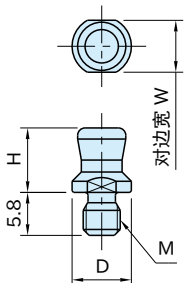


QCPC-M

夹紧销(锥型)

RHS SUS 耐热温度 180°C

IMAO



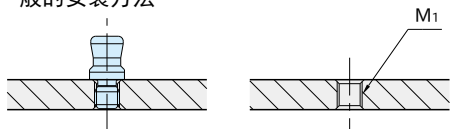
夹紧销
SUS630 沉淀硬化处理

型 号	D (-0.05 -0.10)	M	H	W	质量 (g)	适用 锥销抓紧型锁紧器 (参照 P.58)	适用 自锁式按钮型锁紧器 (参照 P.76)
QCPC0625-M4-SUS	6	M4×0.7	7.6	5	2	QCPC0625-10 QCPC0625-10S QCPC0625-10-SUS	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS
QCPC0834-M5-SUS	8	M5×0.8	8.7	7	3	QCPC0834-14 QCPC0834-14S QCPC0834-14-SUS	—

※加工精度与重复定位精度，请参照适用的锁紧器。

夹紧销(锥型)的安装方法

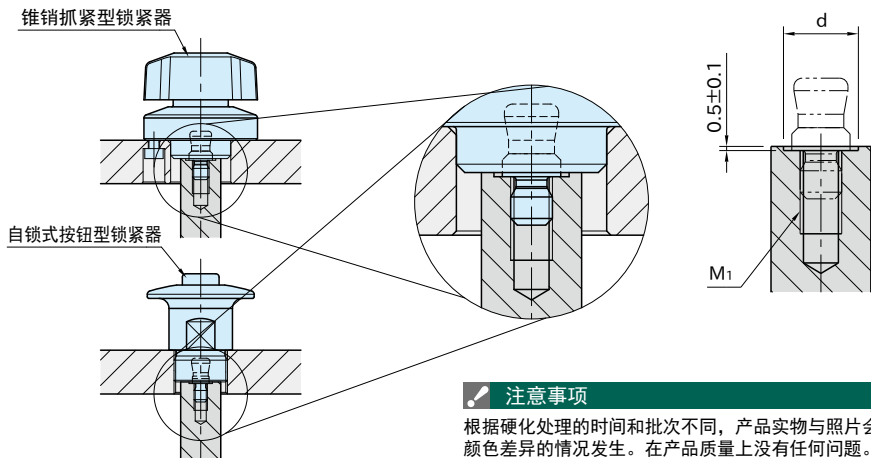
一般的安装方法



型 号	M ₁	d
QCPC0625-M4-SUS	M4×0.7	7
QCPC0834-M5-SUS	M5×0.8	9

节省空间的安装方法

当夹紧销(锥型)的安装面比锁紧器的安装孔要小，且与锁紧器的底面接触时，请加工一个深 0.5 ± 0.1 的镗孔。



注意事项

根据硬化处理的时间和批次不同，产品实物与照片会有颜色差异的情况发生。在产品质量上没有任何问题。