

# QCBA, QCBAS

## 球型锁紧器, 球型锁紧器(带安全机构)



耐热温度 180°C

WEB 产品视频公布



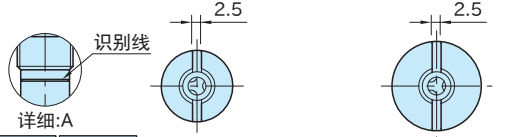
QCBA0816



QCBAS0820

(带安全机构)

类型	本体、套筒	球	弹簧	锁紧旋钮
QCBA0816	S45C 无电镀镍	SUS440C 淬火回火	SUS304WPB	-
QCBAS0820				S45C 无电镀镍



仅 QCBA-B | QCBAS-B

### ★One Point

通过3个球实现向心安装  
有带安全锁紧机构型

#### QCBA0816

型 号	夹紧力 (N)	质量 (g)
QCBA0816A	7	30
QCBA0816B	15	

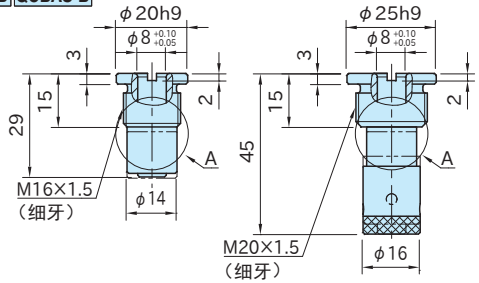
#### QCBAS0820 (带安全机构)

型 号	夹紧力 (N)	质量 (g)
QCBAS0820A	7	65
QCBAS0820B	15	

另售品 专用扳手



型 号  
PW16



QCBA0816

QCBAS0820

(带安全机构)

另售品 螺母(SUS制)

型 号	M (细牙)	H	W	适用球型锁紧器
NDX16-NUT-SUS	M16x1.5	8	24	QCBA0816
NDX20-NUT-SUS	M20x1.5	10	30	QCBAS0820

# QCBA-M

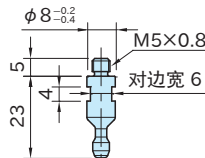
## 夹紧销(球型锁紧器用)



耐热温度 180°C

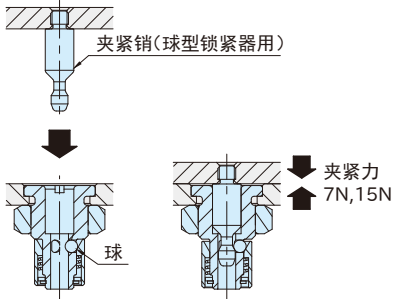


型 号	质量 (g)
QCBA0816-M5	7



夹紧销
S45C 淬火回火 无电镀镍

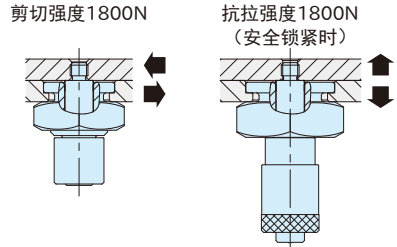
## 特 点



通过球夹紧销被拉紧。

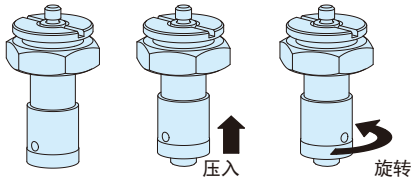
## 技术数据

- 耐热温度 180℃
- 承载能力



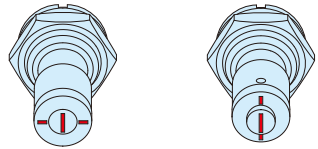
剪切、抗拉强度是有容许载荷限制的，承受更大的载荷时产品可能会损坏。  
 承受到比夹紧力更大的抗拉强度时，两块板之间会产生间隙。

