

# QLRC

## 伸缩轴式快捷夹具(卧式)

WEB 产品视频公布

IMAO



轻载型  
(蓝色箭头)

重载型  
(黑色箭头)

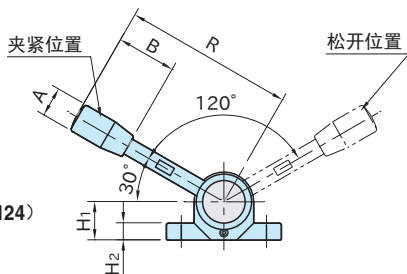
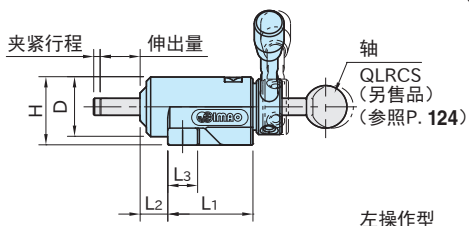
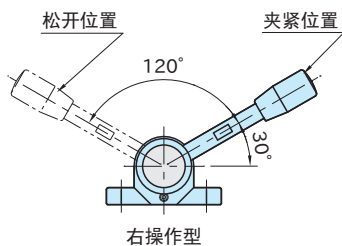
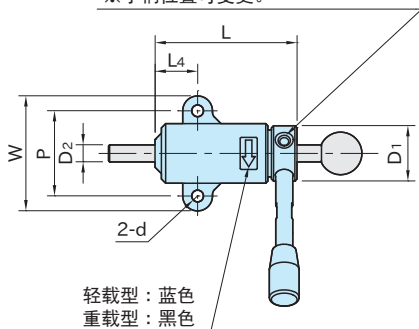
本体、手柄	凸轮	握把
S45C 四氧化三铁膜	SCM415 渗碳淬火 四氧化三铁膜	酚醛树脂 哑光黑色

注)本产品不含轴。

### ★One Point

轴的伸出量自由、夹紧力恒定

M-4处 手柄安装用内螺纹(90°等分)  
※手柄位置可变更。



类 型	夹紧行程	D <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>	W	L <sub>3</sub>	H <sub>2</sub>	d	P	H	D	D <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	R	B	A	M
<b>QLRC-08</b>	1.5	8	18	20	54	14	8	5.5	40	32	28	26	68.5	40	13	80	28	14	M5×0.8
<b>QLRC-12</b>	2.3	12	25	30	80	20	12	9	60	45	40	36	93.7	55	20	132	50	21	M6×1

### QLRC-L (轻载型)

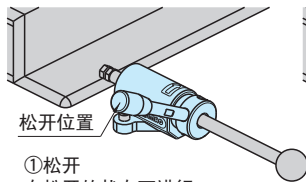
型 号	操作方向	手柄载荷 (N)	夹紧力 (kN)	适用轴 与 伸出量	质量 (g)
<b>QLRC-08R-L</b>	右	40	0.2	QLRCS-08100 0~30	330
<b>QLRC-08L-L</b>	左			QLRCS-08125 0~55	
<b>QLRC-12R-L</b>	右	100	0.7	QLRCS-08150 0~80	
<b>QLRC-12L-L</b>	左			QLRCS-12125 0~29	
				QLRCS-12150 0~54	930
				QLRCS-12200 0~104	

### QLRC (重载型)

型 号	操作方向	手柄载荷 (N)	夹紧力 (kN)	适用轴 与 伸出量	质量 (g)
<b>QLRC-08R</b>	右	80	0.5	QLRCS-08100 0~30	330
<b>QLRC-08L</b>	左			QLRCS-08125 0~55	
<b>QLRC-12R</b>	右	150	1.4	QLRCS-08150 0~80	
<b>QLRC-12L</b>	左			QLRCS-12125 0~29	
				QLRCS-12150 0~54	910
				QLRCS-12200 0~104	

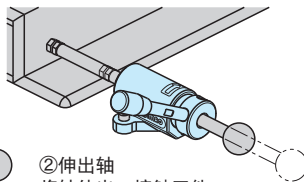
### 使用示例及使用方法

■操作步骤 <右操作型> ※左操作型的手柄操作方向相反。

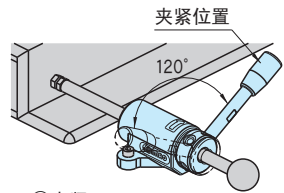


松开位置

①松开  
在松开的状态下进行  
工件的安装拆卸。



②伸出轴  
将轴伸出，接触工件。



夹紧位置

③夹紧  
将手柄旋转至夹紧位置  
(120°)后夹紧。

### 特 点

- 伸缩轴式快捷夹具的侧推型。
- 还备有 **QLRCF** 伸缩轴式快捷夹具(立式)。(参照P. 122)
- 通过内置弹簧进行夹紧，夹紧力始终保持恒定。
- 轴伸出量自由，即使进深较大的工件也可夹紧。
- 轴为另售品。请选择 **QLRCS** 轴。(参照P. 124)  
(使用市面上的产品时，应使用公差h9以内的轴。)

### 注意事项

来自夹紧面的反力(F)大于夹紧力时，轴会因反力而向后移动，解除夹紧。

类 型	解除夹紧
<b>QLRC-08-L</b>	$F > 0.2\text{kN}$
<b>QLRC-12-L</b>	$F > 0.7\text{kN}$
<b>QLRC-08</b>	$F > 0.5\text{kN}$
<b>QLRC-12</b>	$F > 1.4\text{kN}$

