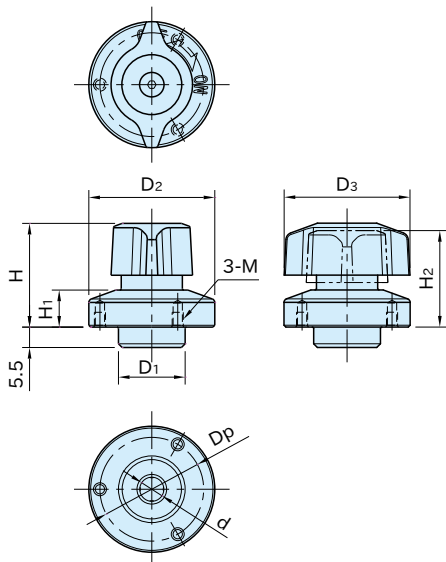




QCPC (树脂旋钮) **QCPC-S** (金属旋钮)



QCPC-SUS (不锈钢型)



★One Point
节约空间的锥销夹紧型

类型	本体	轴	旋钮	球	弹簧
QCPC	SUS303	S45C 无电解镀锌	聚酰胺 (玻璃纤维强化) 黑色	SUS440C 淬火回火	SUS304WBP
QCPC-S			SCS13 (SUS304相近)		
QCPC-SUS		SUS303			

规格	适用板厚度	d ($\begin{smallmatrix} +0.04 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$)	D ₁ (h9)	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₂	M	D _p	夹紧力 (N)	保持力 (N)注2)	适用夹紧销(锥型) (参照P. 62)	
QCPC QCPC-S	0625-10	3~10 注1)	6	14	25	25	23	6.5	22	M2×0.4 深3	21	7	110	QCPC0625-M4-SUS
QCPC-SUS	0834-14	3~14 注1)	8	18	34	34	28	10	26.5	M3×0.5 深4	28	9	150	QCPC0834-M5-SUS

注1) 安装在未滿6mm的板上时需要另售品**QCASP**垫板。(参照P. 28)

注2) 保持力指的是板与板之间的间隙保持在0.1mm以内的能力。

QCPC (树脂旋钮)		QCPC-S (金属旋钮)		QCPC-SUS (不锈钢型)	
型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)	型 号	质量 (g)
QCPC0625-10	35	QCPC0625-10S	45	QCPC0625-10-SUS	45
QCPC0834-14	85	QCPC0834-14S	105	QCPC0834-14-SUS	105

QCPC-M 夹紧销(锥型)

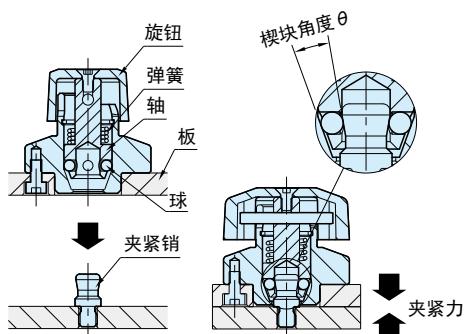


➔ P. 62

附 件

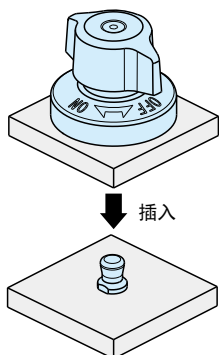
- **QCPC** **QCPC-S** **QCPC-SUS** 0625-10 :
内六角螺栓(SUS制) M2×0.4-5L … 3根
- **QCPC** **QCPC-S** **QCPC-SUS** 0834-14 :
内六角螺栓(SUS制) M3×0.5-6L … 3根

