

QLRE

收缩式快捷夹具(凸轮型)

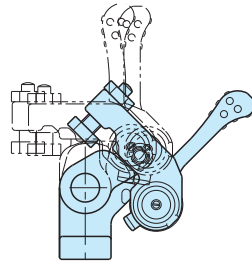
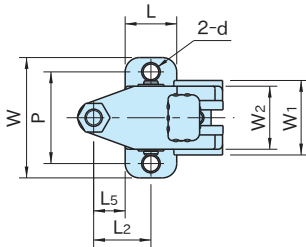


WEB 产品视频公布

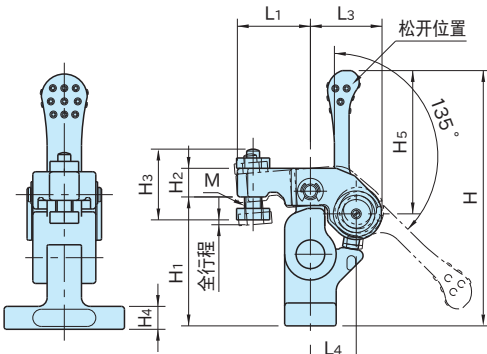


★One Point
可在狭小空间安装

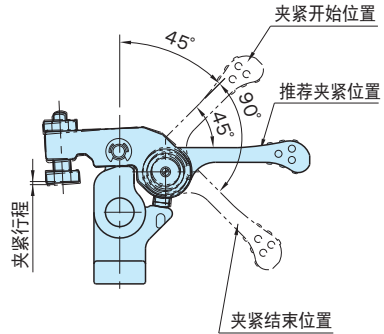
本体、调节螺栓	连接块、夹臂	凸轮手柄
S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜



松开位置

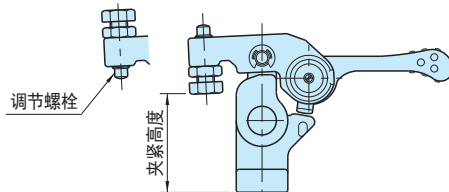


夹紧位置



夹紧范围

点式夹紧 平面夹紧



型 号	夹紧高度 注1)				夹紧行程	全行程	L ₂	L ₅	W	L	H ₄	d	P	H	L ₁	L ₃
	平面夹紧		点式夹紧													
	min.时	max.时	min.时	max.时												
QLRE100	32 (31.5~32.5)	40 (39.5~40.5)	35 (34.5~35.5)	43 (42.5~43.5)	1	1.5	20	11	42	18	8	5.5	32	89	25.5	25
QLRE150	37 (36.4~37.6)	48 (47.4~48.6)	42 (41.4~42.6)	53 (52.4~53.6)	1.2	1.8	25	14	52	22	10	6.6	40	109	32	31

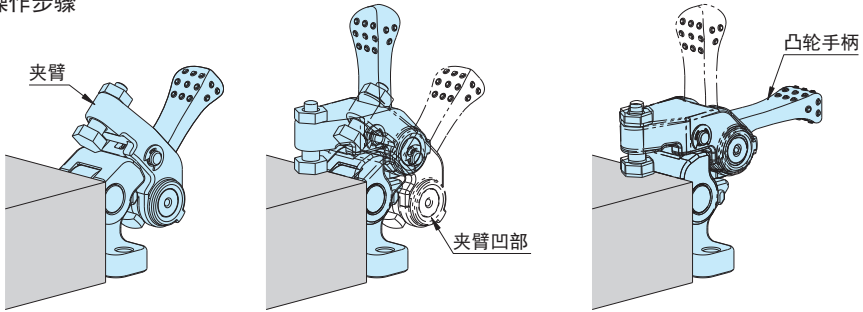
注1)可调节夹紧高度。括号内的值为夹紧行程的范围。

型 号	W ₁	W ₂	H ₂	H ₁	M	H ₃	H ₅	L ₄	手柄型号 (参照P.172)	手柄载荷 (N) 注2)	夹紧力 (kN)	夹紧机构	质量 (g)
QLRE100	26	22	10	45	M6×1	24	50	16	QLCA-05	100	0.7	螺旋凸轮	244
QLRE150	32	28	12	55	M8×1.25	30.5	63	20	QLCA-06	150	1.1	凸轮角度4°	468

注2)手柄的容许载荷。

使用示例及使用方法

■操作步骤



①松开位置
在松开位置进行
工件的安装拆卸。

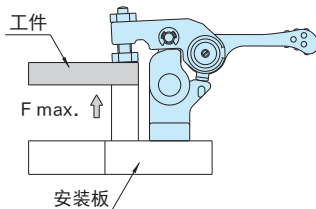
②夹紧位置
捏住夹臂的凹部，抬起夹臂，
置于夹紧位置。

③夹紧时
扳下手柄夹紧。
(松开时按相反的步骤进行。)

技术数据

■背面加工时的容许载荷

单个手柄夹具的背面容许载荷如下表所示。
从背面加工工件时，载荷请勿超出该值。



型 号	背面容许载荷(单个)
QLRE100	max.5kN
QLRE150	max.6kN

能力线图

