

# QLSND

## 按扣式夹具(下推式)



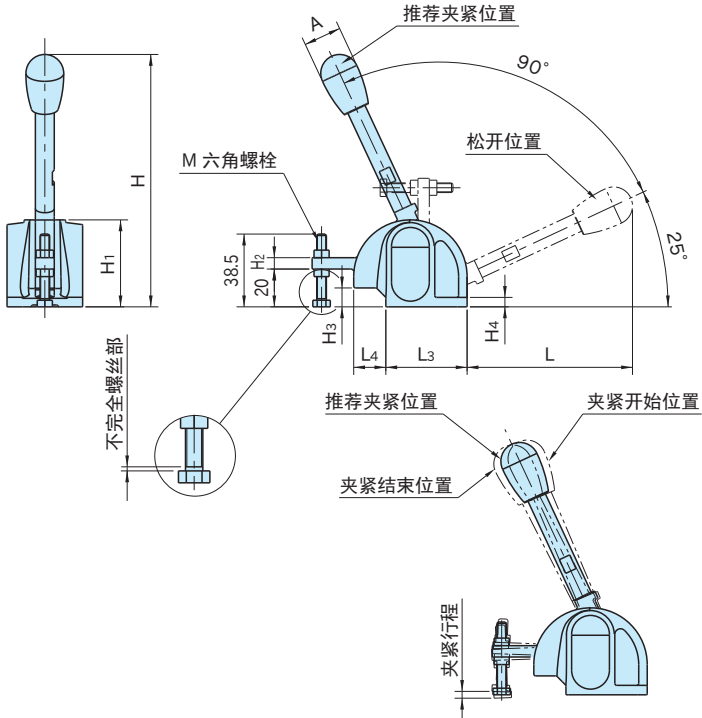
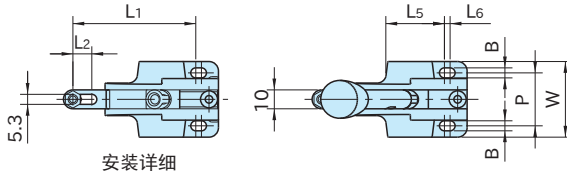
WEB 产品视频公布



本体	夹紧圆盘	手柄	握把	调节螺栓
ZDC2 阴离子涂装 黑色	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 镀铬	酚醛树脂 黑色	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜

### ★One Point

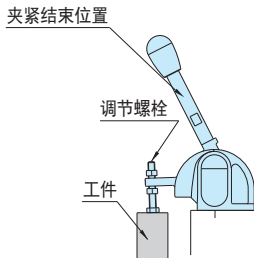
夹紧时发出咔嚓的声音就表示已经夹紧



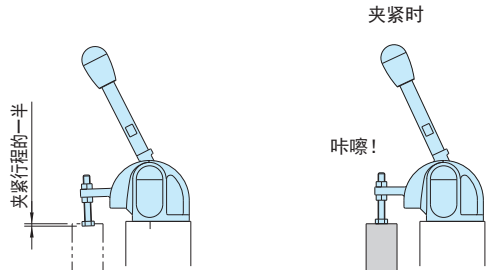
型 号	夹紧行程	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	W	H <sub>4</sub>	B	L <sub>6</sub>	P	L <sub>5</sub>	H <sub>max.</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
QLSND28-02	3	65	10	43	40	5	5.3	3	28	31	140	46	6	10
QLSND28-05														
QLSND30-03		75	12	48.5	42	6	6.4	6	30	32.5	158	53	8	12
QLSND30-06														

型 号	L <sub>4</sub>	M	L	A	手柄载荷 (N)	夹紧力 (N)	质量 (g)
QLSND28-02	17	M5×0.8-35L 不完全螺丝部 1.5	88	20	6	20	390
QLSND28-05					12	50	
QLSND30-03	22.5		98	26	6	30	520
QLSND30-06					12	60	

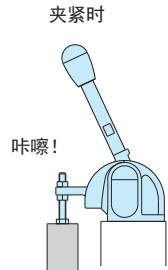
### 到推荐夹紧位置的调节方法



①调节螺栓，使其在夹紧结束位置与工件贴合。



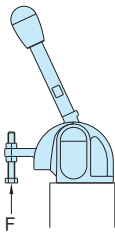
②然后使调节螺栓在工件一侧突出大约夹紧行程的一半后，再使用螺母固定。



③调节完毕

### 注意事项

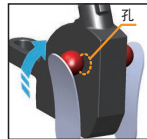
- 对于夹紧力和手柄载荷的数值，最大有±20%的误差。
- 来自夹紧面的反力(F)大于夹紧力时，解除夹紧。



型 号	解除夹紧
QLSND28-02	$F > 20N$
QLSND28-05	$F > 50N$
QLSND30-03	$F > 30N$
QLSND30-06	$F > 60N$

### 特 点

- 下推式。
- 操作性良好的握柄。
- 在松开位置时，手柄是固定的。
- 采用按扣式方法。  
(旋转臂双锁紧型)



### 相关产品页

本公司也备有以下另售品。

- 延长夹臂部分的延伸臂 [QLSND-EX20](#) (参照 P. 160)
- 可改变手柄角度的角度接合器 [QLSND-AN10](#) (参照 P. 161)
- 可防止工件受损的带聚氨酯螺栓 [UB](#) (参照 P. 166)