

QCSJLK

内嵌型锁紧器(带安全机构)



SUS

耐热温度 180°C

WEB 产品视频公布



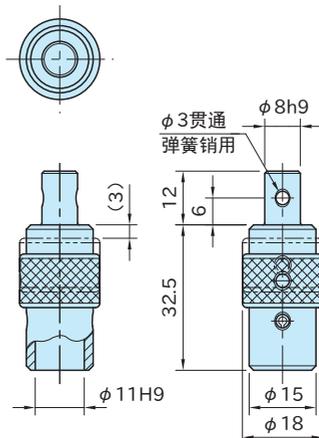
★One Point

只需旋转90°即可连结
带有旋转方向和防脱落的安全锁紧机构

型 号	质量 (g)
QCSJLK1118A	41

🔪 注意事项

弹簧销(轴固定用)请客户自行准备。



本体、锁环	销子	弹簧
SUS303	SUS420J2	SUS304WPB

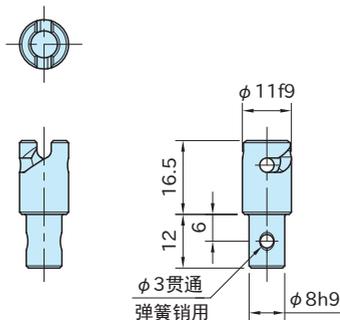
QCSJLK-S

内嵌型凸轮套(带安全机构)



SUS

耐热温度 180°C



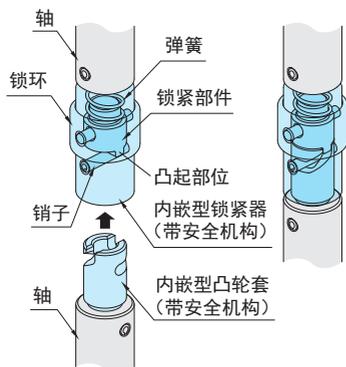
本体
SUS303

型 号	质量 (g)
QCSJLK1118-S	13

🔪 注意事项

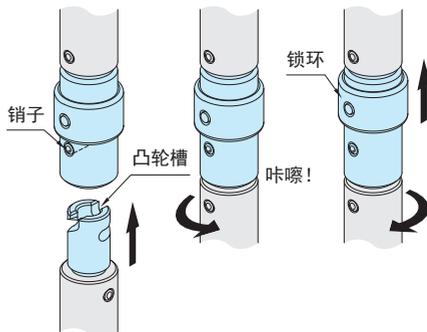
弹簧销(轴固定用)请客户自行准备。

特 点



销子会沿着凸轮槽嵌进内部，可以做到防脱落，同时锁紧部件的凸起部位会锁紧旋转方向。

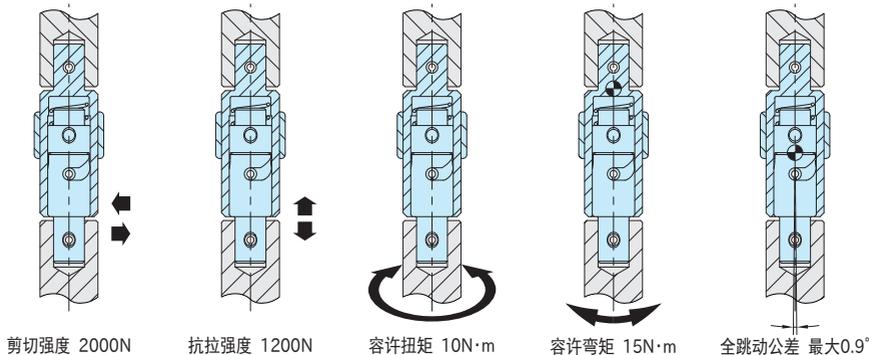
操作步骤



1. 对准销子和凸轮槽 朝向后插入。
2. 请旋转90°进行 夹紧。夹紧时有 单击感。
3. 解除安全机构时把锁环 向上推起后，再将轴旋 转90°。

技术数据

- 耐热温度 180℃
- 承载能力，容许扭矩，全跳动公差



使用示例及使用方法

吸盘的交换

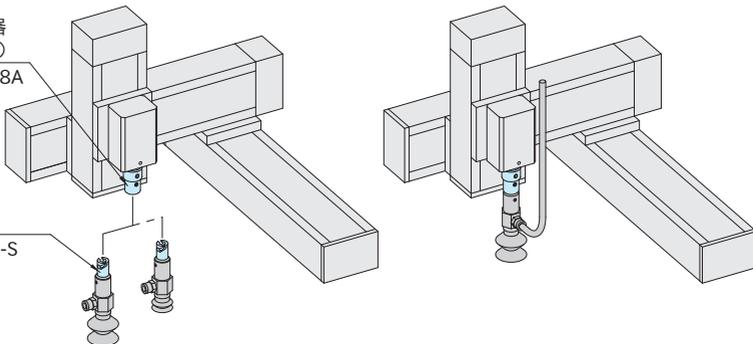
内嵌型锁紧器
(带安全机构)

