

QCOW, QCOWS 自锁式按钮型锁紧器



SUS

耐热温度 180°C

WEB 产品视频公布



模块构造

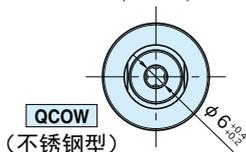
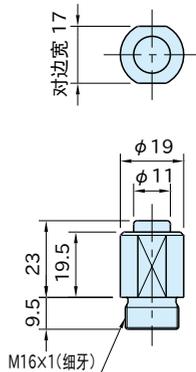
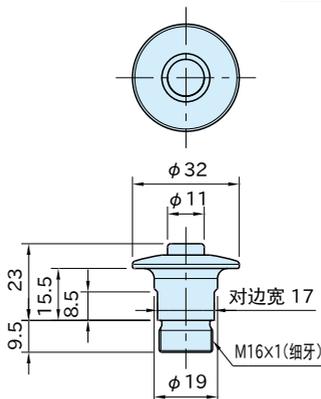


QCOW
(不锈钢型)



QCOWS
(圆柱不锈钢型)

本体、按钮	球	弹簧
SUS303	SUS440C 淬火回火	SUS304WBP



★One Point
插入式自锁型

型 号	适用板厚度	夹紧力 (N)	保持力 (N) 注)	质量 (g)	适用夹紧销(锥型)
QCOW 0616-10SUS	3~10	6	100	65	QCPC0625-M4-SUS
QCOWS0616-10SUS	3~27			50	

注)保持力指的是板与板之间的间隙保持在0.1mm以内的能力。

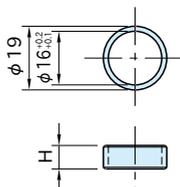
QCOW

垫板



SUS

耐热温度 180°C



垫板

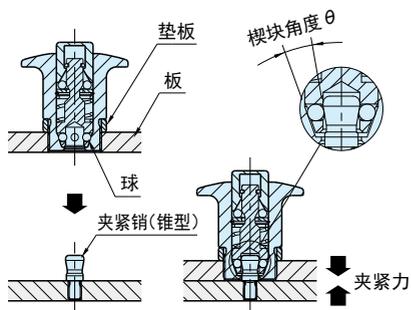
SUS303

型 号	适用板厚度	H (±0.05)	质量 (g)	适用自锁式按钮型锁紧器
QCOW0616-04-SUS	6	4	2.5	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS
QCOW0616-05-SUS	5	5	3	
QCOW0616-06-SUS	4	6	3.5	
QCOW0616-07-SUS	3	7	4	

QCPC-M 夹紧销(锥型)



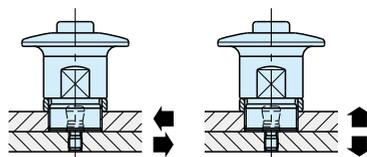
特 点



4个球抓住夹紧销，拉紧板。

技术数据

- 耐热温度 180℃
- 承载能力

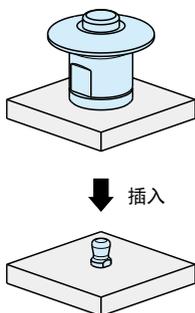


剪切强度 1100N

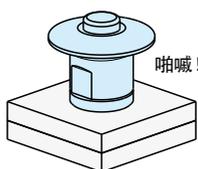
抗拉强度 250N

剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。

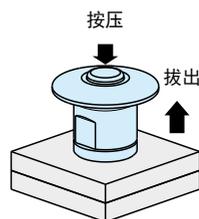
操作步骤



1. 插入。
(无需按压按钮。)



2. 插入并同时夹紧。

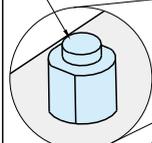


3. 拆除的时候，请按住按钮并往外拔出。

使用示例及使用方法

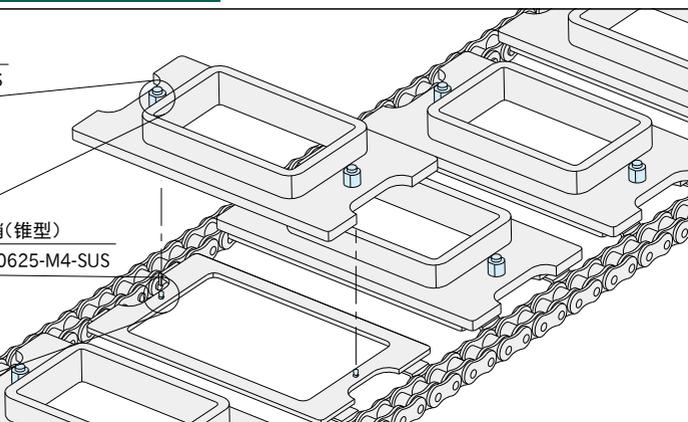
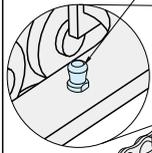
搬送装置的档板交换
自锁式按钮型锁紧器

