	ABS树脂 黑色



类 型	旋转方向	H <sub>1</sub>	A	W <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	D	M	Dp
QLSW150R	右	32 注1)	14	8.6	M6×1	25	32	17.5	30	M4×0.7深8	18
QLSW150L	左										
QLSW200R	右	45 注2)	16	10.2	M8×1.25	32	40	21.5	40	M6×1 深12	25
QLSW200L	左										

注1) 夹紧高度为31.4 ~ 32.6(行程1.2)

注2) 夹紧高度为44.1 ~ 45.9(行程1.8)

类 型	H	D <sub>1</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>2</sub>	M <sub>2</sub>	H <sub>4</sub>	L <sub>4</sub>	夹紧力 (kN)	夹紧机构
QLSW150R	57.5	30	10	46	M5×0.8	51	15	0.8	螺旋凸轮 凸轮角度4°
QLSW150L									
QLSW200R	78.1	38	13	63	M6×1	69.5	20	1.2	
QLSW200L									

### ■带手柄

型 号	R	D <sub>2</sub>	手柄载荷 (N)注3)	质量 (g)
QLSW150R	73	20	150	320
QLSW150L				
QLSW200R	107	25	200	710
QLSW200L				

注3) 手柄的容许载荷。

### ■无手柄

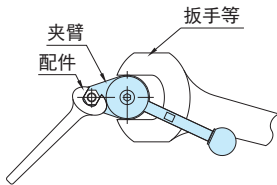
型 号	质量 (g)
QLSW150NR	295
QLSW150NL	
QLSW200NR	660
QLSW200NL	

注4) 手柄(另售品)请参照以下产品。

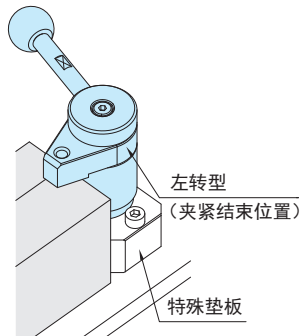
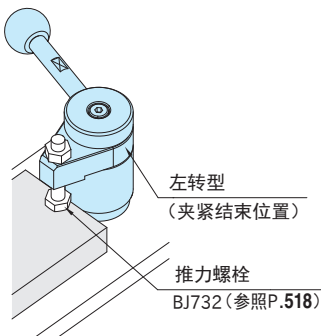
- [QLSL](#) 快捷夹具用手柄(参照P. 152)
- [QLTL](#) 扭矩调节手柄(参照P. 154)