QCSJLK1118A

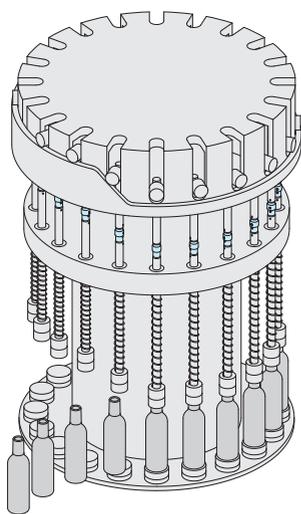


内嵌型凸轮套
(带安全机构)

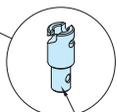
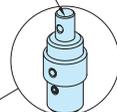
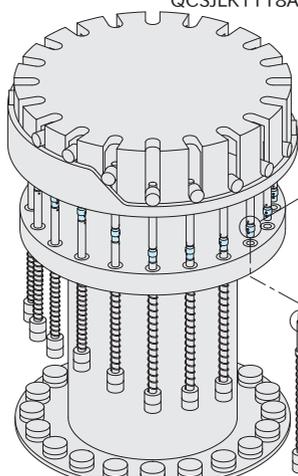
QCSJLK1118-S



检查设备 旋转轴的交换

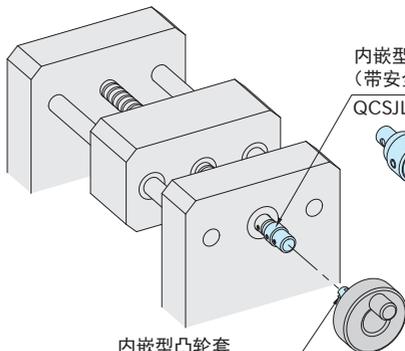
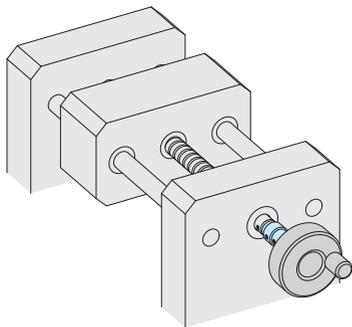


内嵌型锁紧器(带安全机构)
QCSJLK1118A



内嵌型凸轮套(带安全机构)
QCSJLK1118-S

手轮的装卸(防止误运转)

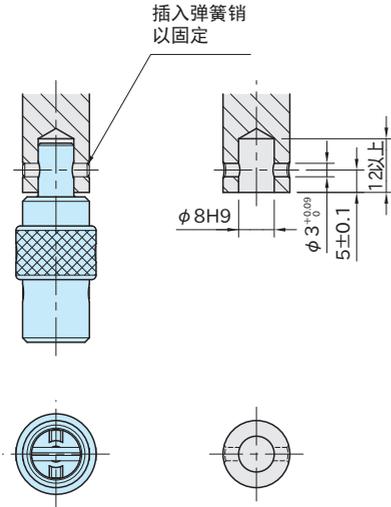


内嵌型锁紧器
(带安全机构)
QCSJLK1118A

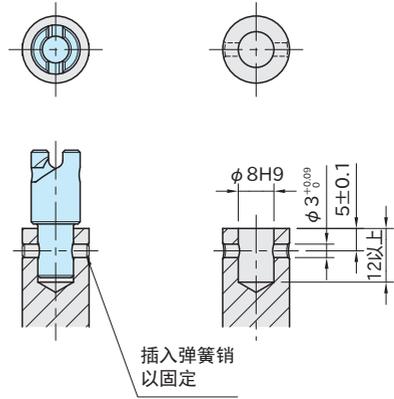
内嵌型凸轮套
(带安全机构)
QCSJLK1118-S



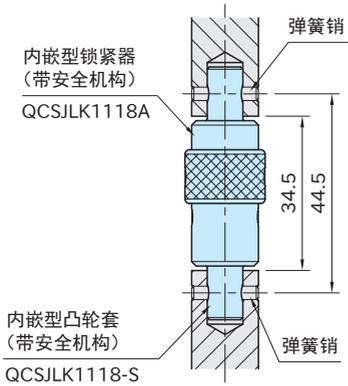
内嵌型锁紧器(带安全机构)的安装方法



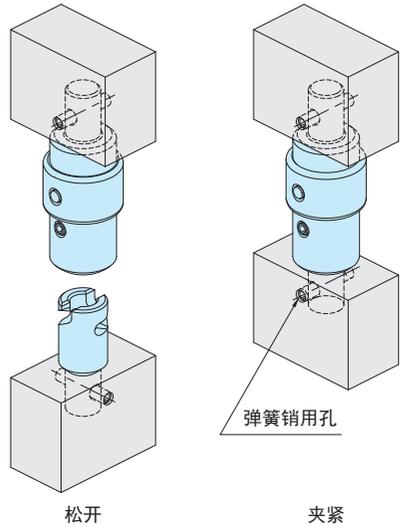
内嵌型凸轮套(带安全机构)的安装方法



安装尺寸



注意事项



由于工件形状不同, 请考量夹紧时工件的朝向, 再加弹簧销用孔。