

QLCA

凸轮手柄

WEB 产品视频公布

IMAO



(内螺纹)

QLCA
(四氧化三铁膜)



(外螺纹)



(内螺纹)

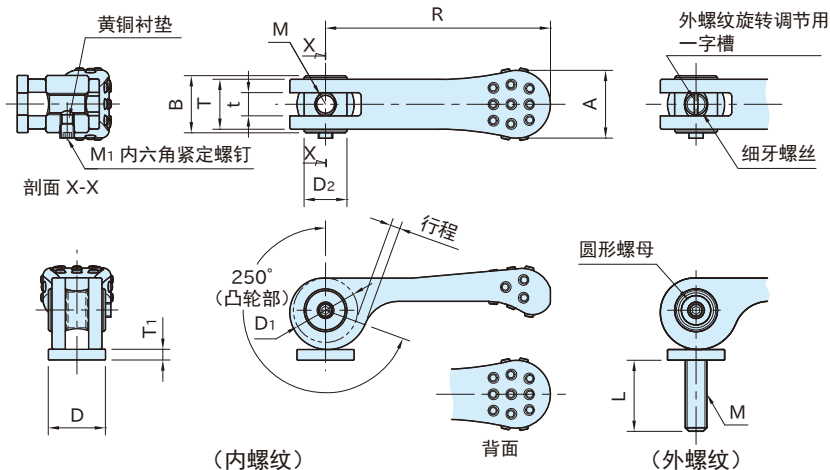
QLCA-NP
(无电解镀镍)



(外螺纹)

★One Point
可简单地夹紧、松开

类型	手柄	圆形螺母、垫圈	外螺纹
QLCA	SCM440 淬火回火 四氧化三铁膜	S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜
QLCA-NP	SCM440 淬火回火 无电解镀镍	S45C 淬火回火 无电解镀镍	SCM435 淬火回火 无电解镀镍



规格	D ₁	R	A	D	T ₁	M	T	t	B	D ₂	M ₁
QLCA	04	12	40	14	12	M 4×0.7	10	4.5	12	8	M3×0.5-3L
	05	15	50	16	14	M 5×0.8	12	5.5	14	10	
QLCA-NP	06	18	63	19	16	M 6×1	14	6.5	16	12	
	08	22	80	24	20	M 8×1.25	18	9	20	15	
	10	28	100	30	25	M10×1.5	23	11	25	18	

规格	夹紧行程	手柄载荷 (N)	夹紧力 (kN)	夹紧机构	
QLCA	04	1.8	80	0.9	螺旋凸轮 凸轮角度4°
	05	2.3	100	1.3	
QLCA-NP	06	2.7	150	2.4	
	08	3.3	200	3.6	
	10	4.3	300	4.8	

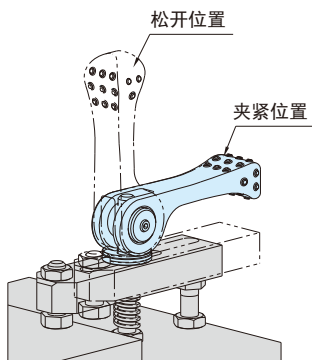
QLCA	QLCA-NP	(内螺纹)	
四氧化三铁膜	无电解镀镍	质量	
型 号	型 号	(g)	
QLCA-04	QLCA-04-NP	26	
QLCA-05	QLCA-05-NP	46	
QLCA-06	QLCA-06-NP	80	
QLCA-08	QLCA-08-NP	154	
QLCA-10	QLCA-10-NP	318	

QLCA	QLCA-NP	(外螺纹)	
四氧化三铁膜	无电解镀镍	L	质量
型 号	型 号		
QLCA-04×15	QLCA-04×15-NP	15	28
QLCA-04×20	QLCA-04×20-NP	20	29
QLCA-04×30	QLCA-04×30-NP	30	30
QLCA-04×40	QLCA-04×40-NP	40	31
QLCA-05×20	QLCA-05×20-NP	20	51
QLCA-05×30	QLCA-05×30-NP	30	52
QLCA-05×40	QLCA-05×40-NP	40	54
QLCA-05×50	QLCA-05×50-NP	50	55
QLCA-06×20	QLCA-06×20-NP	20	89
QLCA-06×30	QLCA-06×30-NP	30	91
QLCA-06×40	QLCA-06×40-NP	40	93
QLCA-06×50	QLCA-06×50-NP	50	96
QLCA-08×25	QLCA-08×25-NP	25	176
QLCA-08×30	QLCA-08×30-NP	30	178
QLCA-08×40	QLCA-08×40-NP	40	182
QLCA-08×50	QLCA-08×50-NP	50	186
QLCA-10×25	QLCA-10×25-NP	25	351
QLCA-10×30	QLCA-10×30-NP	30	354
QLCA-10×40	QLCA-10×40-NP	40	360
QLCA-10×50	QLCA-10×50-NP	50	366

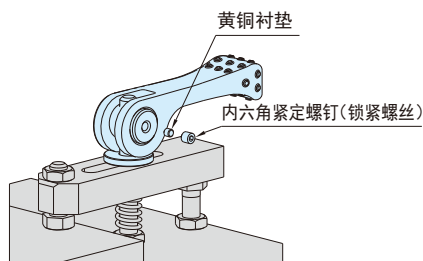
特 点

外螺纹型产品与圆形螺母咬合部为细牙螺丝，通过与普通螺丝的间距差距，旋转螺丝时可以调节手柄的朝向、倾倒程度、载荷。（参考安装方法）。

■应用示例

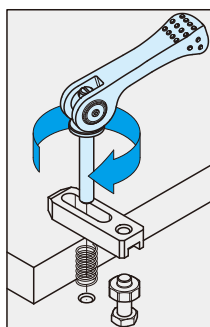


■凸轮手柄的固定方法

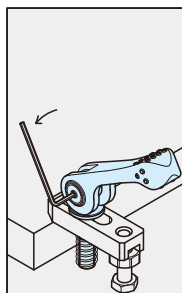


凸轮手柄请通过附件黄铜衬垫和内六角紧定螺钉固定。

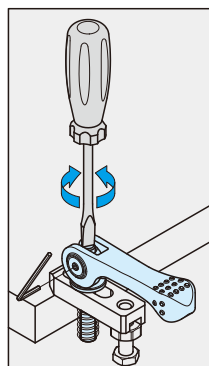
■安装方法(外螺纹型)



1. 在外螺纹和凸轮手柄处于锁紧的状态下拧紧。



2. 将手柄置于想要安装的方向，然后松开锁紧螺丝。



3. 用一字改锥调节手柄在夹紧状态时的高低和手柄的荷重。调节后紧固锁紧螺丝。