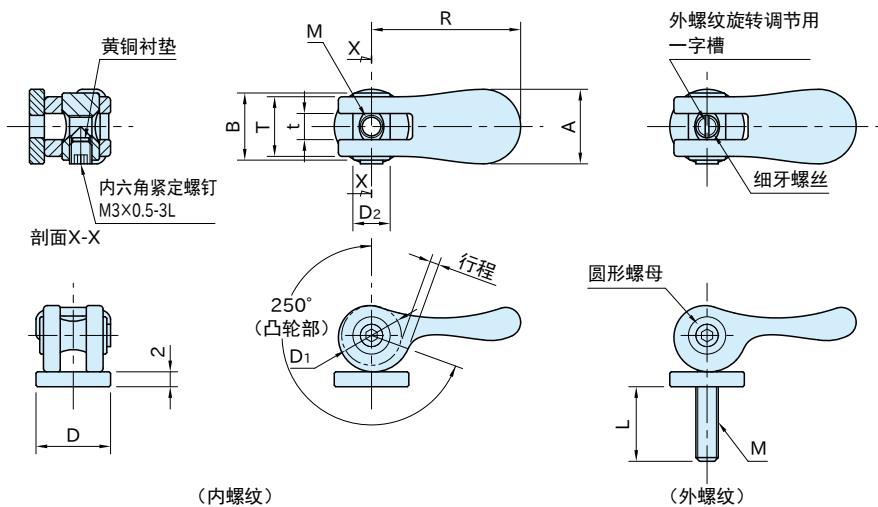




★One Point
可简单地夹紧、松开

手柄	圆形螺母、外螺纹	垫圈
SCS13 (SUS304相近)	SUS303	SUS304



规格		D ₁	R	A	D	M	T	t	B	D ₂
QLCCS	03	8	20	10	10	M3×0.5	8	3.5	9	5
	04	10	25	13	12	M4×0.7	10	4.5	11	6
	05	12	32	16	14	M5×0.8	12	5.5	13	8

规格		夹紧行程	手柄载荷 (N)	夹紧力 (N)	夹紧机构
QLCCS	03	1.2	30	400	螺旋凸轮 凸轮角度 4°
	04	1.5	40	500	
	05	1.8	50	700	

QLCCS (内螺纹)

型 号	质量 (g)
QLCCS-03	7
QLCCS-04	13
QLCCS-05	23

QLCCS (外螺纹)

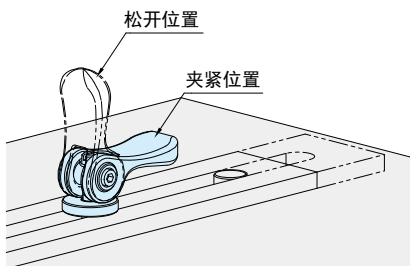
型 号	L	质量 (g)
QLCCS-03×10	10	8
QLCCS-03×15	15	
QLCCS-04×15	15	16
QLCCS-04×20	20	
QLCCS-04×30	30	17
QLCCS-04×40	40	18
QLCCS-05×20	20	28
QLCCS-05×30	30	30
QLCCS-05×40	40	31
QLCCS-05×50	50	33

特 点

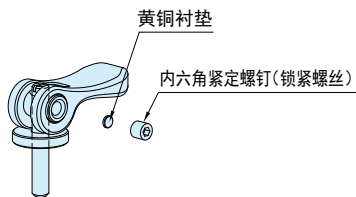
外螺纹型产品与圆形螺母咬合部为细牙螺丝，通过与普通螺丝的间距差距，旋转螺丝时可以调节手柄的朝向、倾倒程度、载荷。（参考安装方法）

使用示例及使用方法

■应用示例

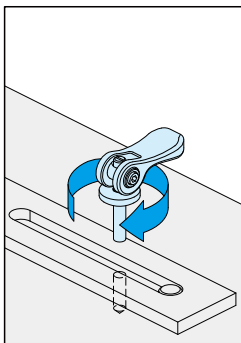


■凸轮手柄的固定方法

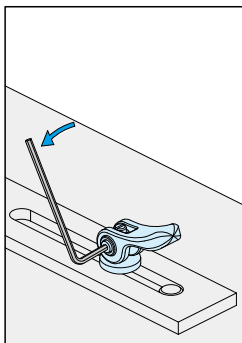


凸轮手柄请通过附件黄铜衬垫和内六角紧定螺钉固定。

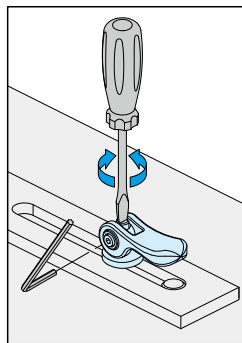
■安装方法(外螺纹型)



1. 在外螺纹和凸轮手柄处于锁紧的状态下拧紧。



2. 将手柄置于想要安装的方向，然后松开锁紧螺丝。



3. 用一字改锥调节手柄在夹紧状态时的高低和手柄荷重。调节后紧固锁紧螺丝。