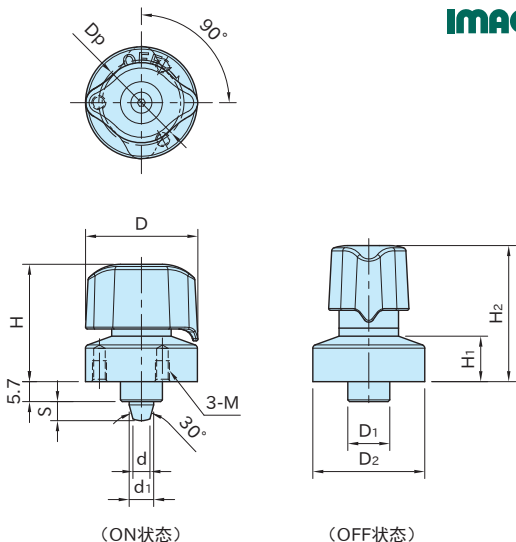


QCIC-F

快速分度锁紧器(凸缘型)



WEB 产品视频公布



本体	圆锥销	指示器	旋钮
SCM440 无电解镀镍	SCM435 无电解镀镍	铝合金(A5056) 氧化铝膜表面处理 红色	聚酰胺 (玻璃纤维强化) 黑色

★One Point

可以同时进行定位和固定。
锁紧或者松开一目了然。

规格	适用板厚度	D	D ₁ (^{-0.01} / _{-0.03})	D ₂	H	H ₁	H ₂	d	d ₁	S	M	D _p	适用圆锥套 (参照P. 164)
QCIC05F26	6~14	26	10	26	29	11	33	3.3	5	4.2	M3×0.5 深5	20	QCIC05TB
QCIC07F32	6~15	32	12	32	34	13	39	4.9	7	5	M4×0.7 深6	24	QCIC07TB

型号	夹紧力 (N)	预载	预载力 (N)	质量 (g)
QCIC05F26-2P	140	无	—	60
QCIC07F32-2P	170	无	—	105
QCIC07F32-3P		有	9	110

QCIC-TB 圆锥套(快速分度锁紧器用)



➔ P. 164

附件

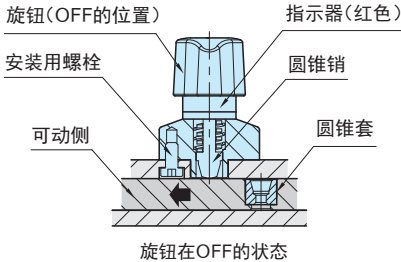
- QCIC05F26:内六角螺栓(SUS制) M3×0.5-6L…3个
- QCIC07F32:低头内六角螺栓(SUS制) M4×0.7-8L…3个

特点

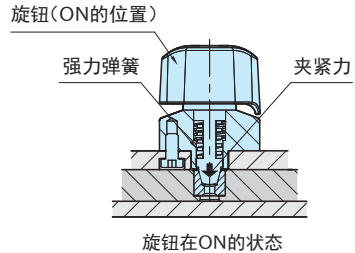
- 通过圆锥销进行夹紧，可以同时不进行没有偏差量的定位和固定。
- 请与专用的圆锥套一起使用。
- 可以从本体上的标志(ON, MID, OFF)以及旋钮的位置确认状态。
- 旋钮在OFF的位置时会出现指示器(红色)，显示锁紧器正处于松开状态。

■无预载型

ON/OFF的2种位置规格



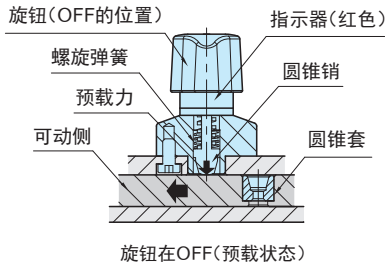
即使将手从旋钮上放开，圆锥销会维持收纳在内部的状态。



- 在圆锥套的位置上将旋钮旋转至ON的位置。
- 通过强力弹簧的压缩产生的夹紧力从而使得圆锥销夹紧圆锥套。夹紧时有单击感。

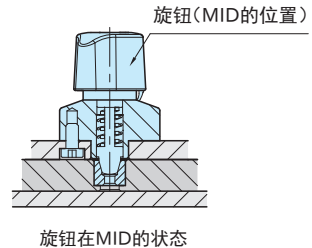
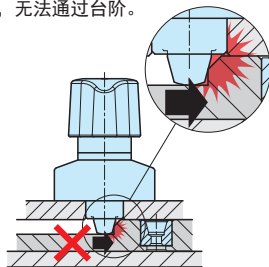
■有预载型

- ON/MID/OFF的3种位置规格。
- 由于本体内部的螺旋弹簧使其在即使有预载力的状态下也可动。
- 在预载状态下的圆锥套的位置上，圆锥销和圆锥套会自行嵌合。(旋钮在MID位置上。)



将手从旋钮的位置放开，则使得圆锥销处于一直被推出的状态。(旋钮会想朝MID处移动。)

