

QCBU,QCBUS 按钮型锁紧器

RHS

SUS

耐热 180℃

WEB 产品视频公布

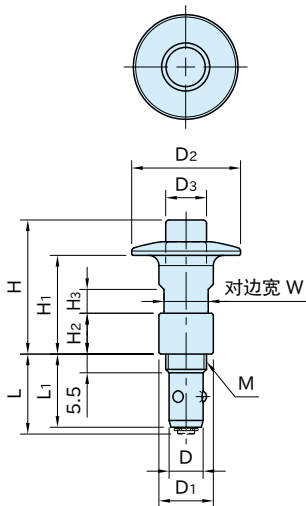
IMAO



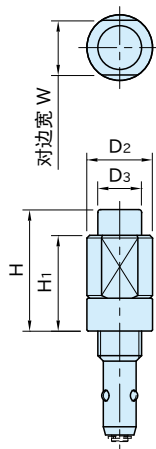
QCBU-SUS
(不锈钢型)



QCBUS-SUS
(圆柱不锈钢型)



QCBU-SUS
(不锈钢型)



QCBUS-SUS
(圆柱不锈钢型)

★One Point 按钮操作式的楔型锁紧器

规 格	本体	按钮	球	弹簧	扣环	O形环
QCBU-SUS	SUS303	SUS420J2 无电解镀镍 淬火回火	SUS440C 淬火回火	SUS304WPB	不锈钢	氟橡胶(FKM)
QCBUS-SUS						—

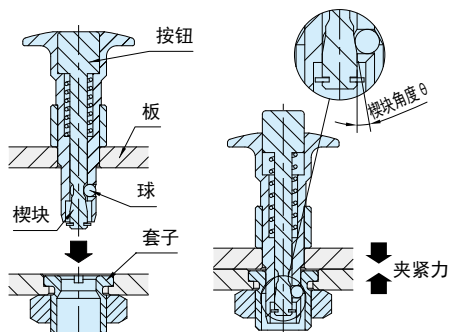
规 格		适用 板厚度	D (^{-0.05} _{-0.10})	M	D ₁	L	L ₁	H ₂	W	夹紧力 (N)	保持力 (N)注)
QCBU-SUS	0608-10	6 ~ 10	6	M 8×1.25	12	21	19	6	10	30	90
QCBUS-SUS	1012-16	6 ~ 16	10	M12×1.5 (细牙)	16	23.5	21.5	12	13	50	150

注)保持力指的是板与板之间的间隙保持在0.1mm以内的能力。

规 格		适用套子 (参照P. 48)	适用柔性套 (参照P. QCBUFL)
QCBU-SUS	0608-10	QCBU0608-M12SUS	QCBU0608-FL-SUS
QCBUS-SUS	1012-16	QCBU1012-M16SUS	QCBU1012-FL-SUS

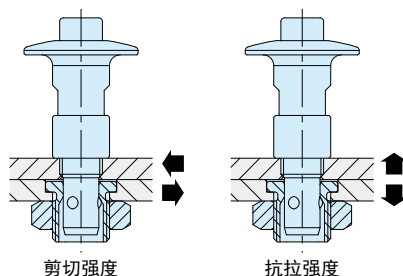
QCBU-SUS (不锈钢型)							QCBUS-SUS (圆柱不锈钢型)						
型 号	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₃	质量 (g)	品 番	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₃	质量 (g)
QCBU0608-10-SUS	23	8	26	18	5.5	30	QCBUS0608-10SUS	12	8	22	17.5	11.5	30
QCBU1012-16-SUS	32	12	39.5	29	7	75	QCBUS1012-16SUS	16	11	34.5	28	16	50

特 点



球通过楔块被推出来，与套子内侧的圆锥面接触，拉紧板。

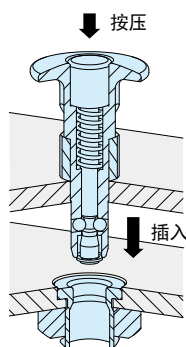
技术数据



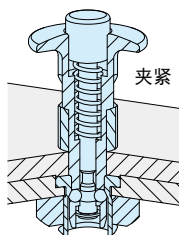
规 格	耐热温度 (°C)	剪切强度 (N)	抗拉强度 (N)
QCBU-SUS 0608-10	180	3000	500
QCBUS-SUS 1012-16		9000	1500

剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。

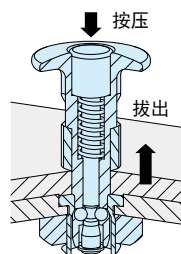
操作步骤



1. 按住按钮并插入。



2. 松开按钮后就夹紧了。



3. 拆除的时候，请按住按钮并往外拔出。

QCBU-M

套子



➡ P. 48

QCBU-FL

柔性套

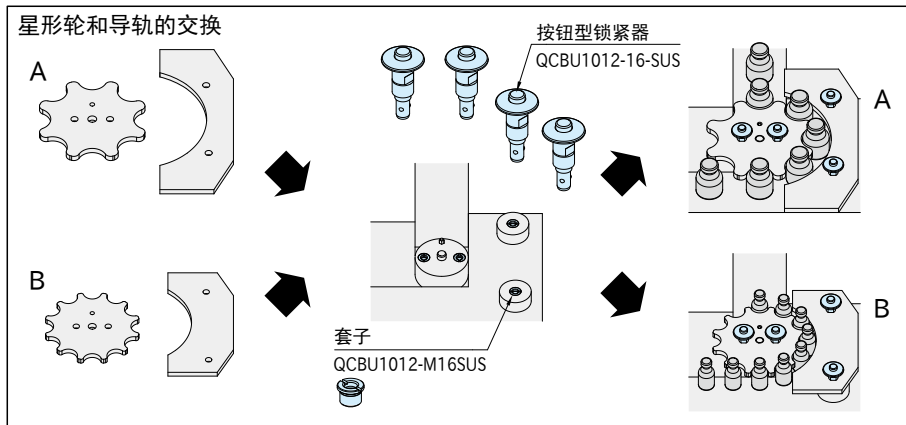


➡ P. QCBU-FL

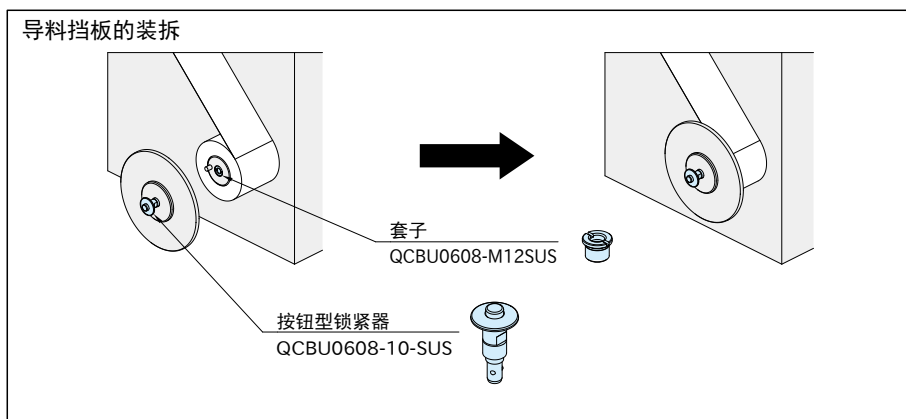
注意事项

- 请另行设置圆柱型装拆时用的把手。
- 本产品单组使用时，没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时，请同时使用定位销。