特 点

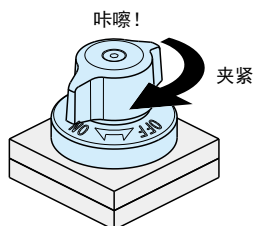


4个球抓住夹紧销，拉紧板。

操作步骤

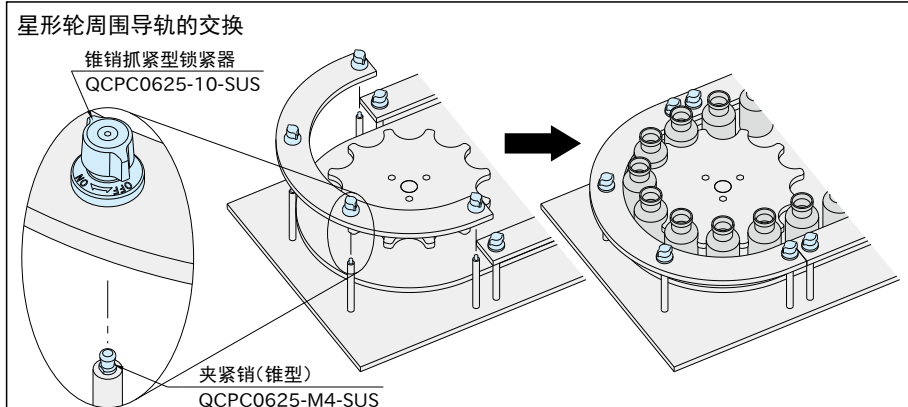


1. 请确认旋钮是否处于OFF的位置上，插入。

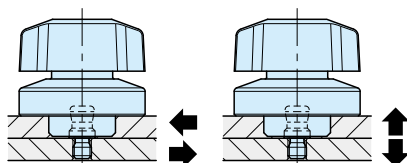


2. 请将旋钮旋转至ON的位置，然后夹紧。
※松开时，请按相反的顺序操作。

使用示例及使用方法



技术数据

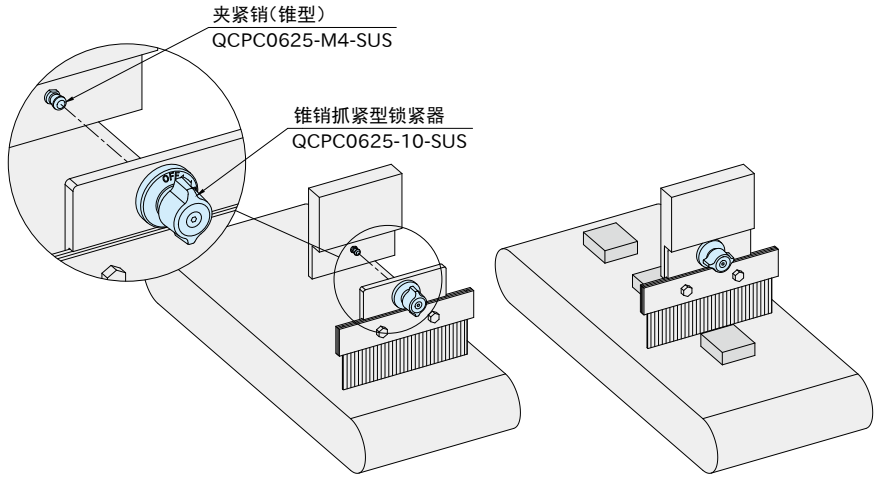


规格	耐热温度 (°C)	剪切强度 (N)	抗拉强度 (N)
QCPC	130	0625-10	1100
		0834-14	1800
QCPC-S	180	0625-10	1100
		0834-14	1800

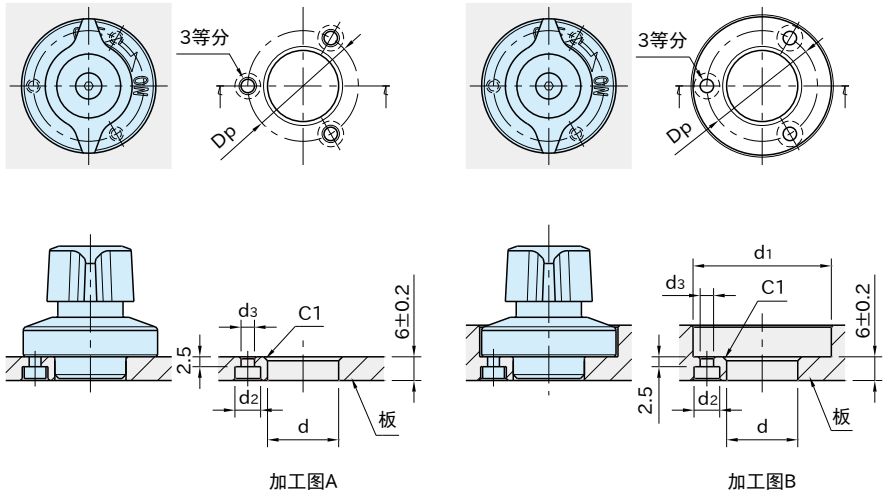
剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。

使用示例及使用方法

除静电刷子的交换



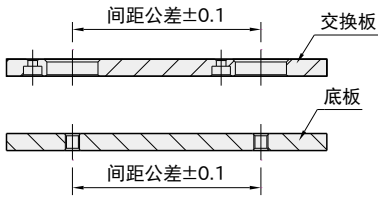
锥销抓紧型锁紧器的安装方法



规格		适用板厚度	参照加工图	d ($+0.10$ / $+0.05$)	d_1	d_2	d_3	D_p
QCPC QCPC-S QCPC-SUS	0625-10	3以上, 未滿6	使用了垫板 QCASP (参照P. 28)					
		6	A	14	—	4.4	2.4	21
	超过6, 10以下	B	26					
	0834-14	3以上, 未滿6	使用了垫板 QCASP (参照P. 28)					
6		A	18	—	6.5	3.4	28	
超过6, 14以下	B	35						

加工精度与重复定位精度

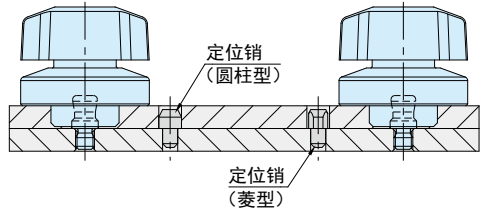
加工精度



交换板与底板的间距公差，请按照 ± 0.1 加工。

重复定位精度

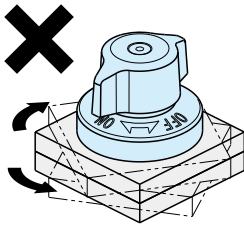
重复定位精度为 ± 0.25 。



需要高精度的定位时，请与定位销组合使用。

注意事项

本产品单组使用时，没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时，请同时使用定位销。



相关产品页

- 夹紧销的安装方法，请参照 **QCPC-M** 夹紧销的“夹紧销(锥型)的安装方法”。(参照P. 62)
- 安装在3mm以上但未满6mm的板上时，请使用 **QCASP** 垫板。(参照P. 28)

QCASP

垫板



 P. 28