QCOWS0616-10SUS



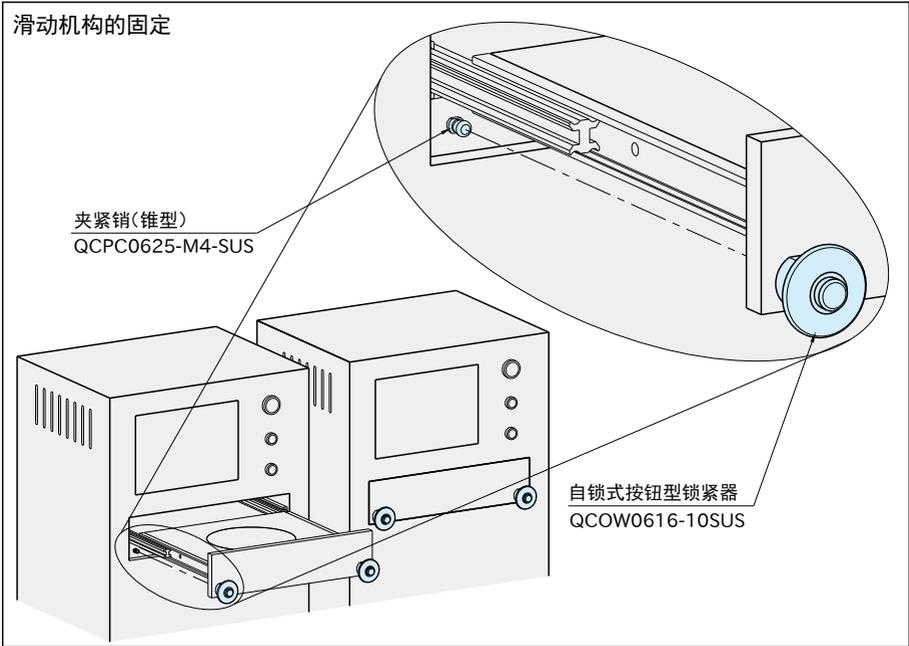
夹紧销(锥型)

QCPC0625-M4-SUS



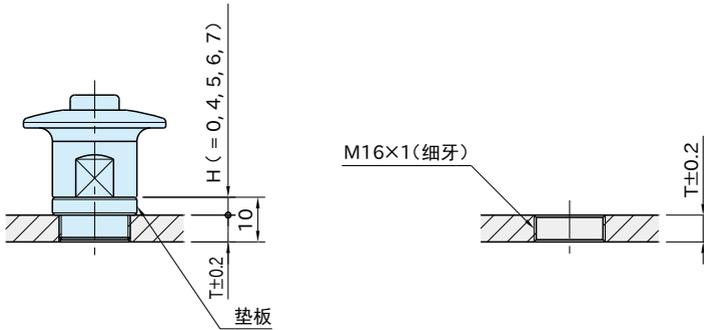
使用示例及使用方法

滑动机构的固定

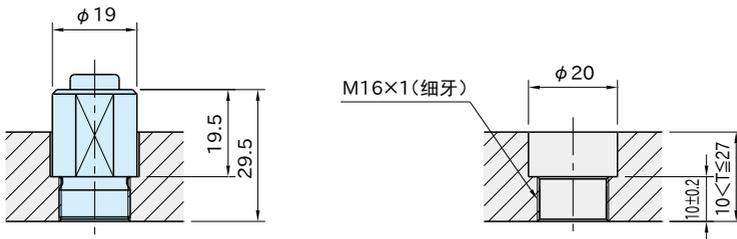


自锁式按钮型锁紧器的安装方法

使用垫板时

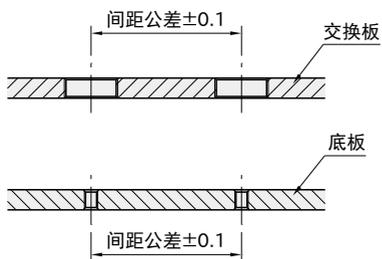


嵌入到交换板时



加工精度与重复定位精度

■加工精度



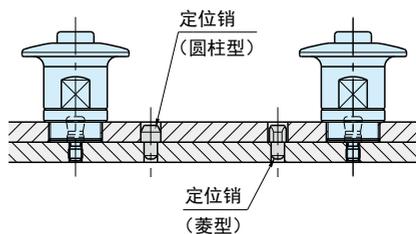
交换板与底板的间距公差，请按照 ± 0.1 加工。

🔪 注意事项

- 请另行设置圆柱型装拆时用的把手。
- 本产品单组使用时，没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时，请同时使用定位销。

■重复定位精度

重复定位精度为 ± 0.25 。



需要高精度的定位时，请与定位销组合使用。

相关产品页

夹紧销的安装方法，请参照 **QCPC-M** 夹紧销(锥型)的“夹紧销(锥型)的安装方法”。