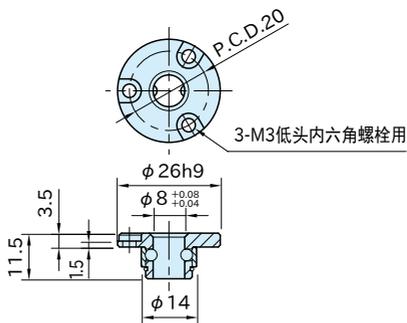


QCTHS-B

套子(强力型专用)

RHS SUS

IMAO



本体	球	套环	扣环
SUS303	SUS440C	SUS440C 淬火回火	SUS304WPB

型 号	质量 (g)
QCTHS0834-B	19

型 号	适用转拇指型锁紧器 (强力型)	适用转拇指型锁紧器 (强力型收销式)	适用内嵌型锁紧器 (强力型)
QCTHS0834-B	QCTHS0825-20 QCTHS0825-20S QCTHS0834-20 QCTHS0834-20S	QCTHSA0825-20 QCTHSA0825-20S QCTHSA0834-20 QCTHSA0834-20S	QCSJS0822A

附 件

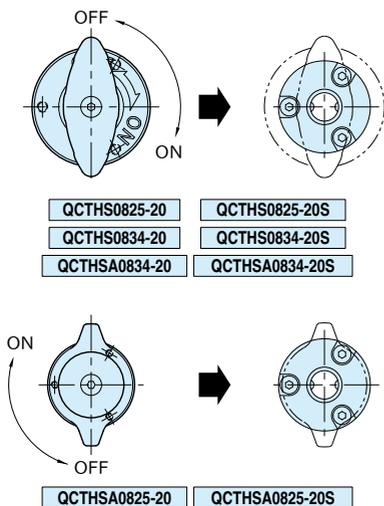
低头内六角螺栓(SUS制) M3×0.5-6L…3根

相关产品页

加工精度与重复定位精度，请参照各类型转拇指型锁紧器的“加工精度与重复定位精度”。

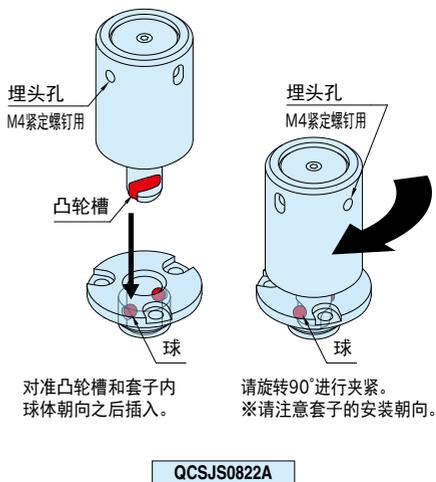
- [QCTHS](#) 转拇指型锁紧器(强力型)
- [QCTHSA](#) 转拇指型锁紧器(强力型收销式)
- [QCSJS](#) 内嵌型锁紧器(强力型)

转拇指型锁紧器本体与套子安装时的位置关系



※安装时，请注意锁紧器本体与套子的朝向是否匹配。

内嵌型锁紧器本体与套子安装时的位置关系



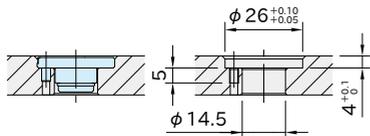
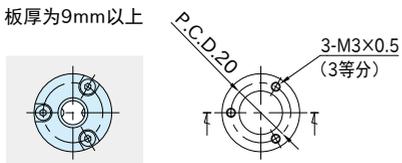
对准凸轮槽和套子内球体朝向之后插入。

请旋转90°进行夹紧。
※请注意套子的安装朝向。

套子的安装方法

使用转拇指型锁紧器(强力型)时

板厚为9mm以上



使用内嵌型锁紧器(强力型)时

板厚为9mm以上