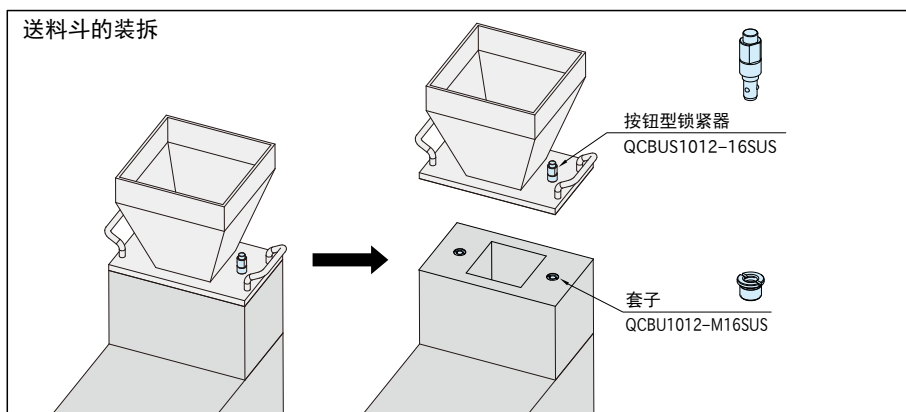
星形轮和导轨的交换



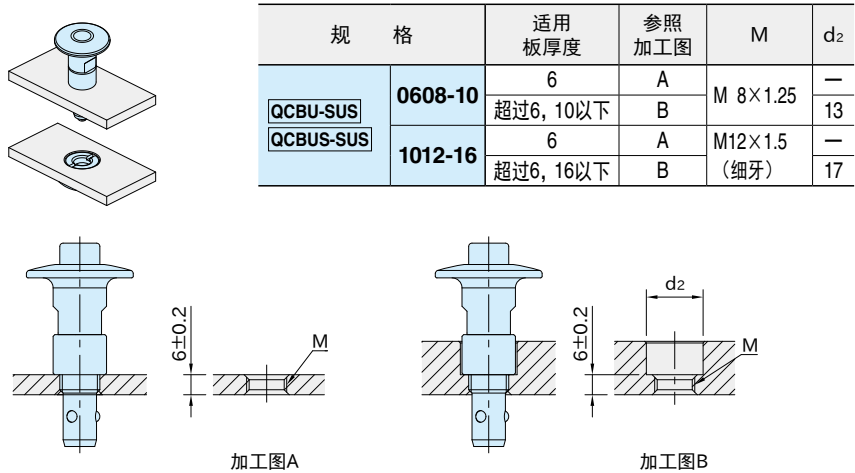
导料挡板的装拆



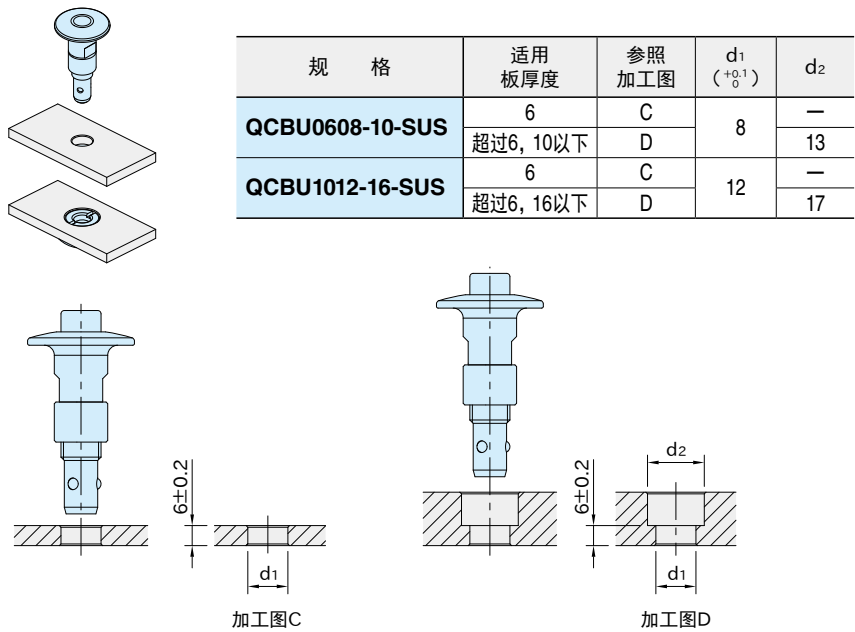
送料斗的装拆



在板上固定本体时

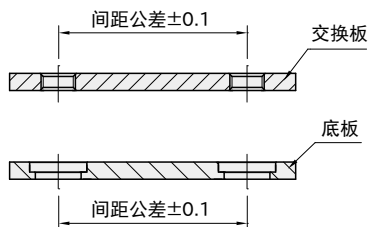


不在板上固定本体时 (QCBUS-SUS 无法对应)



加工精度与重复定位精度

■加工精度

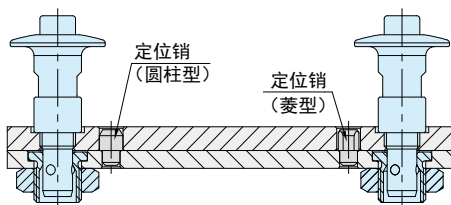


交换板与底板的间距公差,请按照 ± 0.1 加工。

注)使用柔性套 **QCBU-FL** 时,安装间距的公差会增大。
详情请参照柔性套 **QCBU-FL**。(参照P. QCBUFL)

■重复定位精度

重复定位精度,无论是在板上固定,
还是不在板上固定,都是 ± 0.25 。



需要高精度的定位时,请与定位销组合使用。

相关产品页

套子的安装方法,请参照各套子的“套子的安装方法”。

- **QCBU-M** 套子 (参照P. 48)
- **QCBU-FL** 柔性套 (参照P. QCBUFL)