

QCMA

磁铁型锁紧器



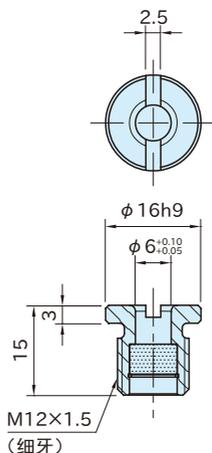
SUS

WEB 产品视频公布



★One Point

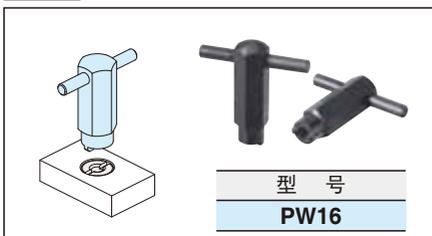
可定位的磁铁型锁紧器



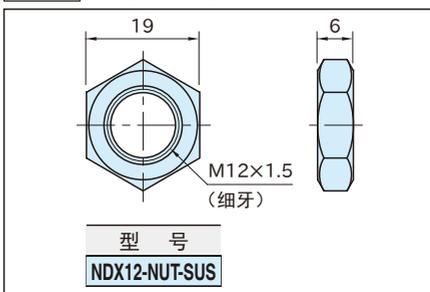
本体	磁铁
SUS303	钕磁铁

型 号	夹紧力 (N)	质量 (g)
QCMA0612A	7	12

另售品 专用扳手

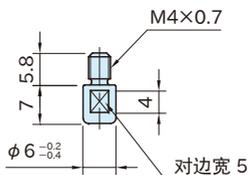


另售品 螺母(SUS制)



QCMA-M

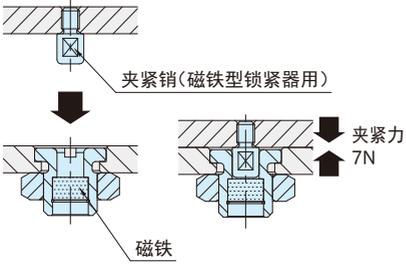
夹紧销(磁铁型锁紧器用)



夹紧销
S45C
无电解镀镍

型 号	质量 (g)
QCMA0612-M4	2

特点

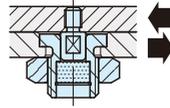


通过磁铁将夹紧销拉住。

技术数据

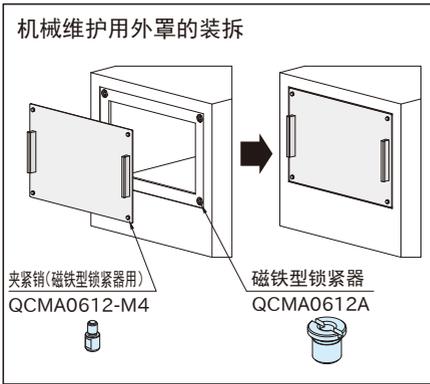
- 耐热温度 80℃
- 承载能力

剪切强度 900N



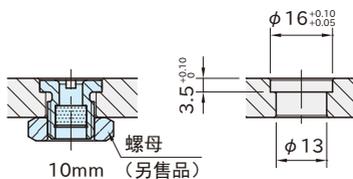
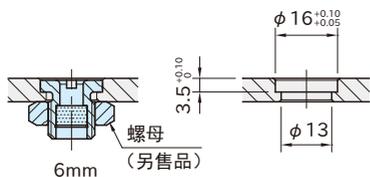
使用示例及使用方法

机械维护用外罩的装拆

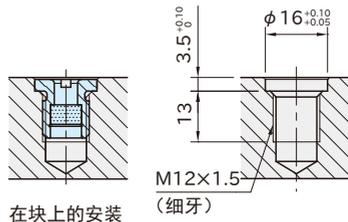
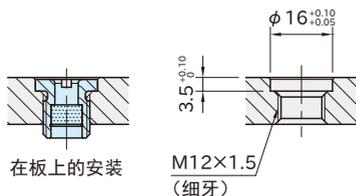


磁铁型锁紧器的安装方法

6mm ~ 10mm的板请用螺母安装。

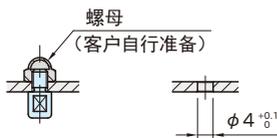


超过10mm的板请直接使用本产品安装。

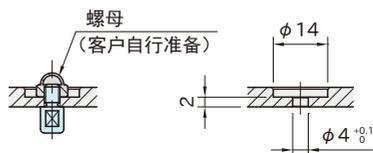


夹紧销(磁铁型锁紧器用)的安装方法

2mm ~ 6mm的板请用螺母安装。



2mm ~ 2.6mm板时



超过2.6mm, 6mm以下的板时,
请加工镗孔。

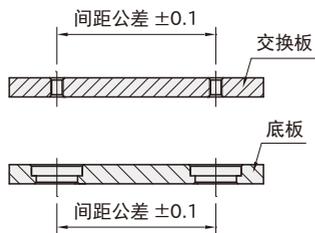
超过6mm的板请直接使用本产品安装。



注意事项

本产品单组使用时, 没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时, 请同时使用定位销。

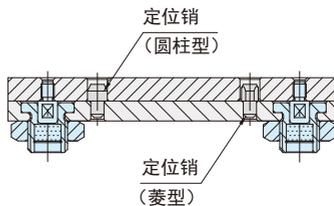
■ 加工精度



交换板与底板的间距公差，请按照 ± 0.1 加工。

■ 重复定位精度

重复定位精度为 ± 0.25 。



需要高精度的定位时，请与定位销组合使用。