

QLPCT

精密直进夹具(肘节型)



WEB 产品视频公布



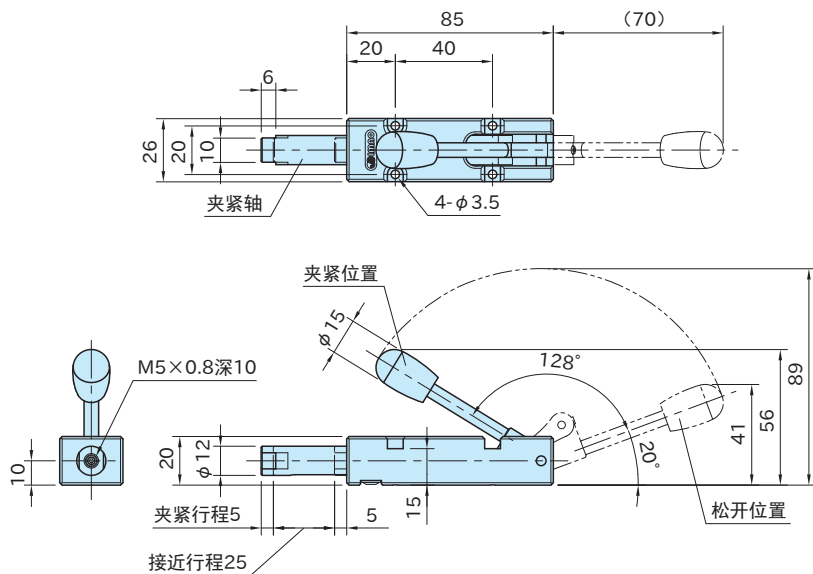
(夹紧时)

(松开时)

本体	夹紧轴
AC7A 氧化铝膜表面处理	S45C 固体润滑被膜处理
肘节	握把
S45C 四氧化三铁膜	酚醛树脂 黑色

★One Point

正确的直进动作和夹紧动作一体化



型 号	夹紧力(N) 最小~最大 注)	质量 (g)
QLPCT20-07	55~ 85	170
QLPCT20-13	90~175	

注) 夹紧力最小值为夹紧行程的结束位置, 最大值为夹紧开始位置时的值。

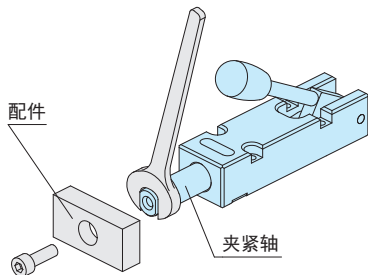
特 点

- 夹紧轴能以优良的精度直进直出，可在同一位置装夹。
- 内置弹簧的设计，任何人操作，都能用同样的力夹紧。
- 使用时有单击感，能确定是否已完成夹紧作业。

注意事项

■ 配件的安装方法

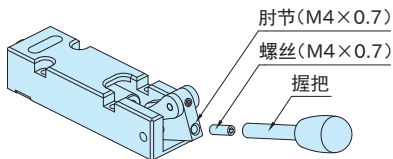
在前端安装配件时，请使用扳手安装，注意不要给夹紧轴带去负荷。



■ 操作握把的交换方法

握把可以替换。

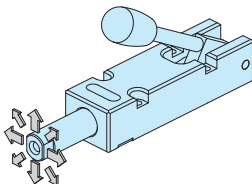
安装、拆卸握把的时候，请注意不要给肘节带去负荷。



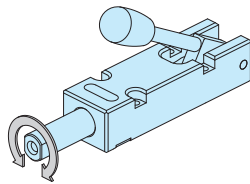
技术数据

■ 夹紧轴的容许载荷和精度

- 前端配件的容许重量···500g
- 偏差精度··· ± 0.05
- 旋转容许扭矩··· $0.5\text{N}\cdot\text{m}$
- 旋转精度··· $\pm 0.1^\circ$ (无负荷时)
··· $\pm 1^\circ$ (容许扭矩负荷时)



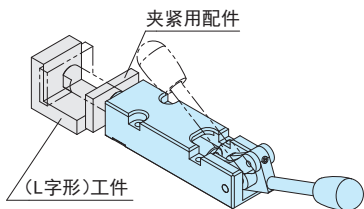
<容许重量·偏差精度>



<容许扭矩·旋转精度>

使用示例及使用方法

- 想要夹紧位于里面工件以及想通过一定的力夹紧工件的场合



- 需要有精度行程动作的压入夹具和通电检查装置

