

# QCBU-M

# 套子

**RHS** **SUS** 耐热温度 180°C

**IMAO**

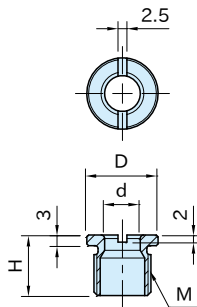


**QCBU-M**



**SUS**

**QCBU-M-SUS**



类型	套子
<b>QCBU-M</b>	S45C 无电解镀镍
<b>QCBU-M-SUS</b>	SUS303

型 号	适用 底板厚度	d (+0.4)	D (h9)	M	H	质量 (g)
<b>QCBU0608-M12</b>	6以上	6	16	M12×1.5 (细牙)	15	9
<b>QCBU0608-M12SUS</b>						
<b>QCBU1012-M16</b>		10	20	M16×1.5 (细牙)	17	13
<b>QCBU1012-M16SUS</b>						

型 号	适用楔型锁紧器	适用按钮型锁紧器	适用楔型锁紧器(收销式)
<b>QCBU0608-M12</b>	QCWE0625-10 QCWE0625-10S QCWE0625-10-SUS	QCBU0608-10, QCBUS0608-10 QCBU0608-10-SUS QCBUS0608-10SUS	QCWEA0625-10-SUS
<b>QCBU0608-M12SUS</b>			
<b>QCBU1012-M16</b>	QCWE1034-14, QCWE1034-14S QCWE1034-20, QCWE1034-20S QCWE1034-14-SUS, QCWE1034-20-SUS	QCBU1012-16, QCBUS1012-16 QCBU1012-16-SUS QCBUS1012-16SUS	QCWEA1034-14-SUS
<b>QCBU1012-M16SUS</b>			

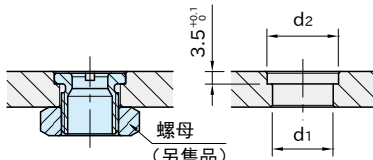
**另售品** 螺母(SUS制)

型 号	M <sub>1</sub>	T	W
<b>NDX12-NUT-SUS</b>	12×1.5(细牙)	6	19
<b>NDX16-NUT-SUS</b>	16×1.5(细牙)	8	24

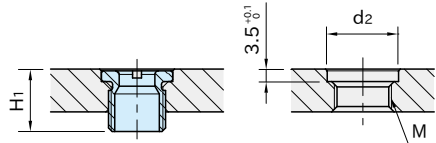
**另售品** 专用扳手

型 号
<b>PW16</b>

## 套子的安装方法



加工图A

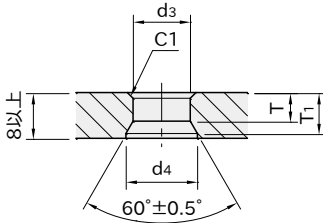


加工图B

规格		适用底板厚度	参照加工图	M	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> ( $+0.10$ / $+0.05$ )	H <sub>1</sub>
QCBU-M	12	6 ~ 10	A	—	13	16	—
		超过10	B	M12×1.5 (细牙)	—		15.5
QCBU-M-SUS	16	6 ~ 10	A	—	17	20	—
		超过10	B	M16×1.5 (细牙)	—		17.5

## 不使用套子时

追加加工底板，可代替套子。  
请使用厚度为8mm以上，材质为硬钢(S45C等)的底板。



加工尺寸				适用楔型锁紧器	适用按钮型锁紧器	适用楔型锁紧器 (收销式)		
d <sub>3</sub> ( $+0.2$ )	d <sub>4</sub>	T (±0.1)	T <sub>1</sub>					
6	8 以上	4.9	(6.6)	QCWE	0625-10	QCBU	0608-10	0625-10
10	12.5以上	5	(7.2)	QCWE-S	1034-14	QCBU-SUS	1012-16	QCWEA-SUS
				QCWE-SUS	1034-20	QCBUS		
						QCBUS-SUS		

## 相关产品页

加工精度与重复定位精度，请参照各锁紧器的“加工精度与重复定位精度”。

- QCWE 楔型锁紧器
- QCBU QCBUS 按钮型锁紧器
- QCWEA-SUS 楔型锁紧器(收销式)