※有预载型产品由于在MID至ON之间的位置时，圆锥销不能收回本体，所以在有预载的状态(MID位置)时，无法通过台阶。



由于预载使得在圆锥套的位置上嵌合。旋钮会切换到MID的位置。

- ※将旋钮从MID的位置旋转到ON的位置。通过强力弹簧的压缩产生的夹紧力从而使得圆锥销夹紧圆锥套。夹紧时有单击感。

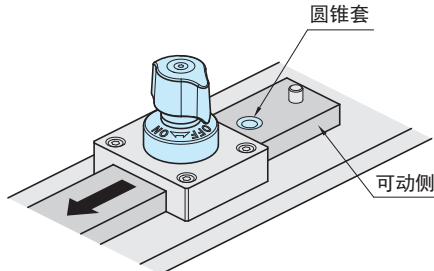
技术数据

规格	耐热温度 (°C)	承载能力 (N)
QCIC05F26	80	900
QCIC07F32		1300

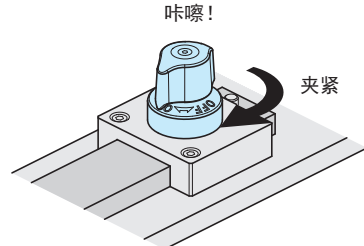
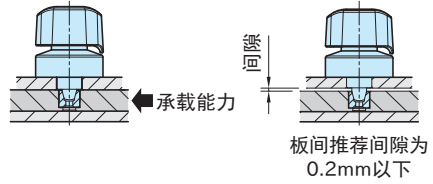
重复定位精度为±0.05。

操作步骤

■ 无预载型



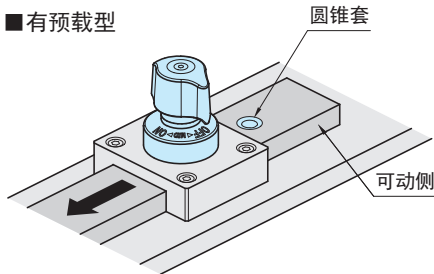
① 确认旋钮处于OFF的位置。滑动可动侧。



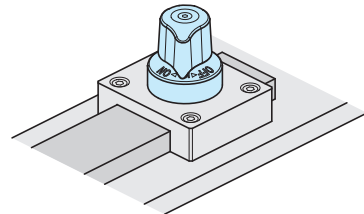
② 将旋钮旋至ON的位置夹紧。夹紧时有单击感。

※**QCIC-F-2P** (无预载型)请在卸除圆锥套水平方向上的载荷后再松开。(结构上, 存在圆锥销可能不缩回的情况。)

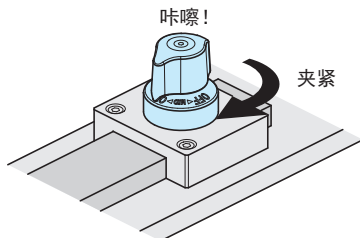
■ 有预载型



① 旋钮在OFF的位置时滑动可动侧。



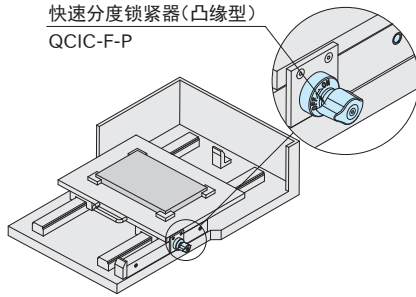
② 由于预载力圆锥销会在圆锥套的位置上嵌合。旋钮会切换到MID的位置。



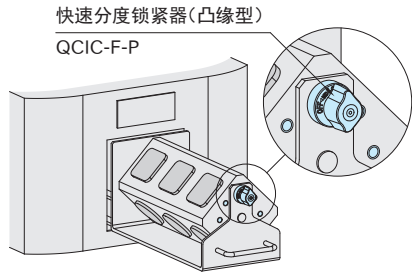
③ 将旋钮从MID的位置旋转到ON的位置夹紧。夹紧时有单击感。

使用示例及使用方法

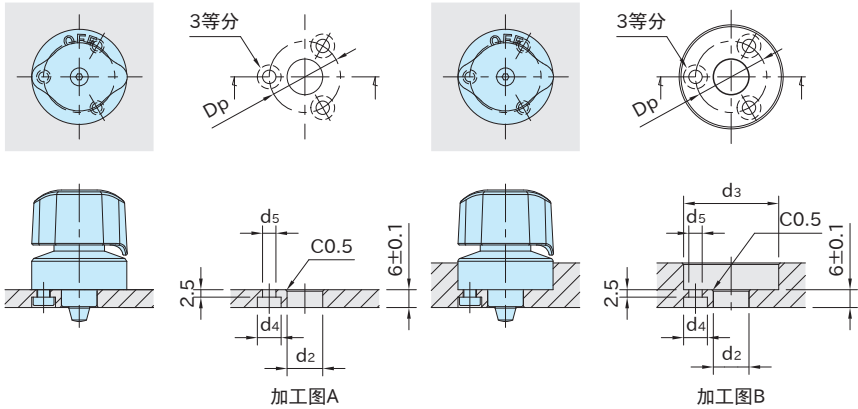
滑动机构的定位和锁紧



组件的旋转方向定位和锁紧



快速分度锁紧器(凸缘型)的安装方法



规格	适用板厚度	参照加工图	d ₂ (H7)	d ₃	d ₄	d ₅	D _p
QCIC05F26	6	A	10	—	6.5	3.4	20
	超过6, 14以下	B		27			
QCIC07F32	6	A	12	—	8	4.5	24
	超过6, 15以下	B		33			

相关产品页

圆锥套的安装方法, 请参照 [QCIC-TB](#) 圆锥套的“安装方法”。(参照P. 164)