## 安全机构的操作方法



请捏住旋钮的外圈压入，向右旋转。  
 ※请按照相反的顺序操作，解除安全机构。

## 安全机构状态的确认

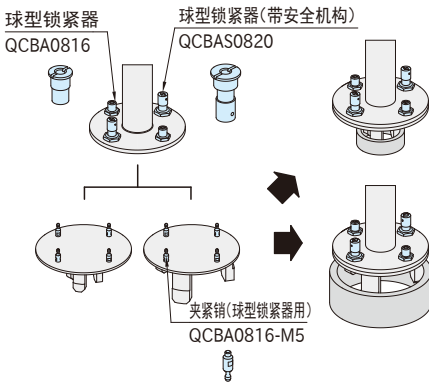


安全机构为OFF的状态      安全机构锁紧状态

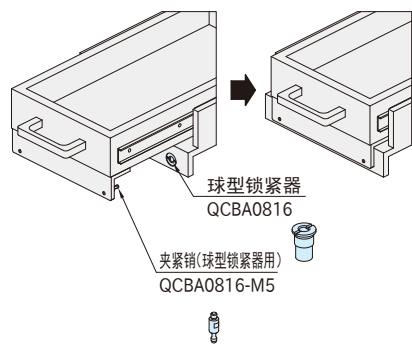
如果端面的记号线是一条直线的话，就是安全机构锁紧状态。

## 使用示例及使用方法

### 装卸卡盘的交换

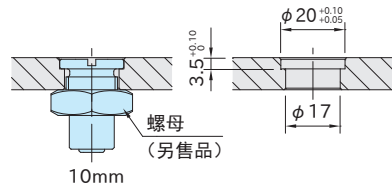
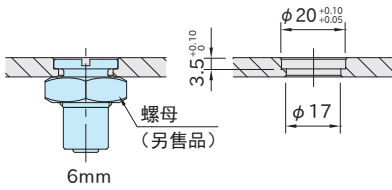


### 滑块组件的端面固定

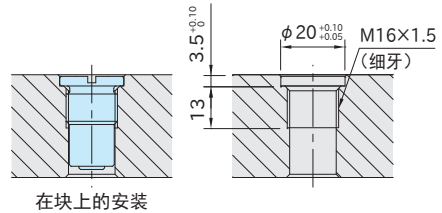
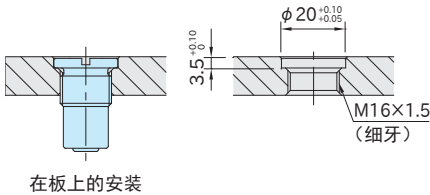


## 球型锁紧器的安装方法

6mm ~ 10mm的板请用螺母安装。

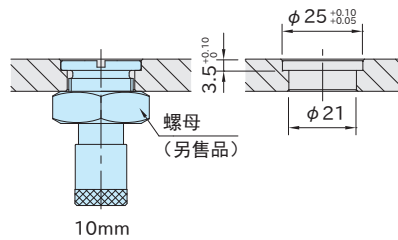
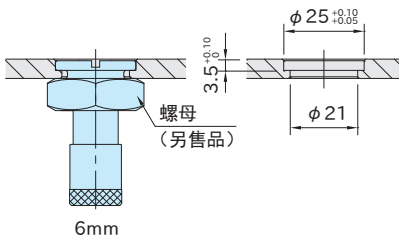


超过10mm的板请直接使用本产品安装。

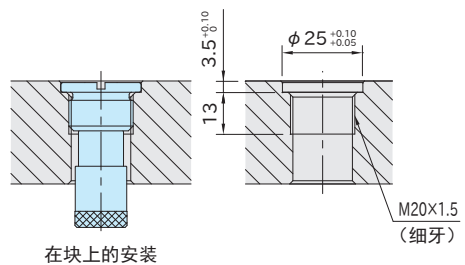
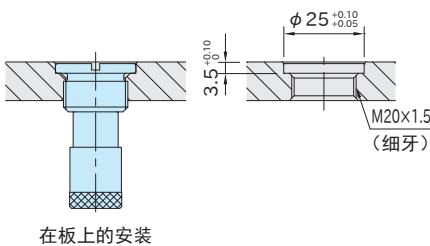


## 球型锁紧器(带安全机构)的安装方法

6mm ~ 10mm的板请用螺母安装。



10mm ~ 32mm的板请直接使用本产品安装。

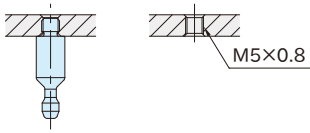


## 注意事项

本产品单组使用时，没有防止旋转的功能。在旋转方向上施加力的情况时，请同时使用定位销。

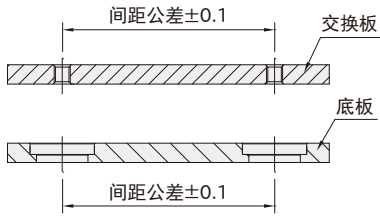
## 夹紧销的安装方法

6mm以上的板直接使用本产品安装。



## 加工精度与重复定位精度

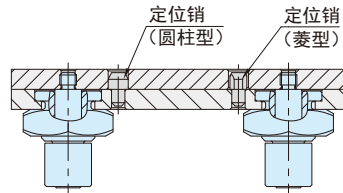
### 加工精度



交换板与底板的间距公差，请按照 $\pm 0.1$ 加工。

### 重复定位精度

重复定位精度为 $\pm 0.25$ 。



需要高精度的定位时，请与定位销组合使用。