### ■安装配件

将配件安装在夹臂时, 务必用扳手等固定夹臂, 不要施加回转扭矩。



### 使用示例及使用方法

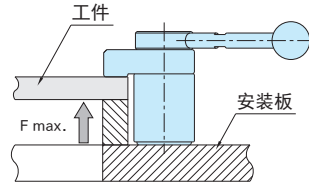


## 技术数据

### ■背面加工时的容许载荷

单个旋转式夹具的背面容许载荷如下表所示。  
从背面加工工件时，载荷请勿超出该值。

类型	背面容许载荷(单个)
QLSW150	max.2.1kN
QLSW200	max.2.7kN

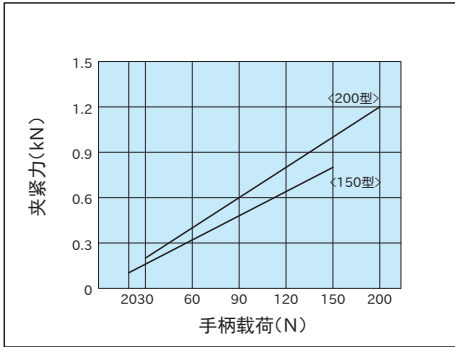


## 能力线图

### ■使用 QLSL 快捷夹具用手柄时 (参照P. 152)

手柄载荷与夹紧力的关系请参照以下线图。

⚠ 夹紧力值为约值。  
并非保证值。



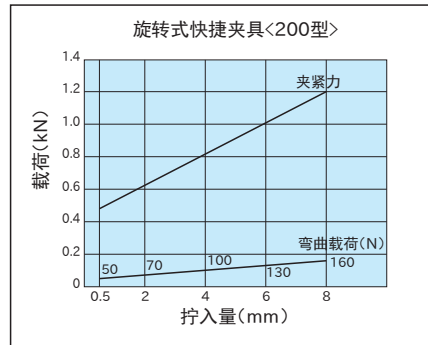
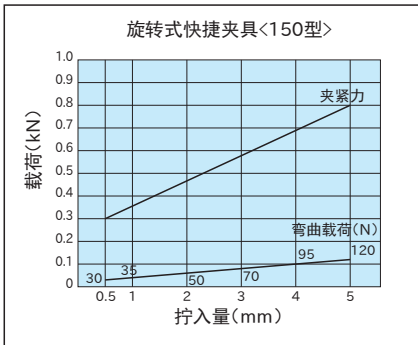
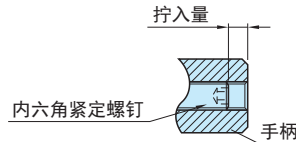
### ■使用 QLTL 扭矩调节手柄时 (参照P. 154)

使用扭矩调节手柄时，手柄的弯曲载荷与夹紧力的关系大致如下线图所示。

设定载荷(kN)后，根据与夹紧力曲线的交点，读取拧入量(紧定螺钉自手柄端面开始的沉入量)。

弯曲载荷请使用测力计等进行测量。

⚠ 夹紧力值为约值。  
并非保证值。



## 夹 臂

### ■另制夹臂尺寸

制作特殊夹臂时，请根据下图尺寸进行制作。

类 型	L <sub>5</sub> (最大注)	L <sub>6</sub>	W	H <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	d (F8)	R <sub>2</sub>	B	H <sub>7</sub>	M <sub>3</sub>	C
QLSW150	45	15	30	12	32	10	11	1.5	5	M4×0.7	C5
QLSW200	55	20	40	16	42	16	15	2	6	M5×0.8	C8

注)加大夹臂后夹紧力会降低。详情请参照 [QLSW-SH](#) 自行加工夹臂。(参照P.114)

### ■夹臂的安装与拆卸

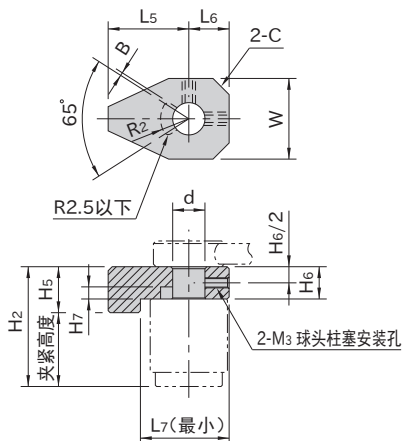
安装夹臂时，请按以下步骤进行。

- 1.以本体上的销子放入夹臂65°槽口部的方向，将夹臂套在轴上。
- 2.将轴的对边宽与垫圈的槽孔嵌合后，用内六角螺栓固定。
- 3.紧固球头柱塞。

拆卸时与上述安装步骤相反。

### H<sub>5</sub>尺寸的设定方法

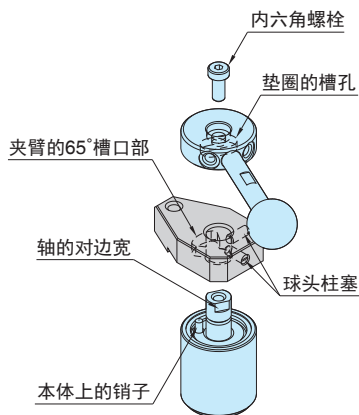
类 型	H <sub>2</sub>	H <sub>5</sub>
QLSW150	46	46—夹紧高度
QLSW200	63	63—夹紧高度



### 适用球头柱塞

类 型	型 号
QLSW150	LBSTH4
QLSW200	LBSTH5

注)制作特殊夹臂时，请另备2个球头柱塞。



### ■另制夹臂制作示例

